Master M 358 G

概览

具有手动、一元化（自动）、脉冲（自动脉冲）和双脉冲焊接选项的紧凑型 MIG/MAG 焊机。提供 350 A 和 40% 的暂载率。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。全彩 TFT 显示屏集成了与 WeldEye 和 LED 工作灯的数字连接，可提供出色的用户体验。包括焊接程序全能软件包，其中包含Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料。适合发电机使用。

技术规格

Master M 358 G

产品代码	MSM358G
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %
保险丝	16 A
输出 40% ED	350 A (MMA 330 A)
输出 60% ED	280 A
输出 100% 暂载率	220 A
送丝装置	4 轮，单电机
送丝速度	0.5-25 米/分钟
最大电流时的额定功率	14 kVA
建议的发电机功率（最小）	20 kVA
焊枪接口	欧式
焊丝盘重量（最大）	20 kg
焊丝盘直径（最大）	300 mm
填充焊丝，不锈钢	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝，铝	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝，铁	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝，MC/FC	0.8 - 1.2 mm
送丝轮直径	32mm

Master M 358 G / 技术规格

Master M 358 G

焊接电流和电压范围，MIG	15 A/10 V - 350 A/45 V
焊接电流和电压范围，TIG	15 A/1 V - 350 A/45 V
焊接电流和电压范围，手弧焊 (MMA)	15 A/10 V - 330 A/45 V
保护气压力（最大）	0.5 MPa
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	602 × 298 × 447 mm
重量（无配件）	27 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, -10
EMC 等级	A
工作温度范围	-20…+40 °C
存放温度范围	-40…+60 °C

10052024