

FastMig M Regular



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FastMig M 320 Power source	FastMig M 420 Power source	FastMig M 520 Power source	
Код оборудования	6132320	6132420	6132520
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %	400 В -15...+20 %	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А	35 А	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	15 кВА (100 %)	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)	27 кВА (60 %) 20 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 А/20 В – 320 А/ 45 В MIG — 20 А/12 В – 320 А/ 45 В	MMA — 15 А/20 В – 420 А/ 44 В MIG — 20 А/12 В – 420 А/ 44 В U ₀ = 50–58 В	
Выходной ток, ПВ 60 %		420 А (60 %)	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	320 А (100 %)	380 А (100 %)	430 А
Выходные параметры (сварка MMA)			520 А / 43 В (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %		20 кВА	27 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	15 кВА	18 кВА	20 кВА
Макс. сварочное напряжение	45 В	45 В	
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 48–53 В U _{ср} = 50 В	U ₀ = 48 - 53 В, U _{ав} = 50 В	U ₀ = 48–53 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 50-58V	U ₀ = 80–98 В	U ₀ = 80–98V
Мощность холостого хода	25 W	25 Вт	25 W
КПД при максимальном токе	88%	89 %	89%
Коэффициент мощности при макс. токе	0.80	0.87	0.90
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А/12 В – 320 А/45 В	20 А / 12 В - 420 А / 44 В	20 А/12 В – 520 А/43 В

FastMig M 320 Power source	FastMig M 420 Power source	FastMig M 520 Power source	
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 A/20V – 320 A/45 V	15 A / 20 В - 420 A / 44 В	MMA — 15 A/20 В – 520 A/43 В MIG — 20 A/12 В – 520 A/43 В
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C -20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм	590 × 230 × 430 мм	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	34 кг	35 кг	36 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

FastMig M 420 (400 V) MV Power source	FastMig M 420 (230 V) MV Power source	
Код оборудования	6132423	6132423
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 В -10%...440 В +10%	220 В -10%...230 В +10%
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А	50 А
Минимальная выходная мощность генератора	22 кВА (60 %) 19 кВА (100 %)	21 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 A/20 В...420 A/44 В MIG — 20 A/12 В...420 A/44 В U ₀ = 53–58 В	MMA — 15 A/20 В...420 A/48 В MIG — 20 A/12 В...420 A/48 В U ₀ = 60–65 В
Выходные параметры	380 А (100 %) 420 А (60 %)	380 А (100 %) 420 А (60 %)
Напряжение холостого хода	U ₀ = 48...53 В U _{ср} = 50 В	U ₀ = 48...53 В U _{ср} = 50 В
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 580 мм	590 × 230 × 580 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	49 кг	49 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

MXF 67 Wire feeder	MXF 65 Wire feeder	MXF 63 Wire feeder	
Код оборудования	6152200	6152100	6152300
Выходные параметры	440 А (100 %) 520 А (60 %)	440 А (100 %) 520 А (60 %)	440 А (100 %) 520 А (60 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый	4-роликовый	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0–25 м/мин	0–25 м/мин	0–25 м/мин
Разъем горелки	Euro	Euro	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг	20 кг	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм	300 мм	200 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8–2,0 мм	0,8–2,0 мм	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм

MXF 67 Wire feeder	MXF 65 Wire feeder	MXF 63 Wire feeder	
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–2,4 мм	1,0–2,4 мм	1,0–1,6 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм	620 × 210 × 445 мм	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5	IEC 60974-5	IEC 60974-5
Масса (пустая)	12,5 кг	11,1 кг	9,4 кг

FastCool 10

Код оборудования	6068100
Охлаждающая жидкость	20% - 40% этанол / вода
Рабочее напряжение	400 В -15%... + 20%
Допустимая нагрузка на соединение	250 Вт (100%)
Начальное давление, макс.	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	са. 3 л
Габаритные размеры	570 x 230 x 280 мм
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C
Масса	11 кг