

# WiseThin

提高焊接速度并实现更好的质量



# WiseThin



## 提高焊接速度并实现更好的质量

WiseThin 是针对手动和自动薄板焊接和硬焊而定制的电弧冷焊工艺。典型用途包括汽车制造以及黑色金属和不锈钢板材的优质轻型板制造。

WiseThin+ 是针对手动和自动薄板焊接而定制的电弧冷焊工艺。WiseThin+ 工艺基于精确的电压测量和电流控制，使用纯 CO<sub>2</sub> 可实现与混合气体相同的焊接特性。扩大参数范围，从而减少更小焊丝直径的使用需求。柔软舒适的电弧特性，针对厚度为 0.8…3.0 mm 的焊接板材具有优异的焊接性能。减少热输入，从而减少变形。用于点焊和断续焊的出色引弧。

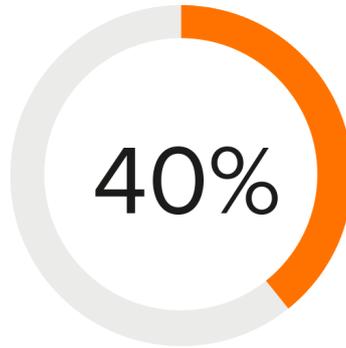


## 关键优势



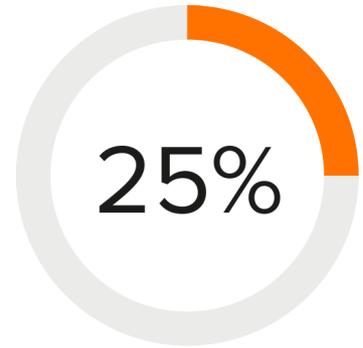
速度更快

与传统的短弧焊接相比



更低的保护气成本

由于可使用 CO<sub>2</sub>



更少的热输入

减少变形和后续处理工作

## 优势

- 焊接速度快于传统的短弧焊接
- 高质量焊接，减少焊后返工
- 减少热输入，从而减少变形
- 减少飞溅物的数量和大小
- 用于更厚板材全位置焊接的稳定焊弧
- 用于点焊和断续焊的出色引弧
- 使用纯 CO<sub>2</sub> 可实现与混合气体相同的焊接特性，从而节省焊接成本
- 下行焊和全位置焊接
- 由于精确的电弧控制，可轻松进行短弧焊接
- 适用于硬焊
- 扩大参数范围，从而减少更小焊丝直径的使用需求
- 柔软且舒适的电弧特性
- 易于使用



## 产品选项



### WiseThin

用于金属薄板焊接的短弧工艺。WiseThin 通过在任何位置对焊接参数进行数字控制，生成易于控制且无飞溅的电弧，即使在盖面和间隙变化范围较大的情况下也是如此。还可用于自动化焊接。



### WiseThin+

改良的短弧工艺适用于焊接金属薄板和较厚的板材，即使在盖面和间隙变化范围较大的情况下也是如此。通过精确的数字控制生成无飞溅电弧。



### WiseThin-A

用于自动化焊接的 Kempfi Wise 焊接工艺。



### WiseThin+-A

用于自动化焊接的 Kempfi Wise 焊接功能。



## 功能



### WiseThin+ 可以将焊接速度提高 20%

使用 WiseThin+ 焊接工艺，可以在对较厚的板材进行全位焊接时获得优异的焊接性能。电弧稳定且易于控制，并且由于短路稳定，电弧声音可以始终保持均匀。熔池平稳地流淌到焊缝，不会发生咬边。因此不会产生飞溅物。PF 位置，1.2 mm 的碳钢实芯焊丝，Ar+ CO<sub>2</sub> 或 CO<sub>2</sub> 作为保护气，板厚 6.0 mm + 6.0 mm，Wfs = 2.65 m/min → I = 105 A，U = 18.5 V，微调设置值 +1.5。



### 保护气成本节省 40%

借助 WiseThin+ 优化焊接工艺，您可以使用 CO<sub>2</sub> 作为保护气，并且实现与混合气相同的焊接质量。这样可以节省 40% 的保护气成本。



## 技术规格

### WiseThin-A

产品代码	9991013
------	---------

### WiseThin+-A

产品代码	9990419 (A7 MIG Welder)
------	-------------------------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

