

# Master 315

平凡变为优秀 - 最佳的焊条焊接性能





## Master 315



### 平凡变为优秀 - 最佳的焊条焊接性能

Master 315 是一款时尚又实用的焊条焊机，能够吸收日常焊接过程中的冲击和碰撞。高级焊条焊接的特征为点火可靠、电弧稳定和适用于所有焊条（包括纤维素焊条）。

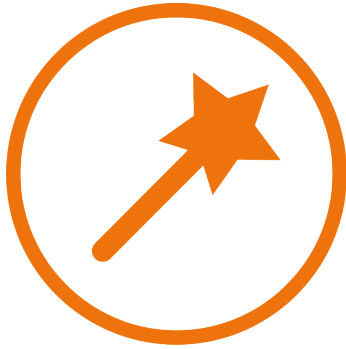
Master 315 轻巧且紧凑，采用坚固的注塑塑料制成，具有防冲击桥保护结构，因此可靠耐用，非常适合车间等严苛的生产环境。

Master 315 在创新的 Weld Assist 菜单选择工具的支持下确保了最佳焊接性能和快速参数设置。Weld Assist 可确保为每种应用设置合适的参数，无论您的焊接经验如何。只需选择焊条类型、焊条尺寸和接头形式，Weld Assist 就能为您提供理想的设置。

焊条焊接可能是一种基本焊接工艺，但 Master 315 通过一种完美的融合让平凡变得优秀，从而能用于专业焊接。

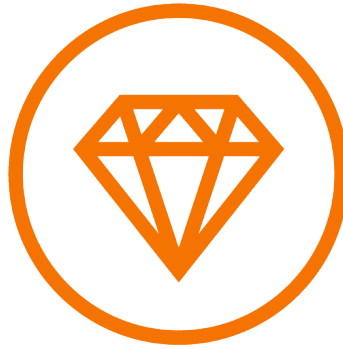


## 关键优势



### WELD ASSIST

利用 Weld Assist 消除 MMA 参数设置中的猜测，从而将设置速度提高多达 60% 并确保总是能在第一次和每次设置合适的参数。



### 高品质的焊条焊接

完美焊缝的特征是平滑、可控的电弧性能。Master 315 具有保持电弧受控的动力学性能，包括纤维素焊条。



### 无线遥控

利用 HR45 无线遥控提高易用性并消除危险。简单安全的电源设置以及与工作站相距最多 100 米的储存通道选择。

## 优势

- 利用 Weld Assist 选择工具将参数设置速度提高了 60%
- 无线遥控提高了易用性并消除了安全断路危险
- 全彩色 7 英寸 TFT 显示屏确保了最佳用户体验
- 适合所有焊条类型
- 针对纤维素焊条焊接的特殊焊接程序
- 99 个储存通道，用于保存焊接参数或 WPS 值
- 当连接到 Flexlite TX223GVD134 TIG 焊枪时，Master 315 为高品质的直流氩弧焊提供了绝佳的电源
- 由坚固的可回收塑料制成，可保护电源免受日常碰撞
- 提供单独的型号，适用于发电机、多电压应用和 VRD
- 该电源很容易与可选的 Kemppi 搬运单元配合使用



## 产品选项



### Master 315 G

300 A 焊条焊接电源，适合发电机使用。标配全彩色 7 英寸 TFT 显示屏。当连接到 Flexlite TX 223GVD13 焊枪时，Master 315 为高品质的直流氩弧焊提供了绝佳的电源。



### Master 315 G AU

300 A 焊条焊接电源，适合发电机使用。此型号配备安全电压装置，以满足特定市场需求。标配全彩色 7 英寸 TFT 显示屏。当连接到 Flexlite TX 223GVD13 焊枪时，Master 315 为高品质的直流氩弧焊提供了绝佳的电源。



### Master 315 GM

300 A 焊条焊接电源，适合发电机和多电压使用。标配全彩色 7 英寸 TFT 显示屏。当连接到 Flexlite TX 223GVD13 焊枪时，Master 315 为高品质的直流氩弧焊提供了绝佳的电源。

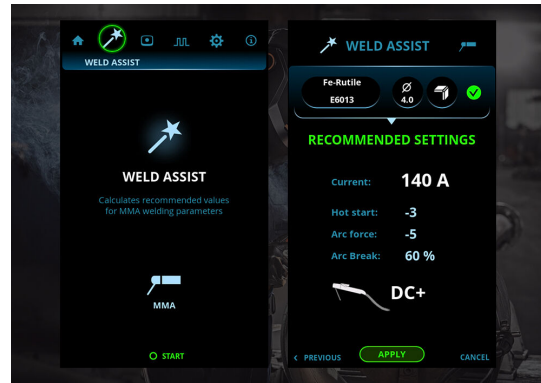


## 功能



### UI 控制面板

Master 315 标配全彩色 7 英寸 TFT 显示屏，为焊接参数设置和控制树立了最佳用户体验和准确性的标杆。该显示屏由 3 毫米防护板保护，坚固耐用并能抗冲击。Master 315 还包含 99 个存储通道，可让您保存最佳的参数设置或 WPS 值并在需要时调出。



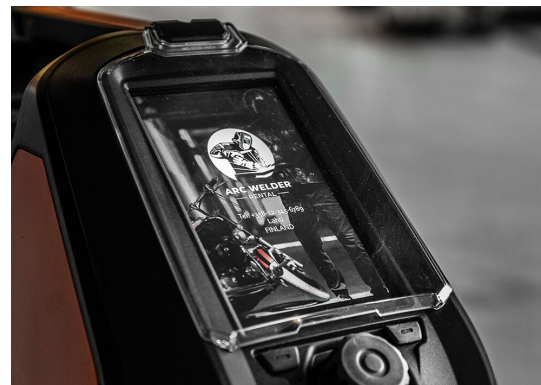
### Weld Assist

利用 Weld Assist 在第一次和每次设置您的焊机。Weld Assist 可快速设置目标范围参数，引导每个焊工进行准确、高效的焊接。通过选择焊条类型、焊条尺寸和接头配置遵循简单的屏幕步骤。完美适合 pWPS 创建。



### 纤维素焊接性能

优异的纤维素焊接性能需要大量电压储备。Master 315 Weld Assist 具有专门用于纤维素焊条焊接的焊接程序，确保了对纤维素焊条的质量至关重要的独特电弧力。



### 个性化

将您的公司徽标、联系方式或喜爱的图片上传到 Master 315 屏幕保护程序。简单快速。



### 无线遥控器

无线遥无线遥控的神奇作用。选择 HR45 遥控，无线功率或通道控制的范围可达 100 米。通过使用 HR45 蓝牙无线遥控来消除对遥控电缆维修的需求并提高工作现场安全性。控器



### 脉冲 MMA 焊接工艺

对于选定的应用，脉冲 MMA 可以降低总热输入，改善焊接电弧控制并提高焊接速度。脉冲 MMA 的其他好处包括出色的全位置焊接和打底焊特性，更清洁的焊缝以及更小的热变形。



### ARCbreak 技术

ARCbreak 技术为焊接专业人员提供了可变参数设置，可在 MMA 焊接过程中轻松产生和切断焊接电弧。由于能够更好地控制熔池和热输入，ARCbreak 可帮助您避免烧穿，提高整体焊接质量和提高点焊速度。ARCbreak 可通过 Weld Assist 菜单针对各种焊条类型进行优化。



### 防冲击桥

Master 315 采用牢固、吸能性的可回收利用塑料进行设计和制造，结合了防冲击桥结构，从而更好地保护电源免受日常焊接寿命的冲击影响。



### 焊接时钟

焊接时钟可让您记录和比较焊接作业。全焊接周期测量、人力成本估算和作业数据记录的理想之选。焊接时钟重置起来简单又快速。



### QR code

Master 315 配备了独一无二的可扫描二维码。它可以方便地访问所有相关信息，如产品编号、序列号、技术规格、订购代码、耗材、用户手册、网站以及当地经销商或车间的联系信息。所有的信息都可以通过一次移动扫描找到。



## 配件



**TX 223GVD13**

200 A 气冷式, 气阀, DIX 13, 大型焊枪枪头



**T25MT**

带最低位置气瓶装载的 2 轮推车。



**P43MT**

4 轮车盘。



**P45MT**

带创新型旋转气瓶板的 4 轮推车。



**HR43**

有线手持遥控器。



**HR45**

无线手持遥控器。范围可达 100 米。



**FR43**

有线脚踏开关遥控器。



**FR45**

无线脚踏开关遥控器。范围可达 100 米。



**Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 5 m**

5 米地线, 横截面积为 35mm<sup>2</sup>。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。





Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 5 m

5 米地线，横截面积为 50 mm<sup>2</sup>。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。



Welding cable 5 m 35 mm<sup>2</sup>



Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>



Electrode holders



## 技术规格

### Master 315

### Master 315 G

### Master 315 G AU

### Master 315 GM

产品代码	M315G	M315GAU	M315GM
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
保险丝	16A-C	16A-C	16A-C
电焊条尺寸	1.6...7.0 毫米	1.6...7.0 毫米	1.6...7.0 毫米
焊接范围 (MMA)	10...300 A	10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)	
焊接范围 (TIG)	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
100 % ED时的功率因数	0.89	0.89	0.89 (400 V) 0.95 (220 V)
最大焊接电压	63...89 Vdc	63...89 Vdc	38...60 Vdc
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
开路电压 (平均)	50 V	23 V	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	544 × 205 × 443 mm	544 × 205 × 443 mm	544 × 205 × 443 mm
重量 (无配件)	21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1、-3、-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1、-3、-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1、-3、-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC 等级	A	A	A
工作温度范围	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
40 °C (40 % TIG) 时的最大额定输出	300 A/22 V	300 A/22 V	280 A / 21.2 V (400 V) 260 A / 20.4 V (220 V)
40 °C (60 % TIG) 时的最大额定输出	260 A/20.4 V	260 A/20.4 V	260 A / 20.4 V (400 V) 230 A / 19.2 V (220 V)
40 °C (100 % TIG) 时的最大额定输出	220 A/18.8 V	220 A/18.8 V	220 A / 18.8V (400 V) 175 A / 17.0 V (220 V)
40 °C (30 % MMA) 时的最大额定输出			300 A / 32.0 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
40 °C (40 % MMA) 时的最大额定输出	300 A/32 V	300 A/32 V	280 A / 31.2 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
40 °C (60 % MMA) 时的最大额定输出	260 A/30.4 V	260 A/30.4 V	260 A / 30.4 V (400 V) 230 A / 29.2 V (220 V)
40 °C (100 % MMA) 时的最大额定输出	220 A/28.8 V	220 A/28.8 V	220 A / 28.8 V (400 V) 175 A / 27.0 V (220 V)
100 % ED时的效率	0.87	0.87	0.87 (400 V) 0.85 (220 V)



## 配件

### TX 223GVD13

产品代码	TX223GVD134 (4m)
标准	IEC 60974-7
冷却方式	保护气
连接类型 (当前保护气)	DIX 13 mm
负荷容量 @ 40 % (氩气)	220 A
负荷容量 @ 100 % (氩气)	-
连接类型 (控制)	-
连接类型 (冷却液)	-
遥控	无
鹅颈类型	70° 角

### T25MT

产品代码	T25MT
------	-------

### P43MT

产品代码	P43MT
------	-------

### P45MT

产品代码	P45MT
------	-------

### HR43

产品代码	HR43
------	------

### HR45

产品代码	HR45
------	------

### FR43

产品代码	FR43
------	------

### FR45

产品代码	FR45
------	------

### Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 5 m

产品代码	6184311
------	---------

### Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 5 m

产品代码	6184511
------	---------



## Welding cable 5 m 35 mm<sup>2</sup>

产品代码

6184301

## Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>

产品代码

6184501

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

