MinarcMig Evo 200

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество сварного шва и точный поджиг дуги
- Технология PFC обеспечивает максимальную энергоэффективность и позволяет увеличивать время сварки за счет уменьшения времени перерывов на охлаждение
- Возможность работы от сети или от генератора
- Конструкция предназначена для использования с длинными (до 100 м) кабелями питания
- Автоматический и ручной режимы работы
- Большой и наглядный графический дисплей
- Более быстрая настройка благодаря простой и удобной регулировке толщины плиты (в мм)
- Небольшой вес и портативность — вес 13 кг
- Катушки весом 1 кг и 5 кг с цельнометаллической, порошковой, нержавеющей стальной, алюминиевой и медно-кремниевой проволоками
- Выпуклый, плоский или вогнутый профили сварного шва
- В стандартный комплект поставки входят сварочная горелка (3 м), набор кабелей и ремень для переноски

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MinarcMig Evo 200

Код оборудования	61008200
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	160 А/22 V
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

MinarcMig Evo 200 /
Технические спецификации