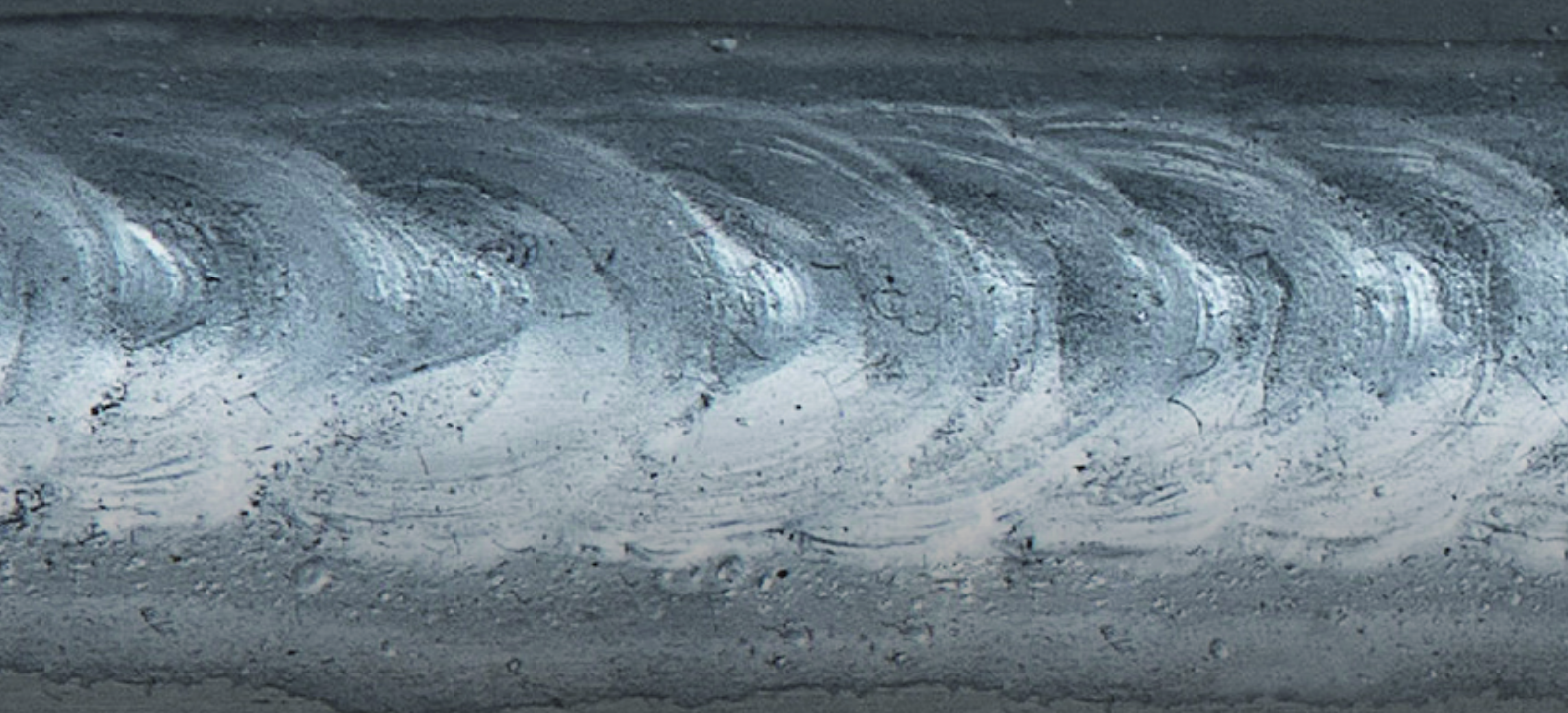


# MAX Position

ŁATWIEJSZE SPAWANIE POZYCYJNE





MAX Position

# MAX POSITION

## ŁATWIEJSZE SPAWANIE POZYCYJNE

Proces spawania MAX Position ułatwia spawanie w pozycjach wymuszonych i pomaga kontrolować wpływ grawitacji na jeziorko spawalnicze. Zapewnia to lepszą kontrolę i pewność podczas pracy w pozycji pionowej z dołu do góry.

Proces MAX Position doskonale nadaje się do warstw wypełniających i lica, stali, stali nierdzewnej i aluminium w pozycji spawania PF. Jest łatwy w użyciu i regulacji; wystarczy tylko wybrać grubość materiału i można przystąpić do spawania. Dzięki procesowi MAX Position uchwyt spawalniczy może być przesuwany prosto i nie jest potrzebna technika zakosowania czy trójkąta, co pozwala uzyskać estetyczne spoiny o wysokiej jakości.

Proces MAX Position jest zoptymalizowany pod kątem spoin pachwinowych wykonywanych pionowo w górę przy grubości płyty 4–12 mm i działa w cyklach o wysokiej i niskiej mocy. Wysoka moc zapewnia wystarczającą penetrację, a niska moc chłodzenie jeziorka spawalniczego. Ułatwia to kontrolę jeziorka spawalniczego w trudnych pozycjach spawania.



## GŁÓWNE ZALETY



### ŁATWE SPAWANIE W POZYCJACH WYMUSZONYCH

Wybierz grubość materiału i możesz przystępować do spawania. Proces MAX Position nie wymaga technik zakosowania ani trójkąta podczas spawania.



### KONTROLA JEZIORKA SPAWALNICZEGO

Wysokie i niskie cykle mocy spawania w procesie MAX Position zapewniają odpowiednią penetrację i chłodzenie jeziorka spawalniczego, co skutkuje lepszą kontrolą.



### ESTETYCZNE SPOINY UZYSKIWANE MNIEJSZYM WYSIŁKIEM

Proces MAX Position pozwala na łatwiejsze tworzenie estetycznych spoin o wysokiej jakości bez stosowania specjalnych technik spawania.

---

## KORZYŚCI

- Ułatwia spawanie w pozycjach wymuszonych
- Do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium
- Zoptymalizowany pod kątem spoin pachwinowych w pozycji pionowej z dołu do góry przy grubości płyty 4–12 mm
- Łatwa obsługa i regulacja
- Nie trzeba stosować technik zakosowania ani trójkątów
- Doskonała kontrola jeziorka spawalniczego
- Estetyczne spoiny wysokiej jakości



## OPCJE PRODUKTOWE

# MAX POSITION

### MAX Position

Proces spawania pomagający kontrolować wpływ grawitacji na jeziorko spawalnicze, co skutkuje łatwiejszym spawaniem w pozycjach wymuszonych.

Proces MAX Position jest przeznaczony do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium.



## CECHY



### Poradź sobie ze skutkami oddziaływania grawitacyjnego za pomocą MAX Position

Proces spawania MAX Position zapewnia szybsze spawanie w pozycji pionowej z dołu do góry oraz doskonałą i łatwą kontrolę jeziora spawalniczego.

WWW.KEMPPI.COM

---

**Kemppi** jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

