

A3 MIG Rail System 2500



优势

- 独特的 Kemppi 应用软件可显著提高生产效率
- 使用电池操作型号可节省设置时间
- 无电缆成本
- 托架十分轻便，可以方便地移动和抬到导轨上
- 无需连接到另一个电源
- 电池容量支持 8 小时操作
- 电池是常见的工业标准电池
- 易于使用。速度调节和方向改变十分简单。
- 节省准备和焊接时间，因为该设备同样适用于热切割。
- 适用于与 A5 MIG Rail System 2500 相同的挠性铝导轨

技术规格

FastMig M 420 Power source

产品代码	6132420
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
保险丝（延时）	35A
发电机最小功率	20kVA (60%) 18kVA (100%)
焊接范围	MMA - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG 20 A/12 V – 420 A/44 V U0 = 50 - 58 V
输出 60% ED	420 A (60%)
输出 100% 暂载率	380 A (100%)
额定功率 60 % ED	20 KVA
额定功率 100% ED	18 kVA
最大焊接电压	45 V
空载电压 (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
空载电压 MIG/MAG	U0 = 80–98V
空载功率	25 W
最大电流时的效率	89 %
最大电流时的功率因数	0.87
焊接电流和电压范围，MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
焊接电流和电压范围，手弧焊 (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	590 × 230 × 430 mm
重量（无配件）	35 kg
保护等级	IP23S

FastMig M 420 Power source

标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
存放温度范围	-40 ... +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

产品代码	6152100EL
输出 60% ED	520 A
输出 100% 暂载率	440 A
送丝装置	4-roll
送丝速度	0 – 25 m/min
焊丝盘重量（最大）	20 kg
焊丝盘直径（最大）	300 mm
填充焊丝，不锈钢	0.6 – 1.6 mm
填充焊丝，铝	1.0 – 2.4 mm
填充焊丝，铁	0.6 – 1.6 mm
送丝轮直径	32 mm
填充焊丝、有芯焊丝	0.8 – 2.0 mm
外部尺寸	620 × 210 × 445 mm
重量	11.1 kg

A3 MIG Rail Welding Carriage

产品代码	6190725
电源	18 VDC（电池）
电池使用时间	8 小时
托架速度	5 - 100 cm/min
导轨长度	2500 mm
外部尺寸（距离板表面的高度）	330 × 290 × 250 mm
重量（包括电池）	6.1 kg
电池类型	BL1840

MMT 42C

产品代码	4,5 米 - 6254207
冷却方式	Gas
填充焊丝	0.8…1.6 mm
负荷容量，Ar + CO? (100%)	350A