Kempact MIG 2530

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Kempact MIG 2530

Код оборудования	621853002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	30–45 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1…18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6…1,0
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8…1,0
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C

Kempact MIG 2530 /
Технические спецификации