

# A5 MIG Rail System 2500



## TECHNICAL SPECIFICATIONS

### A5 MIG Rail Welding Carriage

Product code	6190700 6190730 (-ES Model) 6190732 (-ES DD Model)
Velocidade do carro	5 a 150 cm/min 5 a 150 cm/min
Entrada de alimentação	30–55 VCC ou 24–50 VCA 30–55 VCC ou 24–50 VCA
Velocidade do transporte	200 cm/min 200 cm/min
Velocidade de oscilação	10–50 mm/s 10–50 mm/s
Largura da oscilação	0–30 mm 0–30 mm
Deslocamento da oscilação	± 40 mm ± 40 mm
Tempo de contato (ajustável em ambos os lados separadamente)	0–2,0 s
Padrões de oscilação	3 3
Ajuste horizontal da tocha (manual)	± 40 mm ± 40 mm
Dimensões externas CxLxA	365 × 217 × 255 mm
Peso	7,3 kg 7,3 kg

### Rail 2500

Product code	6190710
--------------	---------

**A5 MIG Rail quick extension bracket**

Product code	6190702
--------------	---------

**A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS**

Product code	6190703
--------------	---------

**FastCool 10**

Product code	6068100
Líquido refrigerante	20 % – 40 % etanol/water
Tensão de funcionamento	400V -15%...+20%
Potência de ligação	250 W (100 %)
Pressão inicial máx.	0.4 MPa
Faixa de temperatura operacional	-20 ... +40 °C
Grau de proteção	IP23S
Volume do reservatório	ca. 3 l
Dimensões externas	570 x 230 x 280 mm
Classe EMC	A
Potência de refrigeração	1 kW
Faixa de temperatura de armazenagem	-40 ... +60 °C
Peso	11 kg

**FastMig M 420 Power source**

Product code	6132420
Rede elétrica trifásica 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusível (com retardo)	35 A
Potência mínima do gerador	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Faixa de soldagem	MMA - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG 20 A/12 V – 420 A/44 V U <sub>0</sub> = 50–58 V
Saída em ciclo de trabalho de 60%	420 A (60%)
Saída com ciclo de trabalho de 100%	380 A (100%)
Potência nominal com ciclo de trabalho de 60%	20 KVA
Potência nominal com ciclo de trabalho de 100 %	18 kVA
Tensão máx. de soldagem	45 V
Tensão em circuito aberto (MMA)	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V
Tensão em vazio em MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98V
Potência em vazio	25 W
Eficiência na corrente máx.	89 %
Fator de potência na corrente máx.	0.87
Faixa de tensão e corrente de soldagem, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Faixa de tensão e corrente de soldagem, eletrodo (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Faixa de temperatura operacional	-20 ... +40 °C

**FastMig M 420 Power source**

Dimensões externas CxLxA	590 × 230 × 430 mm
Peso (sem acessórios)	35 kg
Grau de proteção	IP23S
Normas	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Faixa de temperatura de armazenagem	-40 ... +60 °C

**FastMig MS 300 control panel**

Product code	6136400
--------------	---------

**MXF 65 EL Wire feeder**

Product code	6152100EL
Saída em ciclo de trabalho de 60%	520 A
Saída com ciclo de trabalho de 100%	440 A
Mecanismo de alimentação de arame	4-roll
Velocidade de alimentação do arame	0 – 25 m/min
Peso da bobina de arame (máx.)	20 kg
Diâmetro da bobina de arame (máx.)	300 mm
Arames de soldagem, Ss	0.6 – 1.6 mm
Arames de soldagem, Al	1.0 – 2.4 mm
Arames de soldagem, Fe	0.6 – 1.6 mm
Diâmetro das roldanas de alimentação	32 mm
Arames de enchimento, arame tubular	0.8 – 2.0 mm
Dimensões externas	620 × 210 × 445 mm
Peso	11.1 kg

**MMT 42C**

Product code	4,5 m - 6254207
Tipo de resfriamento	Gas
Arames de enchimento	0.8...1.6 mm
Capacidade de carga, Ar + CO2 (100%)	350A

**A5 weaving tilt bracket**

Product code	6190708
--------------	---------

**A5 weaving turn bracket**

Product code	6190709
--------------	---------

**A5 torch floating head**

Product code	6190711
--------------	---------

**A5 carriage carrying and storage box**

Product code	6190717
Dimensões externas CxLxA	555 x 285 x 300 mm