

Master 315

ROZSZERZENIE OPCJI STANDARDOWYCH — SPAWANIE
ELEKTRODĄ OTULONĄ Z OPTYMALNĄ WYDAJNOŚCIĄ





DANE TECHNICZNE

Master 315

Master 315 G

Master 315 G AU

Master 315 GM

Kod produktu	M315G	M315GAU	M315GM
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380–460 V $\pm 10\%$	380–460 V $\pm 10\%$	220–230 V $\pm 10\%$ 380–460 V $\pm 10\%$
Zabezpieczenie	16A-C	16A-C	16A-C
Rozmiary elektrod otulonych	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Zakres parametrów spawania (MMA)	10–300 A	10–300 A 10–300 A (400 V) 10–260 A (220 V)	
Zakres parametrów spawania (TIG)	3–300 A	3–300 A	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Współczynnik mocy dla 100%	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maks. napięcie spawania	63–89 V DC	63–89 V DC	38–60 V DC
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A
Zakres temperatur pracy	-20–40°C	-20–40°C	-20–40°C
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% TIG)	300 A/22 V	300 A/22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% TIG)	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% TIG)	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (30% MMA)			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% MMA)	300 A/32 V	300 A/32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% MMA)	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% MMA)	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Sprawność dla 100%	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



AKCESORIA

TX 223GVD13

Kod produktu	TX223GVD134 (4m)
Spełniane normy	IEC 60974-7
Chłodzenie	Gaz
Typ złącza (prąd i gaz)	DIX 13 mm
Obciążalność dla 40% (Argon)	220 A
Obciążalność dla 100% (Argon)	-
Typ złącza (sterowanie)	-
Typ złącza (płyn chłodzący)	-
Zdalne sterowanie	Nie
Typ szyjki	Kąt 70°

T25MT

Kod produktu	T25MT
--------------	-------

P43MT

Kod produktu	P43MT
--------------	-------

P45MT

Kod produktu	P45MT
--------------	-------

HR43

Kod produktu	HR43
--------------	------

HR45

Kod produktu	HR45
--------------	------

FR43

Kod produktu	FR43
--------------	------

FR45

Kod produktu	FR45
--------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Kod produktu	6184311
--------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Kod produktu	6184511
--------------	---------



Welding cable 5 m 35 mm²

Kod produktu	6184301
--------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Kod produktu	6184501
--------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

