Kempact 323 AMV

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Компактный сварочный аппарат Kemppi K5, рассчитанный на различные уровни напряжения питания, позволяет выполнять MIG/MAG-сварку, обеспечивая 320 А от трехфазного источника питания с напряжением 230–400 В. Комплект поставки Kempact 323 AMV включает адаптивную панель управления, механизм подачи проволоки DuraTorque с приводом на четыре ролика, сварочную горелку Flexlite GX и комплект кабеля заземления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Kempact 323 AMV

Код оборудования	Kempact 323 AMV, GX 403 G, 3,5 м - P2221GX Kempact 323 AMV, GX 303 G, 3,5 м - P2235GX, Только модели 300 A/35% Kempact 323 AMV, GX 403 G, 5 м - P2222GX Kempact 323 AMV, GX 303 G, 5 м - P2236GX, Только модели 300 A/35%
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	230 В -15 %…400 В +15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А (230 В) 16 А (400 В)
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 В/20 А – 32,5 В/320 А
Напряжение холостого хода	40 В
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1,0–20,0 м/мин.
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0...1,2 мм
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	623 × 579 × 1070 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	44 кг

Kempact 323 AMV /
Технические спецификации

Kempact 323 AMV

Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

26042024