Kempact RA

NYA STANDARDER I DEN KOMPAKTA MIG/MAG-KLASSEN

4.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

Kempact RA

NYA STANDARDER I DEN KOMPAKTA MIG/MAG-KLASSEN

Kempact RA är utformad för den moderna svetsverkstaden. Den höga tillverkningskvaliteten och ändamålsenliga designen gör att den utstrålar stil och de funktionella användarfördelarna gör svetsarbetet produktivt, noggrant och effektivt.

Kempact RA bygger på Kemppis senaste plattform för strömkällor, vilket säkerställer optimal svetsprestanda och enastående elkostnadseffektivitet. De elva tillgängliga modellerna har strömkällor på 180 A, 250 A och 320 A och kan fås med Regular- eller Adaptive-styrgränssnitt som uppfyller de omfattande behoven hos metallverkstäder. Svetspistol och återledare medföljer.

VIKTIGA FÖRDELAR

+10%

LÄGRE ENERGIKOSTNADER

Jämfört med konventionella stegomkopplade strömkällor

SNABBARE INSTÄLLNING AV MASKINEN

Tack vare användningen av minneskanaler

3+

KEMPPI-GARANTI

Omfattar komponenter och arbete

FÖRDELAR

- Modern, energieffektiv strömkälla
- Utmärkt svetsprestanda med blandgas eller C02-skyddsgas
- Exakt, ren tändning av ljusbågen
- Maximal utström vid 35 % intermittens
- Stor och tydlig LCD-display
- WireLine™-serviceindikator
- Gastuber kan laddas på golvnivå i GasMate™-chassiet
- Brights™-skåpbelysning
- HotSpot™-värmebehandlingsfunktion
- 2T/4T-pistolbrytarläge
- Timer för punkt- och intervallsvetsning
- Förvaringslådor för slitdelar
- Kemppis 3+-garanti

PRODUKTALTERNATIV

Kempact 251A

Kemppi K5 är en kompaktsvets för kostnadseffektiv MIG/MAG-svetsning. Den ger 250 A vid anslutning till 230 V enfasnät. Kempact 251A har en Adaptive-funktionspanel och levereras med trådmatarverk med tvåhjulsmatning (GT02C), Flexlite GX-svetspistol och återledare.

Kempact 251R

Kemppi K3 är en kompaktsvets för kostnadseffektiv MIG/MAG-svetsning. Den ger 250 A vid anslutning till 230 V enfasnät. Kempact 251R har en Regular-funktionspanel och levereras med trådmatarverk med tvåhjulsmatning (GT02C), Flexlite GX-svetspistol och återledare.

Kempact 253 AMV

Kemppi K5 är en kompaktsvets för flerspännings-MIG/MAG-svetsning. Den ger 250 A vid anslutning till 230–400 V trefasnät. Kempact 253 AMV har en Adaptive-funktionspanel och levereras med DuraTorque trådmatarverk med fyra hjul, Flexlite GX-svetspistol och återledare.

Kempact 253A

Kemppi K5 är en kompaktsvets för kostnadseffektiv MIG/MAG-svetsning. Den ger 250 A vid anslutning till 400 V trefasnät. Kempact 253A har en Adaptive-funktionspanel och levereras med DuraTorque trådmatarverk med fyra hjul, Flexlite GX-svetspistol och återledare.

Kempact 253R

Kemppi K3 är en kompaktsvets för kostnadseffektiv MIG/MAG-svetsning. Den ger 250 A vid anslutning till 400 V trefasnät. Kempact 253R har en Regular-funktionspanel och levereras med DuraTorque trådmatarverk med fyra hjul, Flexlite GX-svetspistol och återledare.

Kempact 323 AMV

Kemppi K5 är en kompaktsvets för flerspännings-MIG/MAG-svetsning. Den ger 320 A vid anslutning till 230–400 V trefasnät. Kempact 323 AMV har en Adaptive-funktionspanel och levereras med DuraTorque trådmatarverk med fyra hjul, Flexlite GX-svetspistol och återledare.

Kempact 323 RMV

Kemppi K3 är en kompaktsvets för flerspännings-MIG/MAG-svetsning. Den ger 320 A vid anslutning till 230–400 V trefasnät. Kempact 323 RMV har en Regular-funktionspanel och levereras med DuraTorque trådmatarverk med fyra hjul, Flexlite GX-svetspistol och återledare.

Kempact 323A

Kemppi K5 är en kompaktsvets för kostnadseffektiv MIG/MAG-svetsning. Den ger 320 A vid anslutning till 400 V trefasnät. Kempact 323A har en Adaptive-funktionspanel och levereras med DuraTorque trådmatarverk med fyra hjul, Flexlite GX-svetspistol och återledare.

Kempact 323R

Kemppi K3 är en kompaktsvets för kostnadseffektiv MIG/MAG-svetsning. Den ger 320 A vid anslutning till 400 V trefasnät. Kempact 323R har en Regular-funktionspanel och levereras med DuraTorque trådmatarverk med fyra hjul, Flexlite GX-svetspistol och återledare.

FUNKTIONER

Höj temperaturen med HotSpot

HotSpot™-funktionens fyra olika värmeinställningar gör arbetet med metallkrympning och komponentvärmning enkelt och smidigt och passar perfekt för bilverkstäder och tunnplåtsindustrin. Montera kolelektroden på FE-svetspistolen och aktivera HotSpot™ på funktionspanelen. När kolelektroden nuddar vid arbetsstycket bildas en elektrisk krets som varsamt värmer metallytan. HotSpot™ kan också användas för att värma och lossa fastrostade muttrar och skruvar och andra metalldelar.

Design för användning vid golvnivå

GasMate-chassidesignen gör det enkelt att hämta, förvara och flytta de olika gastuberna. Gastuberna lastas vid golvnivån och säkras med ett starkt system av textilväv.

Kempact RA gör jobbet

Kempact RA är idealisk för en mängd olika MIG/MAG-svetstillämpningar. Kempact RA hjälper dig att få jobbet gjort – snabbt och pålitligt – från fordonsreparationer till lätta och medeltunga verkstadsarbeten.

Specialfunktioner hos Kempact Adaptive (A)-modellerna

Utöver de standardfunktioner som ingår i panelerna med manuell inställning för Regular-modellen har panelerna för Adaptive-modellen funktioner för kontroll av plåttjocklek och val av tillsatsmaterial, samt fyra minneskanaler med inställning av adaptivt läge, vilket är praktiskt för dig.

Specialfunktioner hos Kempact Regular (R)-modellerna

Regular-modellerna (R) har en funktion för manuell inställning av spänning och trådmatningshastighet. De har även många standardfunktioner som val av gastyp, 2T/4T-pistolbrytarläge, timer för punkt- och intervallsvetsning samt HOT SPOT-funktionen som är en värmebehandlingsfunktion för yrkessvetsare i tunnplåtsindustrin och vid bilverkstäder.

TILLBEHÖR

Flexlite GXe

Flexlite GXe är en serie med pålitliga, högkvalitativa MIG/MAG-svetspistoler med optimerad ergonomi och utmärkt svetsprestanda.

TEKNISKA DATA

	Kempact 251R	Kempact 253R
Anslutningsspänning 1-fas, 50/60 Hz	240 V ±15 %	
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz		400 V ±15 %
Säkring (trög)	20 A	10 A
Svetsområde	10 V/20 A–29 V/250 A	10 V/20 A–31 V/250 A
Tomgångsspänning	36 V	38 V
Justering av trådmatningshastighet	1,0 - 18,0 m/min	1,0 - 18,0 m/min
Tillsatsmaterial (Fe-homogentråd)	0,8…1,2 mm	0,8…1,2 mm
Tillsatsmaterial (Fe-rörelektrod)	0,8…1,2 mm	0,8…1,2 mm
Tillsatsmaterial (Ss)	0,8…1,2 mm	0,8…1,2 mm
Tillsatsmaterial (Al)	1,0…1,2 mm	1,0…1,2 mm
Omgivningstemperatur	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Yttermått L × B × H	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Vikt (inga tillbehör)	44 kg	44 kg
Skyddsklass	IP23S	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

	Kempact 323R	Kempact 323 RMV
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V ±15 %	230 V -15%…400 V +15%
Säkring (trög)	10 A	16 A (230 V) 10 A (400 V)
Svetsområde	10 V/20 A–32,5 V/320 A	10 V/20 A–32,5 V/320 A
Tomgångsspänning	40 V	40 V
Justering av trådmatningshastighet	1,0 - 20,0 m/min	1,0 - 20,0 m/min
Tillsatsmaterial (Fe-homogentråd)	0,8…1,2 mm	0,8…1,2 mm
Tillsatsmaterial (Fe-rörelektrod)	0,8…1,2 mm	0,8…1,2 mm
Tillsatsmaterial (Ss)	0,8…1,2 mm	0,8…1,2 mm
Tillsatsmaterial (Al)	1,0…1,2 mm	1,0…1,2 mm
Omgivningstemperatur	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Yttermått L × B × H	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Vikt (inga tillbehör)	44 kg	44 kg
Skyddsklass	IP23S	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnernätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

KEMPPI