# FastMig X Regular

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Совместимость с WeldEye: простое и точное управление производством и качеством
- Экономия присадочного металла — высокая плотность энергии дуги позволяет выполнять сварку при более узкой разделке кромок благодаря функции WiseFusion
- Более эффективная сварка — увеличение скорости перемещения на 30 % благодаря функции WiseFusion
- Уменьшение тепловложения на 25 %, уменьшение деформаций и объема работ по исправлению благодаря функции WiseFusion
- Уменьшение разбрызгивания означает уменьшение объема ремонтных работ и снижение расходов на послесварочные процедуры
- Малая механизация, обеспечиваемая совместимостью со сварочными тракторами MagTrac, позволяет в пять раз увеличить скорость сварки по сравнению с полностью ручной сваркой
- Простота поддержания сварочных параметров в соответствии с требованиями технологических карт благодаря точному измерению напряжения дуги
- Сфокусированная благодаря функции WiseFusion дуга — уменьшение размера сварочной ванны — облегчение сварки во всех положениях
- Вспомогательное устройство подачи проволоки SuperSnake обеспечивает наибольшее увеличение радиуса действия на ранке — до 30 м
- Одна только инверторная технология позволяет уменьшить затраты энергии на 40 %

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

**FastMig X 450 Power source**

| | |
|---|---|
| Код оборудования | 6103450 |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц | 400 В (-15…+20 %) |
| Предохранитель (с задержкой срабатывания) | 35 А |
| Минимальная выходная мощность генератора | 35 кВА |
| Выходной ток, ПВ 60 % | 450 А (60 %) |
| Выходной ток, ПВ 100 % | 350 А (100 %) |
| Напряжение холостого хода (сварка MMA) | U0 = 70–98 В<br>Uср = 50 В |
| Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG | U0 = 80–98 В |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °C |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 590 × 230 × 430 мм |


FastMig X Regular /
Технические спецификации

**FastMig X 450 Power source**

| | |
|---|---|
| Класс защиты | IP23S |
| Стандарты | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |

**WFX 300 Wire feeder**

| | |
|---|---|
| Код оборудования | 6103530 |
| Выходной ток, ПВ 60 % | 520 A (60 %) |
| Выходной ток, ПВ 100 % | 440 A (100 %) |
| Проволокоподающий механизм | DuraTorque |
| Скорость подачи проволоки | 1–25 м/мин |
| Разъем горелки | Euro |
| Масса катушки проволоки (макс.) | 20 кг |
| Диаметр катушки проволоки (макс.) | 300 мм |
| Диаметры присадочной проволоки (Ss) | 0,6–1,6 мм |
| Диаметры присадочной проволоки (Al) | 0,8–2,4 мм |
| Диаметры присадочной проволоки (Fe) | 0,6–1,6 мм |
| Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока) | 0,8–2,0 мм |
| Программное обеспечение | WiseFusion<br>WorkPack (21pcs) |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °C |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 625 × 243 × 476 мм |
| Класс защиты | IP23S |
| Стандарты | IEC 60974-5 |
| Масса (пустая) | 12,5 кг |

**Cool X Cooling unit**

| | |
|---|---|
| Код оборудования | 6068200<br>Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765 |
| Рабочее напряжение (безопасное напряжение) | 400 В -15… + 20% |
| Максимальное давление | 0,4 МПа |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 570 x 230 x 280 мм |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 11 кг |
| Класс защиты | IP23S |
| Объем резервуара | ~ 3 л |
| Класс электромагнитной совместимости | A |
| Мощность охлаждения | 1 кВт |
| Диапазон температуры хранения | -40 …+60 °C |
| Рабочая температура | -20 …+40 °C |


26042024