

X5 FastMig Auto

DANE TECHNICZNE

X5 FastMig Auto	X5		X5						
	Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Kod produktu					X5240300000	X5250300000	X5270300000	X5280300000	X5600000000
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %					
Zabezpieczenie	25 A	25 A	32 A	32 A					
Prąd maks. (60%)	400 A	400 A	500 A	500 A					
Prąd maks. (100%)	350 A	350 A	430 A	430 A					
Mechanizm podajnika drutu					4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	
Prędkość podawania drutu					0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	
Moc pobierana (maks.)	20 kVA	20 kVA	27 kVA	27 kVA					
Zalecane moce agregatów (min.)	25 kVA	25 kVA	35 kVA	35 kVA					
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min									1.1 kW
Zalecany płyn chłodzący									MGP 4456 (specjalna płyn Kemppli)
Złącze uchwytu					Euro	Euro	Euro	Euro	
Masa szpuli drutu, maks.					20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	
Średnica szpuli drutu, maks.					300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	
Druty elektrodowe					Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm	
Średnica rolek podajnika					32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V					
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					

X5 FastMig Auto	X5		X5						
	Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm	670 x 240 x 465 mm	
Masa (bez akcesoriów)	39,0 kg	39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	10,9 kg	10,9 kg	14,4 kg	14,4 kg	14,3 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Pojemność zbiornika									3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C
Dodatkowe informacje		Obejmuje specjalny proces WiseSteel oraz WiseFusion oraz X5 Work Pack 1-MIG z 32 programami spawania.		Obejmuje specjalny proces WiseSteel oraz WiseFusion oraz X5 Work Pack 1-MIG z 32 programami spawania.					
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)					0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	
Drifttemperaturområde									Od -10°C do +40°C
Stopień ochrony									IP23S
Prąd spawania, 60%					500 A	500 A	500 A	500 A	
Prąd spawania, 100%					430 A	430 A	430 A	430 A	