

Kempact 253R



概览

Kempact K3 紧凑型焊机能通过三相 400 V 电源提供 250 A 电流，带来经济高效的熔化极气体保护焊。

Kempact 253R 包含一个普通控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

技术规格

Kempact 253R	
产品代码	Kempact 253R, GX 303 G, 3.5 米 - P2207GX Kempact 253R, GX 303 G, 5 米 - P2208GX
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V ±15%
保险丝（延时）	10A
焊接范围	10 V/20 A–31 V/250 A
开路电压	38V
送丝速度调节	1.0 - 18.0 m/min
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.8…1.2 mm
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.8…1.2 mm
填充焊丝尺寸（不锈钢）	0.8…1.2 mm
焊丝尺寸（铝）	1.0…1.2 mm
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	623 × 579 × 1070 mm
重量（无配件）	44 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10