

Master M 323 GM



概览

一种便携式多工艺焊机，可提供 320 A 的电流和 40% 的暂载率。提供手动和一元化 MIG 焊接选项，以及手工和直流氩弧焊选项。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。包括 28 个工厂安装的 1-MIG 焊接程序和 4 个工厂安装的 MAX Cool 焊接程序。焊接程序包括 Fe、不锈钢、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil 和 FC-CrNiMo 材料。适合发电机使用。

技术规格

Master M 323 GM	
产品代码	MSM323GM
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ±10 %; 220 – 230 V ±10 %
保险丝	16/32 A
输出 40% ED	320 A (MMA 300 A); 280 A (MMA 255 A)
输出 60% ED	250 A (MMA 220 A); 230 A (MMA 205 A)
输出 100% 暂载率	200 A (MMA 175 A); 175 A (MMA 150 A)
送丝装置	2 轮，单电机
送丝速度	0.7 – 25 m/min
最大电流时的额定功率	13 kVA
建议的发电机功率（最小）	20 kVA
焊枪接口	欧式
焊丝盘重量（最大）	5 kg
焊丝盘直径（最大）	200 mm
填充焊丝，不锈钢	0.8 – 1.2 mm
填充焊丝，铝	0.8 – 1.2 mm

Master M 323 GM

填充焊丝，铁	0.8 – 1.2 mm
填充焊丝，MC/FC	0.8 – 1.2 mm
焊接电流和电压范围，MIG	15 A/10 V...320 A/34 V; 15 A/10 V...280 A/32 V
焊接电流和电压范围，TIG	15 A/1 V...320 A/34 V; 15 A/1 V...280 A/33 V
焊接电流和电压范围，手弧焊 (MMA)	15 A/10 V...300 A/34 V; 15 A/10 V...255 A/33 V
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	520 × 250 × 379 mm
重量（无配件）	18.5 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, -10
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...+40 °C
存放温度范围	-40...+60 °C