KEMPPI K8 焊接设备

X8 MIG Welder

焊接的未来由我们主宰

17.04.2024

KEMPPI

Designed for welders

X8 MIG Welder

目前市场上最先进的多工艺焊接设备

如果您正在寻找一种适用于要求严格的工业应用领域的先进多功能焊接解决方案，这将是您的不二之选。X8 MIG Welder的功能齐全，从一元化和脉冲熔化极气体保护焊及 手工焊(MMA)到 MIG 钎焊、堆焊和气刨，应有尽有。通过与WeldEye 焊接管理系统的集成，这款智能设备可为您提供极为精确的电弧控制能力，以及高达 600 A 的高暂载率焊接性能和现代化网络连接。

电源、送丝机、焊枪、用户界面和其他组件的每个方面都根据用户的实际需求进行了精心设计，具有卓越的易用性。

X8 MIG Welder 在芬兰研发、设计和制造，引入了数字化 WPS (dWPS) 功能，该功能可提高质量控制，不必再打印 WPS 纸质文档。

X8 MIG Welder 焊接系统可以通过软件升级获得不同的暂载率，辅以一系列的肯倍应用软件，，可轻松适应任何焊接环境。这款设备可满足工业焊接领域的最高期望，尤其石油和天然气行业、加工和发电行业的需求。

关键应用

石油钻井平台

工艺管道

压力容器和锅炉

关键优势

WISE 工艺

电弧特性针对所有焊接应用进行了优化

配置设置速度更快

与标准 MIG 焊接设备相比

焊接参数正确无误

数字化 WPS (dWPS) 提供保证

优势

- 最佳的电弧特性会呈现在以下几种焊接中：高速铝材焊接（WiseFusion）、窄间隙焊接（RGT）、打底焊接（WiseRoot+）、薄板焊接（WiseThin+） 和低飞溅焊接，这些焊接都在熔滴过渡模式 (WiseSteel) 下
- 精确控制的、可升级的焊接电流（可高达 600 A）
- 数字化 WPS 功能让焊工能够轻松快速使用 WPS
- 设计新颖的送丝机可确保以安全且符合人体工程学的方式装载焊丝盘。
- 送丝机的焊丝张紧功能（可选）可在进行短重复焊接和使用较重的焊丝盘卷轴时确保送丝稳定
- 弹性平衡的焊枪手把设计完全贴切人体工程学原理，可提高焊接的舒适度和效率
- 借助 X8 MIG Guns 的 Touch Sense Ignition 功能改进引弧控制
- 送丝机和焊枪照明便于在光线较暗的条件下进行焊接
- 通过整合的水冷单元填充冷却剂，而无需使用工具
- 包含免费的团队管理服务
- 可本地连接到 WeldEye 软件模块、焊接流程及质量资质管理、焊接质量管理和 焊接生产效率分析

优势

极致的性能

X8 MIG Welder 的性能不容小觑。除了拥有卓越的标准焊接性能外，肯倍 Wise 系列的特殊工艺和功能可确保最佳电弧特性，无论您正在执行何种焊接任务均是如此。例如，WiseSteel 可将飞溅减少 30%以上，并将焊接钢材时的速度提高 30%，而 Reduced Gap Technology (RGT) 窄间隙焊接技术可减小接头尺寸，从而节省 25% 的填充材料，并在焊接厚度为 25 毫米的材料时节省 38% 的燃弧时间。

卓越的易用性

高质量的焊接离不开精心的准备。与标准 MIG 焊接设备相比，X8 MIG Welder 的新颖而便于使用的创新型送丝机、电源无线用户界面和数字化 WPS 颇为简单易用，可轻松将设置配置速度提高 30%。如果可以提高设置配置流程的速度，您将有更多时间专注于焊接本身。

确保参数始终正确

WPS 纸质文档提供了有关焊接的所有必要指导，焊工必须相应地设置正确的参数来进行焊接。利用 Control Pad控制面板（X8 MIG Welder 的无线用户界面）通过 WeldEye 选择数字化 WPS (dWPS) 后，系统即会根据 WPS 中规定的限制自动设置电源。设置速度更快，且完全符合 WPS 的焊接质量，可谓无与伦比！

设置中的内容 - 设备

X8 Power Source 500

提供 500 A 和 60% 的暂载率。 Control Pad、X8 Cooler 和送丝机旋转板始终随电源一同提供。

Control Pad - 控制面板

X8 Power Source 的无线用户界面。 总是随电源一同提供。 Control Pad 专为焊工而设计，可让他们轻松调整焊接参数和使用数字化 WPS (dWPS)。 防水、防尘且防震。

X8 Cooler

快速、轻松地装配与 X8 Power Source 集成的水冷单元。 X8 Power Source 500 和 500 MV 总是包括该水冷单元，但它对于 X8 Power Source 400 则是可选的。 无需使用工具即可填充冷却剂，并且可轻松替换滤光镜，而不会产生任何麻烦。 也可以稍后再将 X8 Cooler 安装到电源上。

X8 Wire Feeder

送丝机采用符合人体工程学的设计，适用于所有应用。 可快速连接和断开焊枪，配有机箱照明，且能可靠地进行送丝。 易于使用、维护和装配。

Wire Feeder Rotating Plate

可 +-90° 旋转的旋转板。 七个锁定位置，包括锁定到中间位置。

X8 Wheel Set

适用于 X8 Power Source 的轮组。 总是包括电源。

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

厚度为 95 平方毫米的水冷式中继线。 特别适合送丝机位于电源顶部的设置。

Earth return cable 70 mm^2, 5 m

设置中的内容 - 软件

WiseSteel

一种专门设计用来解决与熔滴过渡相关的难题的焊接功能。 WiseSteel 可将短弧过渡替换为射流过渡，从而获得规则的鱼鳞纹焊接效果。

WiseRoot+

一种改良的短弧工艺，可进行高效的打底焊。 通过控制电弧电压以及焊丝熔滴过渡的时间实现卓越的焊接质量。 焊接速度快于 MMA、TIG 或 MIG/MAG 短弧焊接。

WiseFusion

一种焊接功能，可通过自动调节电弧长度来确保所有位置保持稳定一致的焊接质量。 在脉冲熔化极气体保护焊和射流电弧焊应用中创建和维持最佳的短路特性。

WisePenetration+

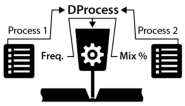
一种适用于一元化和脉冲熔化极气体保护焊的焊接功能，无论导电嘴到工件之间的距离如何变化，均可确保焊接熔深。 确保焊接电源在所有情况下的稳定性。

WiseThin+

改良的短弧工艺适用于焊接金属薄板和较厚的板材，即使在盖面和间隙变化范围较大的情况下也是如此。 通过精确的数字控制生成无飞溅电弧。

Welding Programs

有多种焊接程序可供选择，适用于各种焊接应用。 要找到可满足您需求的焊接程序，请联系肯倍代表。



DProcess

DProcess 是一种双重焊接工艺，可让您以精确定义的方式合并两种不同的焊接参数组，甚至两种不同的焊接工艺。 这样您就可以针对各种应用（例如向上立焊）精确优化焊接电弧。 作为 X8 MIG Welder 的标准配置提供。

My Fleet

专为 X8 MIG Welder 所有者提供的免费云服务。 My Fleet 可提供有关设备用法和软件的信息，并且包括制造商的第一年检验合格证书。

可选 - 设备和软件

X8 Power Source 400

提供 400 A 和 60% 的暂载率。 可以选择是否与 X8 Cooler 一起订购。 Control Pad 和送丝机旋转板始终随电源一同提供。

X8 Power Source 400 MV

提供 400 A 和 60% 的暂载率。 多电压电源适用于最常见的电网电压。 Control Pad 和送丝机旋转板始终随电源一同提供。 未找到 X8 Cooler。

X8 Power Source 500 MV

提供 500 A 和 60% 的暂载率。 多电压电源适用于最常见的电网电压。 Control Pad、X8 Cooler 和送丝机旋转板始终随电源一同提供。

X8 Power Source 600

提供 600 A 和 40% 的暂载率。 Control Pad、X8 Cooler 和送丝机旋转板始终随电源一同提供。

X8 Power Source 600 MV

提供 600 A 和 40% 的暂载率。 多电压电源适用于最常见的电网电压。 需要 63 A 的插头。 Control Pad、X8 Cooler 和送丝机旋转板始终随电源一同提供。

X8 MIG Gun 420-w, 250 mm neck

鹅颈长度为 250 mm 的水冷式焊枪。 轻松连接 X8 Wire Feeder。 可为焊工提供极为舒适的使用体验。 包括可拆卸焊枪手柄和便于在光线较暗的条件下进行焊接的工作灯。 有 3.5 米和 5 米两种长度可选。 焊丝直径为 0.8–1.6 毫米。

Interconnection Cable, water-cooled

水冷式中继线。 有 70 平方毫米和 95 平方毫米两种厚度可选，有 2 米（仅限 95 平方毫米）、5 米、10 米、20 米和 30 米这几种长度可选。

Interconnection Cable, gas-cooled

气冷式中继线。 有 70 平方毫米和 95 平方毫米两种厚度可选，有 2 米（仅限 95 平方毫米）、5 米、10 米、20 米和 30 米这几种长度可选。

Consumables

适用于送丝机和焊枪的高质量耗材。 要找到可满足您需求的合适耗材，请通过 My Kemppi 使用 Consumable Kit Selector（消耗品套件选择器）。

X8 Gas Cylinder Cart

气瓶的额外搬运单元。 适合与 X8 MIG Welder 一起使用。

Double Wire Feeder Rotating Plate

一种适用于双送丝机且可 +-90° 旋转的旋转板。 七个锁定位置，包括锁定到中间位置。

X8 Gun Remote Control

便携远程控制兼容 Kemppi X8 MIG Gun 系列。 通过 X8 Gun Remote Control 可以在焊接过程中简单、轻松地调整焊接参数。 包括用于选择和存储通道的功能。

Wire Feeder Counterbalance Arm

具有无级平衡调节和较大可调节工作区的平衡臂。

Wire Feeder Hanger for Boom

送丝机悬挂器配有辅助开启和关闭的气弹簧，可创造更具通用性的工作空间。 有两种不同的送丝机角度。 具有简单舒适的焊丝盘卷轴替换件。

Cable Rack

用于存储中继线和 X8 SuperSnake 中继送丝机的细长手柄。

Accessory Tray

配件盒，带有电缆钩和长型储物盒用于存储零件和工具。 可以安装在电源的任意一侧。

X8 Power Source 500

产品代码	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
保险丝	32 A
空载功率 (MMA) （不带冷却器和送丝机，风扇关闭）	44 - 53 W
空载功率 (MMA) （不带冷却器和送丝机，风扇打开）	107 - 111 W
空载功率 (MMA) （带冷却器，不带送丝机，风扇打开）	132 - 137 W
输出 60% ED	500 A
输出 100% 暂载率	400 A
焊接电流和电压范围，MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
焊接电流和电压范围，MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
建议的发电机功率（最小）	35 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	921 x 348 x 795 mm
重量（无配件）	95 kg

Control Pad - 控制面板

产品代码	X8400110001（备件）
无线通信类型	2.4 GHz Bluetooth
典型电池使用时间	15-24 h
典型电池充电时间	5 h
典型无线通信范围	15 m
有线通信类型	USB
显示类型	TFT LCD
显示大小	5.7"
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	200 x 130 x 33 mm
重量（无配件）	0.89 kg
保护等级	IP54
电池类型	Li-ion

X8 Cooler

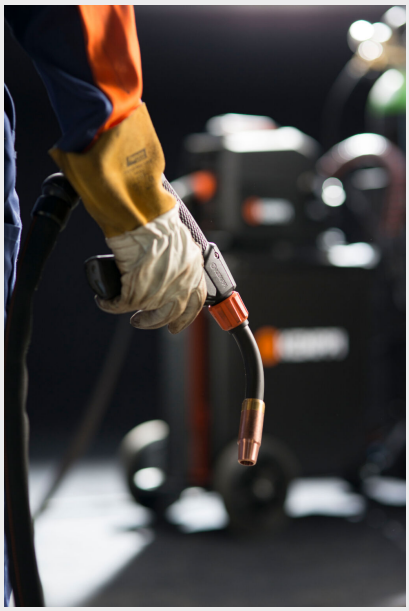
产品代码	X8600000000
1 l/min 时的额定冷却功率	1.4 kW
1.6 l/min 时的额定冷却功率	1.9 kW
推荐冷却剂	MPG 4456 (Kemppi mixture)
工作温度范围	-10…+40 °C
重量（无配件）	15.5 kg
保护等级	IP23S
水箱容量	4 l
EMC 等级	A

X8 Wire Feeder

产品代码	X8200000002（X8200000001，配备机箱加热器）
送丝装置	4-roll, twin-motor
送丝速度	0.5 - 25 m/min
焊接电流 40 % ED，I2	600 A
焊接电流 60 % ED，I2	530 A
焊接电流 100 % ED，I2	440 A
焊枪接口	Kemppi
焊丝盘重量（最大）	20 kg
焊丝盘直径（最大）	300 mm
填充焊丝，不锈钢	0.6 - 2.4 mm
填充焊丝，铝	0.8 - 2.4 mm
填充焊丝，铁	0.6 - 2.4 mm
填充焊丝，MC/FC	0.8 - 2.4 mm
无线通信类型	2.4 GHz Bluetooth
工作温度范围	-20…+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	640 x 220 x 400 mm
重量（无配件）	11.2 kg
保护等级	IP23S
EMC 等级	A

Wire Feeder Rotating Plate

产品代码	X8702010000



X8 MIG Gun 520-w

产品代码	X8 MIG Gun 520-w 3,5 米 - X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 米 - X8300525000
焊枪接口	Kemppi
冷却方式	Liquid
填充焊丝，不锈钢	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
填充焊丝，铝	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
填充焊丝，铁	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
填充焊丝，铁-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
填充焊丝，不锈钢-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
负荷容量 @ 100 %（混合气）	520
鹅颈角度	50
可更换鹅颈	No
旋转鹅颈	No
喷枪把手	Yes
工作温度范围	-20…+40 °C
标准	IEC 60974-7

X8 Wheel Set

产品代码	X8701010000

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

产品代码	X8800950200

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。 我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。 Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

KEMPPI