ArcFeed 300



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность использования источников питания Stick (MMA) для повышения производительности MIG/MAG-сварки
- Подходит для источников стабилизированного постоянного тока (CC) или стабилизированного постоянного напряжения (CV) разных марок.
- Также возможна сварка с использованием самозащитной порошковой проволоки с флюсовым наполнителем.
- Прочная конструкция, которая отлично подойдет для использования на стройке и в кораблестроении.
- Информация на ЖК-дисплее хорошо видна как в солнечную, так и в облачную погоду.
- Идеально подходит для тяжелых условий эксплуатации
- Отлично подходит для сварки порошковой сварочной проволокой

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ArcFeed 300

Код оборудования	6120300
Выходной ток, ПВ 100 %	300 A (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0…18 м/мин (с маленьким приводным роликом) 0…25 м/мин (с большим приводным роликом)
Номинальная мощность	150 Вт
Разъем горелки	Euro
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая)	1,2…2,0
Диаметры присадочной проволоки (самозащитная порошковая проволока)	1,6…2,0
Диаметры присадочной проволоки (сплошная проволока)	1,0…1,6
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 240 × 445 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	15 кг
Класс защиты	IP23S

ArcFeed 300 / Технические спецификации