A5 MIG Rail System 2500

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Правильное прохождение сварочной дуги и защита от ошибок, связанных с человеческим фактором
- Более высокая производительность сварки
- Легкий и прочный пульт дистанционного управления упрощает и ускоряет работу с системой
- Простота использования и высокая скорость настройки. Удобный пользовательский интерфейс и интегрированный источник питания помогают экономить время и деньги, а также сократить потребность в ремонте
- Быстрая установка благодаря легким, прочным и гибким алюминиевым рейкам длиной 2,5 м. Эти рейки могут быть изогнуты по неровной поверхности сварки, включая поверхность труб
- Магнитная фиксация реек существенно сокращает время на установку и перенастройку. Для немагнитных материалов доступны присоски
- Встроенный блок колебания поддерживает несколько моделей колебаний
- Можно использовать в любом положении сварки.
- Держатель сварочной горелки с возможностью гибкой корректировки углов наклона и углов при работе в режиме «push/pull»
- Значительная экономия благодаря технологии сварки в узкой разделке (RGT) компании Kemppi. См. дополнительные сведения на сайте www.kemppi.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

A5 MIG Rail Welding Carriage

Код оборудования	6190700 6190730 (модель ES) 6190732 (модель ES DD)
Скорость перемещения каретки	5–150 см/мин 5–150 см/мин
Параметры входного питания	30–55 В пост. тока или 24–50 В перем. тока 30–55 В пост. тока или 24–50 В перем. тока
Транспортировочная скорость	200 см/мин 200 см/мин
Скорость колебания	10–50 мм/с 10–50 мм/с
Амплитуда колебаний	0–30 мм 0–30 мм
Смещение колебания	± 40 мм ± 40 мм

A5 MIG Rail System 2500 /
Технические спецификации

A5 MIG Rail Welding Carriage

Время задержки (регулируется для каждой стороны отдельно)	0–2,0 с
Количество моделей колебаний	3 3
Регулировка горелки в горизонтальном направлении (ручная)	± 40 мм ± 40 мм
Габаритные размеры, ДхШхВ	365 × 217 × 255 мм
Масса	7,3 кг 7,3 кг

Rail 2500

Код оборудования	6190710

A5 MIG Rail quick extension bracket

Код оборудования	6190702

A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS

Код оборудования	6190703

FastCool 10

Код оборудования	6068100
Охлаждающая жидкость	20% - 40% этанол / вода
Рабочее напряжение	400 В -15%… + 20%
Допустимая нагрузка на соединение	250 Вт (100%)
Начальное давление, макс.	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20 … +40 °C
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	ca. 3 л
Габаритные размеры	570 x 230 x 280 мм
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 … +60 °C
Масса	11 кг

FastMig M 420 Power source

Код оборудования	6132420
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 A
Минимальная выходная мощность генератора	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 A/20 В – 420 A/44 В MIG — 20 A/12 В – 420 A/44 В U0 = 50–58 В
Выходной ток, ПВ 60 %	420 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	380 A (100 %)

27042024

FastMig M 420 Power source

Номинальная мощность при ПВ 60 %	20 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	18 кВА
Макс. сварочное напряжение	45 В
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U0 = 48 - 53 В, Uav = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U0 = 80–98 В
Мощность холостого хода	25 Вт
КПД при максимальном токе	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе	0.87
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 A / 12 В - 420 A / 44 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A / 20 В - 420 A / 44 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C

FastMig MS 300 control panel

Код оборудования	6136400

MXF 65 EL Wire feeder

Код оборудования	6152100EL
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	4-roll
Скорость подачи проволоки	0 - 25 м / мин
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Присадочная проволока, Ss	0,6 - 1,6 мм
Присадочная проволока, Al	1,0 - 2,4 мм
Присадочная проволока, Fe	0,6 - 1,6 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм
Присадочная проволока, порошковая проволока	0,8 - 2,0 мм
Габаритные размеры	620 × 210 × 445 мм
Масса	11,1 кг

MMT 42C

Код оборудования	4,5 м — 6254207
Тип охлаждения	газ
Присадочная проволока	0.8…1.6 мм

27042024

MMT 42C

Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	350A

A5 weaving tilt bracket

Код оборудования	6190708

A5 weaving turn bracket

Код оборудования	6190709

A5 torch floating head

Код оборудования	6190711

A5 carriage carrying and storage box

Код оборудования	6190717
Габаритные размеры, ДхШхВ	555 x 285 x 300 мм

27042024