MasterTig MLS 3000

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Питание от источника постоянного тока для TIG и Stick-сварки (MMA)
- Компактный размер обеспечивает высокую мобильность
- Великолепное качество зажигания даже при использовании длинных горелок для TIG-сварки
- Функция высокочастотной импульсной сварки повышает скорость и качество сварки
- Возможность использования с электрогенераторами
- Дополнительный модуль водяного охлаждения
- Возможность удаленного управления током, в том числе ручное управление, управление с горелки и ножное управление
- Выбор панелей управления (MTL/MTX/MTM/MTZ) отвечает различным потребностям клиентов

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MasterTig MLS 3000

Код оборудования	MasterTig 3000 MLS — 6114300 MasterTig 3000 MLS VRD — 6114300VRD MasterTig 4000 MLS — 6114400 MasterTig 4000 MLS VRD — 6114400VRD
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	300 А/22,0 В (30 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	230 А/19,0 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	200 А/18 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 40 %	250 А / 30 В (40 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	205 А/28,2 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	160 А/26,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В пост. тока
Размеры штучных электродов	1,5...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,5 В – 250 А/30,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 300 А/22,0 В
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	22 кг
Класс защиты	IP23S

MasterTig MLS 3000 /
Технические спецификации

Mastercool 10

Код оборудования	6122350
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	400 В (-15…+10 %)230 В (-15…+10 %)
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	10 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт (100 %)

Код оборудования

20042024