Master M 205 GM



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Портативный универсальный сварочный аппарат, обеспечивающий ток 200 A с продолжительностью включения 40 %. Доступны варианты ручной, совместно действующей и импульсной сварки MIG, а также варианты сварки электродом и аргонодуговой сварки (TIG) постоянным током. Интеллектуальная настройка параметров сварки с помощью Weld Assist. Включает 20 установленных на заводе-изготовителе программ сварки для 1-MIG и 17 установленных на заводе-изготовителе программ сварки для импульсной MIG. Программы сварки включают материалы Fe, нерж. сталь, Al, CuSi и CuAl. Возможность использования с генератором.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master M 205 GM

Waster W 203 GW	
Код оборудования	MSM205GM
Код пакета продаж	P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 M P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 M P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 M P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 M P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 M P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 M P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 M P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 M
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	220–240 B ±10 %; 110–130 B ±10 %
Предохранитель	16/16 A
Выходной ток, ПВ 40 %	200 A (175 A MMA); 120 A (100 A MMA) (ΠΒ 30 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	170 A (150 A MMA); 95 A (80 A MMA)
Выходной ток, ПВ 100 %	140 A (120 A MMA); 75 A (65 A MMA)
Проволокоподающий механизм	2-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.5–25 м/мин

Master M 205 GM

6 кВА
15 kBA
Euro
5 кг
200 мм
0,8–1,0 мм
0,8–1,2 мм
0,8–1,0 мм
15 A/10 B200 A/28 B; 15 A/10 B120 A/21 B
15 A/1 B200 A/28 B; 15 A/1 B120 A/21 B
15 A/10 B175 A/31 B; 15 A/10 B100 A/24 B
520 x 250 x 379 мм
16,2 кг
IP23S
IEC 60974-1, -10
A
-20+40 °C
-40+60 °C

14052024