# A7 Power Source 350



### 概览

A7 MIG 焊机 350 为焊接电源,可用于机器人焊接系统中要求严苛的专业用途。它适用于一元化脉冲熔化极气体保护焊、一元化 1-MIG 和普通熔化极气体保护焊,以及升级了的 WiseRoot+™ 和 WiseThin+™ 工艺。电源顶部的机器人接口单元处理与机器人的通信,并包含与焊接单元集成所需的连接。该单元具有一个内部网络服务器,可以通过任何配备互联网浏览器的设备(包括机器人示教器)轻松控制焊接和设置参数。

### 技术规格

#### A7 Power Source 350

产品代码	6201350
连接电压 1~ 50/60 Hz	N/A
电源连接电压 3~50/60 Hz	400 V, -15 %+20 %
保险丝(延时)	25 A
发电机最小功率	35 kVA
焊接范围	20 A / 12 V - 350 A / 46 V
输出 60% ED	350 A
输出 100% 暂载率	330 A
电源连接电缆	4G6 (5 m)
供电电流(最大)	23 A
供电电流(有效)	21 A
空载功率	25 W
最大电流时的功率因数	0.85
空载电压(峰值)	U0 = 80 V - 98 V
开路电压(平均)	85 V -103 V
效率(100% 暂载率)	87 %
供电网络的最小短路功率 Ssc	5.5 MVA

A7 Power Source 350 / 技术规格
A7 Power Source 350 / 技术规格

## A7 Power Source 350

最高表观功率	22 kVA
水箱电源	24 V DC / 50 VA
辅助设备电源	50 V DC / 100 W
工作温度范围	-20 +40 °C
外部尺寸(长x宽x高)	$610 \times 240 \times 520 \mathrm{mm}$
重量 (无配件)	40.2 kg
保护等级	IP23S
重量(包括连接电缆)	42.6 kg
EMC 等级	A
存放温度范围	-40 +60 °C
温度级别	155 (F)

27042024 27042024