

ArcFeed 300 P



技术规格

ArcFeed 300 P		
产品代码	6120310	
输出 100% 暂载率	300 A (100 %)	
送丝装置	4 轮	
送丝速度调节	0…18 m/min (包含小型送丝轮) 0…9 m/min (包含大型驱动辊)	
额定功率	150 W	
焊枪接口	欧洲	
焊丝盘直径 (最大)	300 mm	
填充焊丝尺寸 (有芯填充焊丝)	1.2…2.0	
填充焊丝尺寸 (自保护药芯焊丝)	1.6…2.0	
填充焊丝尺寸 (实芯焊丝)	1.0…1.6	
工作温度范围	-20 ... +40 °C	
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	590 × 240 × 445 mm	
重量 (无配件)	15 kg	
保护等级	IP23S	