

# A7 TIG Orbital System 300



## 优势

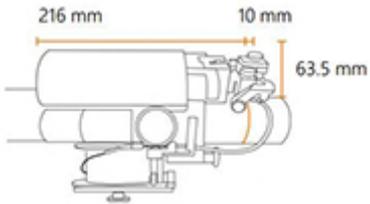
- 通过易于学习和使用的自动编程大幅节省生产时间和减少返工量。
- 由于同一设备可用于管对管和管对管件焊接，相关投资成本更低。
- 紧凑机头设计是用于焊接周围径向和轴向间隙有限的较小直径管道应用的理想选择。
- 脉冲技术可打造一致的高质量焊缝。
- 自动高度感应可以节省设置时间和返工量。焊接循环期间无需手动调节高度，因为电弧电压控制可保证稳定的焊接品质。
- 由于焊接机头功能的设计旨在模仿技术熟练的焊工的所有动作，在所有最具挑战性的情况下也可保证最优的效果。
- 可通过一个易于使用的遥控器使用所有功能。通过自适应自动编程功能，可使用自动计算轻松设置焊接参数。控制器具有图形用户界面和清晰的彩色显示屏。您可以使用遥控器来创建、修改和管理程序。
- 还可在焊接期间微调焊接值和焊条移动。系统根据变动自动建议修改焊接程序。
- 带有水冷外壳的耐热焊接机头适用于 CrMo 和需要预热的其他合金装置。
- 程序可以存储在内部存储器中。
- 焊接参数可以打印在纸上或保存在 USB 记忆棒上。
- 集成的打印机可将焊接参数打印在纸上

## 技术规格

### A7 Orbital Controller 300

产品代码	6204300
焊接位置	全部 (PA/PB)
自动停止	是
焊接机头	300 系列机头
电源电压	230 VAC $\pm$ 10%
电源保险丝	16 A, 慢熔
最大输出电流	220 A @ 40%, 170 A @ 100%
保护等级	IP32
重量	33.2 kg
工作温度	-20 - +40 °C

### A7 Open Head Clamp 300



产品代码	6206007
管道外径范围	25 - 355 mm
托架夹具	各个管径环
焊枪角度调节	手动
焊枪距离调节	电气
焊枪高度控制方法（自动/手动）	自动，AGC 控制
焊枪水平位置控制方法	电气

### Guide ring kit

### 产品代码

GUIDE RING KIT, 300 (44.5 MM)	103854-1750
GUIDE RING KIT, 300 (48.3 MM)	103854-1900
GUIDE RING KIT, 300 (50.8 MM)	103854-2000
GUIDE RING KIT, 300 (54.0 MM)	103854-2150
GUIDE RING KIT, 300 (60.3 MM)	103854-2375
GUIDE RING KIT, 300 (63.5 MM)	103854-2500
GUIDE RING KIT, 300 (73.0 MM)	103854-2875
GUIDE RING KIT, 300 (76.2 MM)	103854-3000
GUIDE RING KIT, 300 (82.6 MM)	103854-3250
GUIDE RING KIT, 300 (88.9 MM)	103854-3500
GUIDE RING KIT, 300 (114.3 MM)	103854-4500
GUIDE RING KIT, 300 (141.3 MM)	103854-5563
GUIDE RING KIT, 300 (168.3 MM)	103854-6625
GUIDE RING KIT, 300 (219.1 MM)	103853-8625
GUIDE RING KIT, 300 (273.1 MM)	103853-10750
GUIDE RING KIT, 300 (323.9 MM)	103853-12750
GUIDE RING KIT, 300 (355.6 MM)	103853-14000