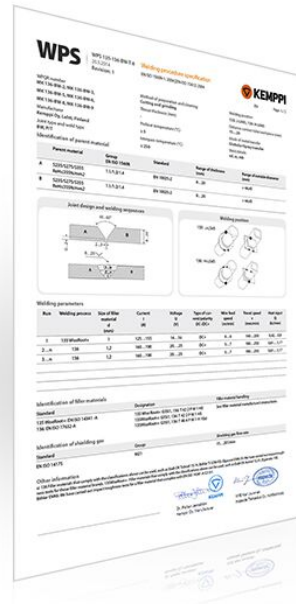


Universal WPS for MIG/ MAG tube welding

包含 28 套焊接工艺规范，都是专为针对结构管材的熔化极气体保护对接焊接而特别开发的。



Universal WPS for MIG/MAG tube welding



包含 28 套焊接工艺规范，都是专为针对结构管材的熔化极气体保护对接焊接而特别开发的。

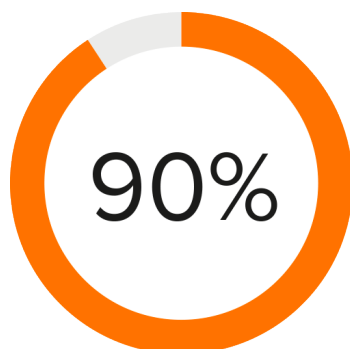
在线服务包包含 28 套 WPS，都是专为针对结构管材的熔化极气体保护对接焊接而特别开发的。它们在有冲击强度要求时同样有效，而且也适用一些最常用的实芯焊丝和药芯焊丝。作为附赠，此服务包拥有 8 套适用于 Kempfi WiseRoot+ 焊接工艺的 WPS。Kempfi 的标准焊接工艺规范可能不适用一些特殊应用，例如受到横应力的角焊缝。

还将为您提供一个注册密钥，您可以使用该密钥访问 [Kempfi WPS 管理网站](#)，查看您的 WPS 文档以及相关关联的 WPQR 文档。您可以为自己保存文档或打印文档。

您可通过 Kempfi [经销商和分销商](#) 直接购买适用于熔化极气体保护管道焊在线服务包（产品代码：6800005）的通用 WPS。

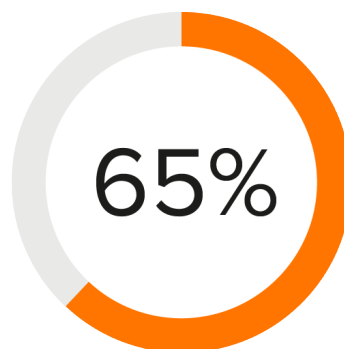


关键优势



节省时间

通过购买和使用现成的 WPS 服务包



节省建立 WPS 的成本

通过购买现成的 WPS 服务包

优势

- 节省时间与资金
- 无需掌握特殊的专业知识
- 所有 WPS 均适用于符合 ISO 15612 和 ISO 15624 标准的所有焊机品牌
- 肯倍是唯一一家提供熔化极气体保护管道焊接 WPS 的制造商
- WPS 同样适用于存在冲击强度要求的情况
- 适用于管道焊接的 WPS 提供实用的焊接位置信息



功能



节省时间

时间就是金钱，而 Kemppi 针对熔化极气体保护管道焊的通用 WPS 服务包可以为您节省时间。我们已经进行过所有必要的焊接工艺规程测试，这些测试经过指定机构检查员的监督和批准，可以确保我们的 WPS 能够满足您的标准和要求。单击数下即可获取。计算示例：如果某个公司需要一个 WPS，焊接协调员必须计划要进行哪些焊接工艺测试，然后与焊工共同确定最佳参数。接下来，协调员需要编写 pWPS，之后可以开始焊接工艺测试。在长时间的测试之后，WPS 才能就绪。这些工作平均要花费焊接协调员和焊工 22 小时的时间。如果检查方不接受这些测试，上述流程就要重新开始，这会延迟公司的工作并产生更多成本。肯倍在两小时内就可以为您提供解决方案，由此节省 90% 的时间，这样您的焊工可以以前所未有的速度尽早开工！



节省建立 WPS 的成本

Kemppi 针对熔化极气体保护管道焊的通用标准 WPS 服务包可以为您和您的公司节约成本。我们已经进行过所有必要的焊接工艺规程测试，这些测试经过指定机构检查员的监督和批准，可以确保我们的 WPS 能够满足您的标准和要求。我们的专业焊工严谨地确定了各种最佳配置，并使用这些配置进行数小时的试焊，保证 WPS 到手即可使用。计算示例：某公司需要进行一系列不同的焊接测试，并根据测试结果建立一套 WPS。该公司需要至少进行一次无冲击单层测试、一次无冲击多层测试以及一次额外的多层测试。其中包括多种不同的硬度测试，人工和材料成本会达到数千欧元。Kemppi 针对熔化极气体保护管道焊的 WPS 服务包中包含一个公司需要的所有文档，所以您只需购买一个服务包。考虑上述所有成本，平均节省可以达到 65%。



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。**Kemppi** 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。**Kemppi**公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

