Kempact 251A

概览

Kemppi K5 紧凑型焊机可通过单相 240 V 电源交付 250 A 电流，能够实现经济高效的熔化极气体保护焊。

Kempact 251A 包含一个自适控制面板、双轮送丝机 (GT02C)、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

技术规格

Kempact 251A

产品代码	Kempact 251A, GX 253 G, 3.5 米 - P2205GX Kempact 251A, GX 253 G, 5 米 - P2206GX
连接电压 1~ 50/60 Hz	240 V ±15%
保险丝（延时）	20 A
焊接范围	10 V/20 A–29 V/250 A
开路电压	36V
送丝速度调节	1.0 - 18.0 m/min
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.8…1.2 mm
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.8…1.2 mm
填充焊丝尺寸（不锈钢）	0.8…1.2 mm
焊丝尺寸（铝）	1.0…1.2 mm
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	623 × 579 × 1070 mm
重量（无配件）	44 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

Kempact 251A / 技术规格