

Master S

功能强大、高效、有价值



Master S



功能强大、高效、有价值

Master S 系列 MMA 电源专为高性能专业焊接设计，提供具有最佳能源效率的紧凑、坚固且便携的 MMA 电源解决方案。要求使用简单、稳定持久的高负荷 MMA 焊接的理想伴侣。

性能强大的 400 或 500 安培电源带来了可靠的焊接效果和高效引弧。Master S 适用于较宽的电压网络，还集成了安全电压装置 (VRD)，可提高工作安全性。



关键优势



超强的效用

适用于高能耗的 MMA 焊接，以及基本的直流氩弧焊或者熔化极气体保护焊（连接 ArcFeed 时）



少即是多

小巧质轻，提供优质焊接和高效率



遥控选项

与合适的肯倍遥控选项连接后，您可以远距离调整焊接电流

优势

- 热起弧和电弧力调节，最佳化的起弧和不同类型焊条的电弧控制，从而确保始终实现无瑕疵和稳定的熔池控制。
- 如果焊接期间出现焊条粘连，防冻功能可以切断电源并保护焊条
- 接触起弧（提升 TIG）直流氩弧焊
- 电弧气刨
- 用于 Kemppi 电压感应送丝系统和串联式 TIG 解决方案的恒流/恒压主电源。
- 包括纤维素焊接特性



产品选项



Master S 400

Master S 400 专用于高性能的 MMA 焊接。400 A 电源（包括纤维素焊接特性）带来了出色的焊接效果和愉悦的焊接体验。



Master S 500

Master S 500 专用于高性能的 MMA 焊接。500 A 电源（包括纤维素焊接特性）带来了出色的焊接效果和愉悦的焊接体验。



Master S 400 AU

Master S 400 AU 专用于高性能 MMA 焊接。在澳大利亚和新西兰的型号中，安全电压装置 VRD 始终处于运行状态，并且符合 AS/NZS 标准和采矿规程。安全电压装置 VRD 拥有可靠的自动防故障功能。



Master S 500 AU

Master S 500 AU 专用于高性能 MMA 焊接。In Australian and New Zealand models VRD is always active and complies with AS/NZS standards and mining regulations. VRD has reliable Fail to Safe functionality.



配件



Welding cable 5 m 50 mm²



Earth return cable 50 mm², 10 m

10 米地线，横截面积为 50 mm²。地线构成完整焊接电路。电缆从焊接电源连接到工件。



Earth return cable 70 mm², 5 m



Earth return cable 70 mm², 10 m



Remote control R10

适合搭配使用肯倍熔化极气体保护焊、氩弧焊和 MMA 焊接设备。工作范围为 5 米和 10 米。

使用合适且易用的 Kemppi 遥控，提高焊接质量、工作效率、舒适度和安全性。



Slide bars



Electrode holders



技术规格

Master S 400

| | |
|--------------------|----------------------------------|
| 产品代码 | 632140001 |
| 电源连接电压 3~ 50/60 Hz | 380-440 V \pm 10% |
| 保险丝 (延时) | 25A |
| 输出 (TIG) 60 % 暂载率 | 400 A/26.0 V |
| 输出 (TIG) 100 % 暂载率 | 310 A/22.4 V |
| 输出 (MMA) 60 % 暂载率 | 400 A/36.0 V (60 %) |
| 输出 (MMA) 100 % 暂载率 | 310 A/32.4 V (100 %) |
| 开路电压 | 80 - 95 V |
| 电焊条尺寸 | 1.6...6.0 mm |
| 外部尺寸 (长 x 宽 x 高) | 570 \times 270 \times 340 mm |
| 重量 (无配件) | 20.5 kg |
| 保护等级 | IP23S |
| 工作温度范围 | -20...+50 $^{\circ}$ C |

Master S 500

| | |
|--------------------|----------------------------------|
| 产品代码 | 632150001 |
| 电源连接电压 3~ 50/60 Hz | 380-440 V \pm 10% |
| 保险丝 (延时) | 35 A |
| 输出 (TIG) 60 % 暂载率 | 500 A/30.0 V |
| 输出 (TIG) 100 % 暂载率 | 390 A/25.6 V |
| 输出 (MMA) 60 % 暂载率 | 500 A/40.0 V (60 %) |
| 输出 (MMA) 100 % 暂载率 | 390 A/35.6 V (100 %) |
| 开路电压 | 80 - 95 V |
| 电焊条尺寸 | 1.6...7.0 mm |
| 外部尺寸 (长 x 宽 x 高) | 570 \times 270 \times 340 mm |
| 重量 (无配件) | 23.5 kg |
| 保护等级 | IP23S |
| 工作温度范围 | -20...+50 $^{\circ}$ C |



Master S 400 AU

| | |
|--------------------|----------------------------------|
| 产品代码 | 6321400AU |
| 电源连接电压 3~ 50/60 Hz | 380 - 440 V \pm 10% |
| 保险丝 (延时) | 25 A |
| 输出 (TIG) 60 % 暂载率 | 400 A/26.0 V |
| 输出 (TIG) 100 % 暂载率 | 310 A/22.4 V |
| 输出 (MMA) 60 % 暂载率 | 400 A/36.0 V |
| 输出 (MMA) 100 % 暂载率 | 310 A/32.4 V |
| 电焊条尺寸 | 1.6...6.0 mm |
| 外部尺寸 (长 x 宽 x 高) | 570 \times 270 \times 340 mm |
| 重量 (无配件) | 20.5 kg |
| 保护等级 | IP23S |
| 工作温度范围 | -20...+50 $^{\circ}$ C |

Master S 500 AU

| | |
|--------------------|----------------------------------|
| 产品代码 | 6321500AU |
| 电源连接电压 3~ 50/60 Hz | 380 - 440 V \pm 10% |
| 保险丝 (延时) | 35 A |
| 输出 (TIG) 60 % 暂载率 | 500 A/30 V |
| 输出 (TIG) 100 % 暂载率 | 390 A/25.6 V |
| 输出 (MMA) 60 % 暂载率 | 500 A/40 V |
| 输出 (MMA) 100 % 暂载率 | 390 A/35.6 V |
| 电焊条尺寸 | 1.6...6.0 mm |
| 外部尺寸 (长 x 宽 x 高) | 570 \times 270 \times 340 mm |
| 重量 (无配件) | 23.5 kg |
| 保护等级 | IP23S |
| 工作温度范围 | -20...+50 $^{\circ}$ C |

配件

Welding cable 5 m 50 mm²

| | |
|------|---------|
| 产品代码 | 6184501 |
|------|---------|

Earth return cable 50 mm², 10 m

| | |
|------|---------|
| 产品代码 | 6184512 |
|------|---------|

Earth return cable 70 mm², 5 m

| | |
|------|---------|
| 产品代码 | 6184711 |
|------|---------|

Earth return cable 70 mm², 10 m

| | |
|------|---------|
| 产品代码 | 6184712 |
|------|---------|



Remote control R10

产品代码

R10, 5 米 - 6185409
R10, 10 米 - 618540901

Slide bars

产品代码

SP007023

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

