A7 MIG Welder

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая и удобная интеграция с любым роботизированным оборудованием благодаря современным аппаратным модулям с промышленной шиной.
- Доступ к источнику питания с внешнего компьютера по сети Ethernet с помощью обычного веб-браузера. Дополнительные программы не требуются. Это значительно экономит время на настройку и обеспечивает быструю и удобную конфигурацию параметров, управление системой и мониторинг на всех этапах жизненного цикла оборудования.
- Повышенная продуктивность и быстрая окупаемость благодаря использованию программного обеспечения Wise и широкому ассортименту доступных функций. Процессы Wise предварительно точно настраиваются для оптимальной продуктивности — в том числе при сварке на высоких скоростях (обычно используется в автоматизированной сварке). Одно и то же оборудование можно использовать для решения разных сварочных задач и в разных сферах применения.
- Комплексный, полностью сбалансированный пакет от одного поставщика позволяет существенно экономить время и усилия при интеграции пакета для дуговой сварки с роботизированным оборудованием.
- Оборудование подходит для любой отрасли, где для изготовления компонентов из тонкой и толстой мягкой стали, нержавеющей стали и алюминия используется роботизированная сварка.
- Усовершенствованная функция зажигания дуги — Touch Sense Ignition — сводит к минимуму риск разбрызгивания и стабилизирует дугу сразу после зажигания.
- Прочный корпус механизма подачи проволоки с встроенным электронным контроллером обеспечивает более быструю работу, точный контроль и повышенную устойчивость к внешним помехам.
- Встроенный датчик подачи газа в механизме подачи проволоки позволяет отслеживать расход защитного газа ближе к дуге по умолчанию, то есть без дополнительных датчиков.
- В интерфейсе веб-браузера можно легко настроить уровень напряжения в системе для поиска шва

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

A7 Power Source 350	**A7 Power Source 450**	
Код оборудования	6201350	6201450
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	N/A	N/A
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 V, -15 %...+20 %	400 V, -15 %...+20 %

A7 MIG Welder / Технические спецификации

A7 Power Source 350	A7 Power Source 450	
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 A	35 A
Минимальная выходная мощность генератора	35 kVA	35 kVA
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 A / 12 V - 350 A / 46 V	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Выходной ток, ПВ 60 %	350 A	450 A
Выходной ток, ПВ 100 %	330 A	350 A
Сетевой кабель	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Ток потребления (максимальный)	23 A	32 A
Ток потребления (действующее значение)	21 A	25 A
Мощность холостого хода	25 W	25 W
Коэффициент мощности при макс. токе	0.85	0.88
Напряжение холостого хода (пик.)	U0 = 80 V - 98 V	U0 = 80 V - 98 V
Напряжение холостого хода (среднее)	85 V -103 V	85 V -103 V
К.П.Д (при рабочем цикле 100 %)	87 %	87 %
Минимальная мощность сети питания при коротком замыкании Sкз	5.5 MVA	5.5 MVA
Максимальная фиксируемая мощность	22 kVA	22 kVA
Питание блока охлаждения	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
Питание для вспомогательного блока	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	610 × 240 × 520 mm	610 × 240 × 520 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	40.2 kg	40.2 kg
Класс защиты	IP23S	IP23S
Масса (с соединительным кабелем)	42.6 kg	42.6 kg
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Температурный класс	155 (F)	155 (F)

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
Код оборудования	6203510	6203502
Проволокоподающий механизм	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Разъем горелки	Euro	PP
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	50 V DC	50 V DC
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	7.8 kg	7.8 kg

20042024

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
Класс защиты	IP21S	IP21S
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

A7 Cooler	
Код оборудования	6068220 Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	400 V -15 …+20 %
Максимальное давление	0.4 Mpa
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~3 l
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 kW
Диапазон температуры хранения	-40 …+60 °C
Рабочая температура	-20 …+40 °C
Тип датчика расхода	[l/min]

Welding gun cleaning station	
Код оборудования	SP600674 Поставляется с механизмом обрезки проволоки, внутренним расширителем газового сопла и спреевой установкой для защиты от брызг; код заказа включает расширитель для сопел с газовым и водяным охлаждением.
Рабочее напряжение	10 to 30 V DC
Масса	22 kg
Номинальное давление	6 bar 88 psi
Номинальный расход	Approx. 500 l/min
Рабочее давление	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Макс. диаметр проволоки	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Температура окружающей среды	+5° to +50°C
Защита	IP 21
5/2-ходовой клапан	
Номинальное напряжение	24 V DC
Потребляемая мощность	4.5 W (EACU)

20042024

Welding gun cleaning station

Допустимая остаточная пульсация	Vpp < 10%
Постоянный ток	Max. 200 mA
Потребляемый ток	approx. 4 mA (24 V)
Падение напряжения	approx 1.2 V (200 mA)

20042024