MasterTig LT 250

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 250 А постоянного тока для TIG/MMA-сварки при ПВ 35 %
- Компактные размеры и небольшой вес — 12,6 кг
- Возможность использования пультов дистанционного управления током
- Высокочастотное или контактное зажигание
- Цифровой дисплей
- Расходомер газа входит в стандартную комплектацию
- Регулировка подачи газа до и после сварки
- Таймеры увеличения и уменьшения сварочного тока
- Фиксация в режиме 2- или 4-тактной синхронизации
- Гарантия Kemppi 2+

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MasterTig LT 250

Код оборудования	6115100
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	40–100 В пост. тока
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	250 А/20 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	200 А/18 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 А/16,4 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	250 А/30 В (35 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	200 А/28 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	160 А/26,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	90 В
Размеры штучных электродов	1,6...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/1 В – 250 А/35 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/1 В – 250 А/35 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	460 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	12,6 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1:2012, IEC/EN 60974-3:2007, IEC/EN 60974-10:2007

MasterTig LT 250 / Технические спецификации