Kempact MIG

结合成本、尺寸、重量和性能的经济性

18.04.2024

KEMPPI

Designed for welders

技术规格

Kempact MIG 2530

产品代码	621853002
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380-440 V ±10%
保险丝（延时）	16 A
焊接范围	20 A / 15 V – 250 A / 26.5 V
输出 40% ED	250 A/26.5 V (40%)
输出 60% ED	207 A/24 V (60%)
输出 100% 暂载率	160 A/22 V (100%)
开路电压	30-45 V
送丝装置	4 轮
送丝速度调节	1…18 m/min
焊枪接口	欧洲
焊丝盘重量（最大）	15 kg
焊丝盘直径（最大）	300 mm
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.6…1.0
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.9…1.2
焊丝尺寸（铝）	0.9…1.2
填充焊丝尺寸（铜硅合金）	0.8…1.0
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	580 × 280 × 440
重量（无配件）	20 公斤
保护等级	IP23S
标准	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10

配件

GXR10

产品代码	GXR10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。 我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。 Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

KEMPPI