Welding gun cleaning station

OPIS

Ograniczenie przestojów — mniej wymaganych ręcznych prac konserwacyjnych. Znaczna poprawa jakości spoin i wydajności spawania zrobotyzowanego.

Regularne mechaniczne czyszczenie wewnętrznych powierzchni dyszy gazowej zapewnia równomierny, prawidłowy przepływ gazu osłonowego podczas spawania. Pomaga to uniknąć odprysków, tworzących mostki elektryczne między końcówką prądową a dyszą gazową.

Przycinanie drutu zapewnia odpowiednią długość wolnego wylotu drutu na potrzeby funkcji śledzenia spoiny. Ostre zakończenie drutu skutkujące lepszym zajarzaniem łuku.

Dostarcza płyn antyodpryskowy do zewnętrznych powierzchni dyszy gazowej, co przedłuża żywotność sprzętu.

Dostarczana z narzędziem czyszczącym dysze oraz bloczkiem V-kształtnym służącym do pozycjonowania dysz Kemppi chłodzonych zarówno gazem, jak i cieczą.

Nie zawiera płynów technicznych; należy je zamówić oddzielnie.

Materiały eksploatacyjne do zrobotyzowanej stacji czyszczenia uchwytu

Kod produktu	Opis	Dodatkowe informacje
SP600681	Narzędzie czyszczące dysze	do uchwytu chłodzonego cieczą
SP600682	Narzędzie czyszczące dysze	do uchwytu chłodzonego gazem

Welding gun cleaning station /
Dane techniczne

SP600683	Bloczek	do dysz o średnicy zewn. 25 mm w uchwytach chłodzonych cieczą
SP600684	Bloczek	do dysz o średnicy zewn. 28 mm w uchwytach chłodzonych gazem

Płyn antyodpryskowy — zalecenie

W module spryskiwania płynem antyodpryskowym powinien być stosowany wysokiej jakości preparat przeznaczony do ochrony dyszy gazowej, końcówki prądowej i pozostałej czołowej części uchwytu spawalniczego w procesie spawania. Przykładem właściwego preparatu, zatwierdzonego przez firmę Kemppi, jest płyn ABI-Mist Anti-Spatter firmy Abicor Binzel. Podczas wyboru płynu należy również wziąć pod uwagę lokalne przepisy i obostrzenia dotyczące ochrony środowiska.

DANE TECHNICZNE

Welding gun cleaning station

Kod produktu	SP600674 Wyposażenie obejmuje obcinak drutu, dyszę gazową w narzędziu czyszczącym oraz moduł spryskiwania płynem antyodpryskowym; produkt opisany podanym kodem zawiera narzędzie czyszczące skonfigurowane zarówno do dysz chłodzonych gazem, jak i dysz chłodzonych cieczą.
Napięcie pracy	10 to 30 V DC
Masa	22 kg
Ciśnienie znamionowe	6 bar 88 psi
Przepływ znamionowy	Approx. 500 l/min
Ciśnienie robocze	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Maks. średnica drutu	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura otoczenia	+5° to +50°C
Ochrona	IP 21
Zawory 5/2-drogowe	
Napięcie znamionowe	24 V DC
Pobór energii	4.5 W (EACU)
Dopuszczalne tętnienie szczątkowe	Vpp < 10%
Prąd ciągły	Max. 200 mA
Pobór prądu	approx. 4 mA (24 V)
Spadek napięcia	approx 1.2 V (200 mA)