



KEMPPI K3 焊接设备

Master S 400

掌控现场



Master S 400



功能强大的便携式简易型 MMA 焊机，适合工业应用

Master S 400 专用于高性能的 MMA 焊接。Master S 400 结构紧凑、坚固、便携，并且具有极佳的能源效率，是要求易用、稳定、持久的高负荷焊接工作的理想拍档。Master S 400 配备了集成的降压装置 (VRD)，可提高特定环境中的工作安全性。该装置非常适合施工现场使用，且移动方便，使现场管理变得非常简单。

关键应用



工艺管道



造船



维修和维护



关键优势



超强的效用

适用于高能耗的 MMA 焊接，以及基本的直流氩弧焊或者熔化极气体保护焊（连接 ArcFeed 时）



少即是多

小巧质轻，以高性价比提供优质焊接和高效率



遥控选件

与合适的肯倍遥控选件连接后，您可以远距离调整焊接电流

优势

- 便携式工业 MMA 的出色性能
- 热起弧和电弧力调节，可实现对不同类型焊条的最佳起弧和电弧控制
- 如果在焊接期间焊条粘连在工件上时，防冻模式可以切断焊接电源
- 适用于直流氩弧焊的接触引弧
- 是 CC/CV 肯倍弧压感应式熔化极气体保护焊送丝系统和串联式氩弧焊解决方案的理想主电源
- 可完成电弧气刨工艺
- 集成的降压装置 (VRD) 将提高工作安全性



可选 - 设备和软件



Master S 400 AU

Master S 400 AU 专用于高性能 MMA 焊接。在澳大利亚和新西兰的型号中，安全电压装置 VRD 始终处于运行状态，并且符合 AS/NZS 标准和采矿规程。安全电压装置 VRD 拥有可靠的自动防故障功能。



Master S 500

Master S 500 专用于高性能的 MMA 焊接。500 A 电源（包括纤维素焊接特性）带来了出色的焊接效果和愉悦的焊接体验。



Master S 500 AU

Master S 500 AU 专用于高性能 MMA 焊接。In Australian and New Zealand models VRD is always active and complies with AS/NZS standards and mining regulations. VRD has reliable Fail to Safe functionality.



Master S 400

产品代码	632140001
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380-440 V \pm 10%
保险丝 (延时)	25A
输出 (TIG) 60 % 暂载率	400 A/26.0 V
输出 (TIG) 100 % 暂载率	310 A/22.4 V
输出 (MMA) 60 % 暂载率	400 A/36.0 V (60 %)
输出 (MMA) 100 % 暂载率	310 A/32.4 V (100 %)
开路电压	80 - 95 V
电焊条尺寸	1.6...6.0 mm
工作温度范围	-20...+50 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	570 × 270 × 340 mm
重量 (无配件)	20.5 kg
保护等级	IP23S

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

