

Minarc T 223 ACDC GM



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Профессиональный и портативный источник энергии дает возможность работы при различном напряжении питания 110/230 В для сварки TIG постоянным и переменным током. Включает в себя импульсы, каналы памяти, опции дистанционного управления и MMA. Minarc T 223 ACDC обеспечивает 220 А при продолжительности включения 20 % от 1-фазного источника питания, вес 16,8 кг. Кроме того, в стандартную комплектацию входит технология MAX WeldClean.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Minarc T 223 ACDC GM

Код оборудования	MIT223ACDCGM
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	220...240 В ± 10 %; 110...120 В ± 10 %
Предохранитель	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	8 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 20 %	220 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	130 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	170 А; 110 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 А; 90 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	170 А
Выходной ток (MMA) ПВ 40 %	90 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	130 А; 70 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	110 А; 60 А (при MV нижний диапазон)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,6...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG @ 220–230 В	5 А / 8 В...220 А / 20 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG @ 110–130 В	5 А/8 В...130 А/16 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, @ 220–230 В	15 А/15 В...170 А/34 В

Minarc T 223 ACDC GM

Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, @ 110–130 В	15 A/15 A... 90 A/30 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	520 x 250 x 379 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	16,80 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C