

Kempact 323A



优势

- 现代节能型电源
- 坚固耐用的压制钢和模制塑料结构
- 通过混合或 CO2 保护气实现出色的焊接性能
- 精确，干净的引弧控制
- 以 35% 的负载循环提供最大输出
- GasMate™ 机箱设计支持轻松安全地进行最低位置气瓶装载和设备移动
- 宽大的 LCD 显示屏，带有树脂玻璃防护盖和晶状体板
- Brights™ 机箱照明，用于在光线较暗的条件下进行送丝
- Convenient HotSpot™ 热处理功能
- 采用 Wireline™ 维护指示灯的送丝系统维护警报
- 点焊/循环点焊计时器
- 2T/4T 焊枪锁定模式
- 便于改变焊接极性的端口设计
- 用于存放送丝机及焊枪部件的集成式储物盒
- 适用于粉尘量较大的工作环境的滤网选件

概览

Kempact K5 紧凑型焊机能通过三相 400 V 电源提供 320 A 电流，适合处理经济高效的熔化极气体保护焊。

Kempact 323A 包含一个自适应控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

技术规格

Kempact 323A	
产品代码	Kempact 323A, GX 403 G 3.5 米 - P2213GX Kempact 323A, GX 303 G 3.5 米 - P2231GX, 仅限 300A/35% 系列 Kempact 323A, GX 403 G 5 米 - P2214GX Kempact 323A, GX 303 G 5 米 - P2232GX, 仅限 300A/35% 系列
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V ±15%
保险丝（延时）	10A
焊接范围	10 V/20 A–32.5 V/320 A
开路电压	40V
送丝速度调节	1.0 - 20.0 m/min
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.8…1.2 mm
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.8…1.2 mm
填充焊丝尺寸（不锈钢）	0.8…1.2 mm
焊丝尺寸（铝）	1.0…1.2 mm
工作温度范围	-20…+40 °C

Kempact 323A

外部尺寸（长 x 宽 x 高）	623 × 579 × 1070 mm
重量（无配件）	44 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10