

A7 Wire Feeder 25



概览

A7 Wire Feeder 25 是一款坚固耐用且功能强大的双电机 4 轮送丝系统，可与 A7 MIG 焊机电源无缝配合。要将送丝机安装在机器人上，需要单独的连接托架。

集成功能：

- 气体检测按钮
- 送丝和焊丝回抽按钮
- 整合式气流传感器
- 最低流速监控
- 用于焊枪清洁的压缩空气吹扫阀
- 可提供欧式/电源引脚 - 接口型号
- 驱动轮后提供背光
- 用于推/拉焊枪的支撑件

技术规格

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
产品代码	6203510	6203502
送丝装置	4-roll, two motors	4-roll, two motors
送丝速度调节	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
焊枪接口	Euro	PP
填充焊丝尺寸 (铁实芯)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
填充焊丝尺寸 (铁实芯)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
填充焊丝尺寸 (不锈钢)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
焊丝尺寸 (铝)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
填充焊丝尺寸 (铜硅合金)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
工作电压 (安全电压)	50 V DC	50 V DC
工作温度范围	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
重量 (无配件)	7.8 kg	7.8 kg
保护等级	IP21S	IP21S
EMC 等级	A	A
存放温度范围	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C