Kempact MIG

СОЧЕТАНИЕ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ, КОМПАКТНОСТИ, МАЛОЙ МАССЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

1.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Kempact MIG 2530

Код оборудования	621853002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	30–45 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1…18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6…1,0
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8…1,0
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Earth Return Cable

Описание	Кабель заземления
Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм2, 5 м 6184711 — кабель заземления 70 мм2, 5 м

GXR10

Код оборудования	GXR10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi поставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

KEMPPI