Kempact MIG

结合成本、尺寸、重量和性能的经济性

25.04.2024

KEMPPI

Designed for welders

Kempact MIG

结合成本、尺寸、重量和性能的经济性

Kempact 2530 在重量上比传统的步进调节 机器轻 70%。 电压和送丝速度的电控允许在 焊接过程中微调电弧，以便您可以快速建立所需的焊接设置。 包含焊枪 开关锁定和冷送丝功能。

关键优势

22 kg

轻便

能够“一人拎起”，便于携带

优势

- 基本熔化极气体保护焊模式
- 4 轮送丝系统
- 电功率调节
- 以 40% 的暂载率提供最大输出
- 轻便： 22 kg
- 适合发电机使用
- Kemppi 零件和人工 3 年以上保修

产品选项

Kempact MIG 2530

Kemppi K5 MIG 焊机对焊接电压和送丝速度进行分别控制。 在所有情况下，以卓越的引弧功能实现出色的电弧性能。 交付套装包含一个地线（35 平方毫米，5 米）和气管（6 米）。

配件

Flexlite GXe

Flexlite GXe 是一个可靠的高品质 MIG/MAG 焊枪系列，具有优化的人体工程学设计和卓越的焊接性能。

GXR10

用于 Flexlite GX 5 系列焊枪的焊炬遥控可让您准确即时地进行焊接电流调节和储存通道选择。

技术规格

Kempact MIG 2530

产品代码	621853002
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380-440 V ±10%
保险丝（延时）	16 A
焊接范围	20 A / 15 V – 250 A / 26.5 V
输出 40% ED	250 A/26.5 V (40%)
输出 60% ED	207 A/24 V (60%)
输出 100% 暂载率	160 A/22 V (100%)
开路电压	30-45 V
送丝装置	4 轮
送丝速度调节	1…18 m/min
焊枪接口	欧洲
焊丝盘重量（最大）	15 kg
焊丝盘直径（最大）	300 mm
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.6…1.0
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.9…1.2
焊丝尺寸（铝）	0.9…1.2
填充焊丝尺寸（铜硅合金）	0.8…1.0
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	580 × 280 × 440
重量（无配件）	20 公斤
保护等级	IP23S
标准	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10

配件

GXR10

产品代码	GXR10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。 我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。 Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

KEMPPI