

A7 Power Source 450



概览

A7 MIG 焊机 350 和 450 均为焊接电源，可用于机器人焊接系统中要求严苛的专业用途。它们适用于一元化脉冲熔化极气体保护焊、一元化 1-MIG 和普通熔化极气体保护焊，以及升级了的 WiseRoot+™ 和 WiseThin+™ 工艺。电源顶部的机器人接口单元处理与机器人的通信，并包含与焊接单元集成所需的连接。该单元具有一个内部网络服务器，可以通过任何配备互联网浏览器的设备（包括机器人示教器）轻松控制焊接和设置参数。

技术规格

A7 Power Source 450	
产品代码	6201450
连接电压 1~ 50/60 Hz	N/A
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
保险丝（延时）	35 A
发电机最小功率	35 kVA
焊接范围	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
输出 60% ED	450 A
输出 100% 暂载率	350 A
电源连接电缆	4G6 (5 m)
供电电流（最大）	32 A
供电电流（有效）	25 A
空载功率	25 W
最大电流时的功率因数	0.88
空载电压（峰值）	U0 = 80 V - 98 V
开路电压（平均）	85 V -103 V
效率（100 % 暂载率）	87 %
供电网络的最小短路功率 Ssc	5.5 MVA

A7 Power Source 450

最高表观功率	22 kVA
水箱电源	24 V DC / 50 VA
辅助设备电源	50 V DC / 100 W
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	610 × 240 × 520 mm
重量（无配件）	40.2 kg
保护等级	IP23S
重量（包括连接电缆）	42.6 kg
EMC 等级	A
存放温度范围	-40 ... +60 °C
温度级别	155 (F)