

Master 315 G



概览

300 A 焊条焊接电源，适合发电机使用。标配全彩色 7 英寸 TFT 显示屏。当连接到 Flexlite TX 223GVD13 焊枪时，Master 315 为高品质的直流氩弧焊提供了绝佳的电源。

技术规格

Master 315 G		
产品代码	M315G	
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	
保险丝	16A-C	
电焊条尺寸	1.6...7.0 毫米	
焊接范围 (MMA)	10...300 A	
焊接范围 (TIG)	3...300 A	
100 % ED时的功率因数	0.89	
最大焊接电压	63...89 Vdc	
建议的发电机功率（最小）	20 kVA	
开路电压（平均）	50 V	
工作温度范围	-20...+40 °C	
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	544 × 205 × 443 mm	
重量（无配件）	21.4 kg	
保护等级	IP23S	
标准	IEC 60974-1、-3、-10，IEC 61000-3-12，GB 15579.1	
EMC 等级	A	
40 °C (40 % TIG) 时的最大额定输出	300 A/22 V	
40 °C (60 % TIG) 时的最大额定输出	260 A/20.4 V	

Master 315 G

40 °C (100 % TIG) 时的最大额定输出	220 A/18.8 V
40 °C (40 % MMA) 时的最大额定输出	300 A/32 V
40 °C (60 % MMA) 时的最大额定输出	260 A/30.4 V
40 °C (100 % MMA) 时的最大额定输出	220 A/28.8 V
100 % ED时的效率	0.87