

MinarcMig Evo 200



优势

- 精密焊接质量以及精确引弧
- PFC 技术通过减少机器冷却暂停时间，实现了终极能效并延长了焊接时间
- 适用于电源网络或发电机
- 适用于长达 100 米的电源线
- 自动和手动操作模式
- 大尺寸图形显示屏为用户提供清晰指导
- 板厚调整（毫米）直观，方便快速设置
- 重 13 千克，轻巧便携
- 可与 1 千克和 5 千克的成盘 Fe、FCW、Ss、Al 和 CuSi 焊丝一起使用
- 可选择凸面、平面或凹面焊道面
- 标配焊枪（3 米）、肩带和电缆附件

技术规格

MinarcMig Evo 200	
产品代码	61008200
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15%
保险丝（延时）	16A
发电机最小功率	4.2 kVA
焊接范围	20 A/15 V – 200 A/26 V
输出 35% 暂载率	200 A/24 V (35%)
输出 60% ED	160 A/22 V
输出 100% 暂载率	120 A/20 V (100%)
开路电压	70-75 V
焊丝盘重量（最大）	5 公斤
焊丝盘直径（最大）	200 mm
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	450 $\times$ 227 $\times$ 368 mm
重量（无配件）	13 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12