

FastMig X Regular



优势

- WeldEye 兼容性：简单而精确的生产和质量管理
- 节省焊丝 - 电弧的能量密度高，因此可以在较窄的焊槽中使用 WiseFusion
- 焊接效率提高 - 使用 WiseFusion 可将焊接速度提高多达 30%
- WiseFusion 最多可将热输入减少 25%，并能减少变形和降低偏差
- 飞溅物减少，维修次数就会减少，焊后处理成本也会降低
- 通过与 MagTrac 焊接小车兼容实现轻便机械化：焊接速度比完全手动焊接提升最多 5 倍
- 借助电弧电压测量，可轻松将焊接参数保持在 WPS 容差范围内
- 使用 WiseFusion 将电弧集中，焊池越小，越容易进行全位置焊接
- SuperSnake 中继送丝机能够使工作范围达到 30 米，领先其他同类产品
- 单单逆变器技术就可节省高达 40% 的能源

技术规格

FastMig X 450 Power source	
产品代码	6103450
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V _i (-15...+20%)
保险丝（延时）	35A
发电机最小功率	35 kVA
输出 60% ED	450 A (60%)
输出 100% 暂载率	350 A (100%)
空载电压 (MMA)	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V
空载电压 MIG/MAG	U ₀ = 80 - 98 V
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	590 × 230 × 430 mm
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 Wire feeder	
产品代码	6103530
输出 60% ED	520 A (60 %)
输出 100% 暂载率	440 A (100 %)
送丝装置	DuraTorque
送丝速度	1 - 25 m/min
焊枪接口	欧洲

WFX 300 Wire feeder

焊丝盘重量（最大）	20 公斤
焊丝盘直径（最大）	300 mm
填充焊丝尺寸（不锈钢）	0.6 - 1.6 mm
焊丝尺寸（铝）	0.8 - 2.4 mm
填充焊丝尺寸（铁）	0.6 - 1.6 mm
填充焊丝尺寸（有芯焊丝）	0.8 - 2.0 mm
软件	WiseFusion WorkPack (21pcs)
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	625 × 243 × 476 mm
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-5
重量（空）	12.5 公斤

Cool X Cooling unit

产品代码	6068200 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
工作电压（安全电压）	400 V -15 ...+20 %
最大压力	0.4 Mpa
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	570 x 230 x 280 mm
重量（无配件）	11 kg
保护等级	IP23S
水箱容量	~3 L
EMC 等级	A
冷却功率	1 kW
存放温度范围	-40 ...+60 °C
工作温度	-20 ...+40 °C