Kempact 323 RMV

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Компактный сварочный аппарат Kemppi K3, рассчитанный на различные уровни напряжения питания, позволяет выполнять MIG/MAG-сварку, обеспечивая 320 A от трехфазного источника питания с напряжением 230–400 В.

Комплект поставки Kempact 323 RMV включает стандартную панель управления, механизм подачи проволоки DuraTorque с приводом на четыре ролика, сварочную горелку Flexlite GX и комплект кабеля заземления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Kempact 323 RMV

Код оборудования	Kempact 323 RMV, GX 403 G, 3,5 м P2219GX Kempact 323 RMV, GX 303 G, 3,5 м P2233GX, Только модели 300 A/35% Kempact 323 RMV, GX 403 G, 5 м - P2220GX Kempact 323 RMV, GX 303 G, 5 м - P2234GX, Только модели 300 A/35%
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	230 В -15 %…400 В +15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 A (230 В) 16 A (400 В)
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 В/20 A – 32,5 В/320 A
Напряжение холостого хода	40 В
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1,0–20,0 м/мин.
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0...1,2 мм
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	623 × 579 × 1070 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	44 кг

Kempact 323 RMV /
Технические спецификации

Kempact 323 RMV

Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

20042024