Master 315 GM



概览

300 A 焊条焊接电源,适合发电机和多电压使用。标配全彩色 7 英寸 TFT 显示屏。当连接到 Flexlite TX 223GVD13 焊枪时,Master 315 为高品质的直流氩弧焊提供了绝佳的电源。

技术规格

Master 315 GM

Master 313 GM	
产品代码	M315GM
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	$220 \cdots 230 \text{ V} \pm 10 \%$ $380 \cdots 460 \text{ V} \pm 10 \%$
保险丝	16A-C
电焊条尺寸	1.6…7.0 毫米
焊接范围 (TIG)	3···300 A (400 V) 3···260 A (220 V)
100 % ED时的功率因数	0.89 (400 V) 0.95 (220 V)
最大焊接电压	3860 Vdc
建议的发电机功率(最小)	20 kVA
开路电压 (平均)	50 V
工作温度范围	-20···+40 °C
外部尺寸(长x宽x高)	544 × 205 × 443 mm
重量(无配件)	22.6 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1、-3、-10,IEC 61000-3-12,GB 15579.1
EMC 等级	A
40°C (40% TIG) 时的最大额定输出	280 A / 21.2 V (400 V) 260 A / 20.4 V (220 V)

Master 315 GM / 技术规格 Master 315 GM / 技术规格

Master 315 GM

40°C (60% TIG) 时的最大额定输出	260 A / 20.4 V (400 V) 230 A / 19.2 V (220 V)
40°C (100% TIG) 时的最大额定输出	220 A / 18.8V (400 V) 175 A / 17.0 V (220 V)
40°C (30% MMA) 时的最大额定输出	300 A / 32.0 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
40°C (40 % MMA) 时的最大额定输出	280 A / 31.2 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
40°C (60 % MMA) 时的最大额定输出	260 A / 30.4 V (400 V) 230 A / 29.2 V (220 V)
40°C (100% MMA) 时的最大额定输出	220 A / 28.8 V (400 V) 175 A / 27.0 V (220 V)
100% ED时的效率	0.87 (400 V) 0.85 (220 V)

27042024 27042024