

Minarc Evo

前所未有的强大功能和实惠价格



Minarc Evo



前所未有的强大功能和实惠价格

卓越的焊接性能名副其实。Minarc Evo 180 每一元件都经过专门设计，旨在满足不断提升的专业焊工的需求。在尺寸、重量和焊接质量方面，均无与伦比。

Minarc Evo 180 适合现场使用，您可用电源或发电机为其供电，甚至采用超长电源线。Minarc Evo 易于携带，因此您通常可以携带一次旅程所需的一切物品。

套装包括地线、焊接电缆（3 米）和肩带。



关键优势



轻便

不论在何处工作，都易于携带



每年节省成本

增加焊接工作时间，扩大焊接作业范围



空载电压

得益于对熔池的强化控制

优势

- 优异的焊接性能
- 可搭配所有焊条类型使用
- 适用于长电源线
- PFC technology for ultimate energy efficiency
- 高输出电流和暂载率
- 轻巧便携
- 坚固耐用
- 精确的提升式 TIG 技术
- 电网或发电机使用
- 可选遥控
- Kemppe 零件和人工 3 年上保修



产品选项



Minarc Evo 180

MMA 焊接小巨人，可随时随地开工。



Minarc Evo 180 AU

带适用于澳大利亚/新西兰市场的电源插头的 Kemppi K5 MMA 焊机。在尺寸、重量和焊接质量方面，Minarc Evo 180 无与伦比。



Minarc Evo 180 DK

带适用于丹麦市场的电源插头的 Kemppi K5 MMA 焊机。在尺寸、重量和焊接质量方面，Minarc Evo 180 无与伦比。



Minarc Evo 180 VRD

Kemppi K5 MMA 焊机，安全电压装置型号。在尺寸、重量和焊接质量方面，Minarc Evo 180 无与伦比。



Minarc Evo 140 AU

带适用于澳大利亚/新西兰市场的电源插头的 Kemppi K5 MMA 焊机，VRD 型号。



功能



卓越的电弧稳定性

高电压储存和自动电弧力控制，可为所有焊接部位和广泛的焊条类型提供卓越的焊弧稳定性，确保您每次均能获得优质的焊接效果。



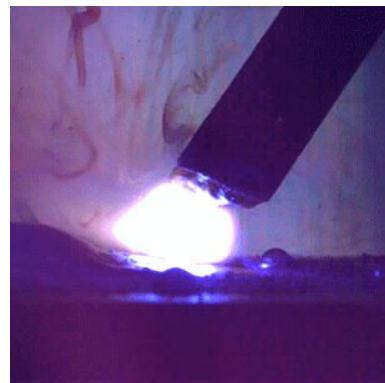
宽大、清晰的数字显示

宽大清晰的数字显示使准确的电流设置变得简单易行，精确的提升式 TIG 引弧确保高质量直流氩弧焊。连接遥控单元后，您可在焊接时远距离调节焊接参数，实现最大程度的便利和熔池控制。



焊接时长最大化

Minarc EVO 180 的储能电压为 8.2 V，电流为 170 A，最大功率焊接时长远超竞争对手。这意味着工作时间和范围的增加以及现场设备搬运的减少，百利而无一害。



更好地控制熔池

在远处或高处工作时，您可以在工作台调节焊接电流，从而提高焊接期间对熔池的控制和焊接准确性，减少在焊接位置和焊机间走动所浪费的时间，最终提高工作时间产出并降低成本。



返工更少，焊接品质更高

Minarc Evo 180 可以实现精确的功率设定，能够尽可能减少因焊接效果不佳造成的返工。您可以轻松针对任何焊条规格选择对应的电流大小。让焊接作业更加符合焊接工艺规程 (WPS) 的要求。无需浪费时间磨削，完成更多焊接量。



轻盈、紧凑和超级便携

并非所有的焊接都在车间和工厂中温暖且稳定的条件下进行 - 远非如此。但是使用 Minarc Evo，即使是最恶劣的现场，您也可进行焊接。对于 Minarc Evo 180，可以通过电网或发电机电源为其供电，甚至可以采用超长电源线。Minarc Evo 易于携带，因此，您可以携带一次旅程所需的一切物品。



配件



Earth return cable 5 m, 16 mm²



Welding cable 5 m 16 mm²



Shoulder strap



Remote control R10

适合搭配使用肯倍熔化极气体保护焊、氩弧焊和 MMA 焊接设备。工作范围为 5 米和 10 米。

使用合适且易用的 Kempfi 遥控，提高焊接质量、工作效率、舒适度和安全性。



TX 163GVD9

160 A 气冷式，气阀，DIX 9mm，4m，大型焊枪枪头



技术规格

Minarc Evo 180

产品代码	61002180
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V ± 15 %
保险丝 (延时)	16 A
发电机最小功率	5.5 kVA
输出 (40 °C) TIG	100 % ED, 130 A / 15.2 V 35 % ED, 180 A / 17.2 V
输出 (TIG) 35 % 暂载率	180 A/17.2 V (35 %)
输出 (TIG) 60 % 暂载率	60 % ED, 150 A / 15 V
输出 (TIG) 100 % 暂载率	130 A/15.2 V (100 %)
输出 (MMA) 30 % 暂载率	170 A/26.8 V (30 %)
输出 (MMA) 60 % 暂载率	60 % ED, 140 A / 25.6 V
输出 (MMA) 100 % 暂载率	115 A/24.6 V (100%)
开路电压	90 V
电焊条尺寸	1.5...4.0 mm
焊接范围 (MMA)	10 A/15 V – 170 A/32 V
焊接范围 (TIG)	10 A/10 V – 180 A/30 V
最大电流时 (30% 暂载率 MMA) 的额定功率	30 % ED MMA, 170 A / 5.7 kVA
最大电流时 (35% 暂载率 TIG) 的额定功率	35 % ED TIG, 180 A / 4.0 kVA
100 % ED时的功率因数	0.99
100 % ED时的效率 (MMA)	84 %
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	361 × 139 × 267 mm
重量 (无配件)	5.4 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
重量 (包括连接电缆)	5.85 kg
EMC 等级	A
基准	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12



Minarc Evo 180 AU

产品代码	61002180AU
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15 %
保险丝 (延时)	16 A
发电机最小功率	5.5 kVA
输出 (TIG) 35 % 暂载率	180 A/17.2 V (35 %)
输出 (TIG) 100 % 暂载率	130 A/15.2 V (100 %)
输出 (MMA) 30 % 暂载率	170 A/26.8 V (30 %)
输出 (MMA) 100 % 暂载率	115 A/24.6 V (100%)
开路电压	12 V
电焊条尺寸	1.5...4.0 mm
焊接范围 (MMA)	10 A/10 V – 180 A/30 V 10 A/15 V – 170 A/32 V
最大电流时 (30% 暂载率 MMA) 的额定功率	170 A/5.7 kVA
最大电流时 (35% 暂载率 TIG) 的额定功率	180 A/4.0 kVA
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	361 $\times$ 139 $\times$ 267 mm
重量 (无配件)	5.4 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12

Minarc Evo 180 DK

产品代码	61002180DK
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15 %
保险丝 (延时)	16 A
发电机最小功率	5.5 kVA
输出 (TIG) 35 % 暂载率	180 A/17.2 V
输出 (TIG) 100 % 暂载率	130 A/15.2 V
输出 (MMA) 30 % 暂载率	170 A/26.8 V
输出 (MMA) 100 % 暂载率	115 A/24.6 V
开路电压	12 V
电焊条尺寸	1.5...4.0 mm
焊接范围 (MMA)	10 A/15 V - 170 A/32 V 10 A/10 V - 180 A/30 V
最大电流时 (30% 暂载率 MMA) 的额定功率	170 A/5.7 kVA
最大电流时 (35% 暂载率 TIG) 的额定功率	180 A/4.0 kVA
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	361 $\times$ 139 $\times$ 267 mm
重量 (无配件)	5.4 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12



Minarc Evo 180 VRD

产品代码	61002180VRD
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15 %
保险丝 (延时)	16 A
发电机最小功率	5.5 kVA
输出 (MMA)	115 A/24.6 V (100%) 170 A/26.8 V (30 %)
输出 (TIG)	130 A/15.2 V (100 %) 180 A/17.2 V (35 %)
开路电压	30 V
电焊条尺寸	1.5...4.0 mm
焊接范围 (MMA)	10 A/15 V – 170 A/32 V
焊接范围 (TIG)	10 A/10 V – 180 A/30 V
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	361 $\times$ 139 $\times$ 267 mm
重量 (无配件)	5.4 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12

Minarc Evo 140 AU

产品代码	61002140AU
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15 %
保险丝 (延时)	10A
发电机最小功率	5.5 kVA
输出 (MMA) 28 % 暂载率	140 A/25.6 V (28 %)
输出 (MMA) 100 % 暂载率	80 A/23.2 V (100 %)
开路电压	12 V
电焊条尺寸	1.5...3.25 mm
焊接范围 (MMA)	10A/15V - 140A/38V
焊接范围 (TIG)	10A/1V - 150A/37V
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	361 $\times$ 139 $\times$ 267 mm
重量 (无配件)	5.4 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12

配件

Earth return cable 5 m, 16 mm²

产品代码	6184015
------	---------



Welding cable 5 m 16 mm²

产品代码	6184005
------	---------

Shoulder strap

产品代码	9592163
------	---------

Remote control R10

产品代码	R10, 5 米 - 6185409 R10, 10 米 - 618540901
------	---

TX 163GVD9

产品代码	TX163GVD94 (4m)
标准	IEC 60974-7
冷却方式	保护气
连接类型 (当前保护气)	DIX 9 mm
负荷容量 @ 40 % (氩气)	160 A
负荷容量 @ 100 % (氩气)	-
连接类型 (控制)	-
连接类型 (冷却液)	-
遥控	无
鹅颈类型	70° 角

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

