

# X8 MIG Welder



## 优势

- 最佳的电弧特性会呈现在以下几种焊接中：高速铝材焊接 ([WiseFusion](#))、窄间隙焊接 ([RGT](#))、打底焊接 ([WiseRoot+](#))、薄板焊接 ([WiseThin+](#)) 和低飞溅焊接，这些焊接都在熔滴过渡模式 ([WiseSteel](#)) 下
- 精确控制的、可升级的焊接电流（可高达 600 A）
- 数字化 WPS 功能让焊工能够轻松快速使用 WPS
- 设计新颖的送丝机可确保以安全且符合人体工程学的方式装载焊丝盘。
- 送丝机的焊丝张紧功能（可选）可在进行短重复焊接和使用较重的焊丝盘卷轴时确保送丝稳定
- 弹性平衡的焊枪手柄设计完全贴切人体工程学原理，可提高焊接的舒适度和效率
- 借助 [X8 MIG Guns](#) 的 Touch Sense Ignition 功能改进引弧控制
- 送丝机和焊枪照明便于在光线较暗的条件下进行焊接
- 通过整合的水冷单元填充冷却剂，而无需使用工具
- 包含免费的团队管理服务
- 可本地连接到 WeldEye 软件模块、[焊接流程及质量资质管理](#)、[焊接质量管理](#)和 [焊接生产效率分析](#)

## 技术规格

### X8 Power Source 500

产品代码	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %
保险丝	32 A
空载功率 (MMA)（不带冷却器和送丝机，风扇关闭）	44 - 53 W
空载功率 (MMA)（不带冷却器和送丝机，风扇打开）	107 - 111 W
空载功率 (MMA)（带冷却器，不带送丝机，风扇打开）	132 - 137 W
输出 60% ED	500 A
输出 100% 暂载率	400 A
焊接电流和电压范围，MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
焊接电流和电压范围，MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
建议的发电机功率（最小）	35 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	921 x 348 x 795 mm
重量（无配件）	95 kg

#### Control Pad - 控制面板

产品代码	X8400110001 (备件)
无线通信类型	2.4 GHz Bluetooth
典型电池使用时间	15-24 h
典型电池充电时间	5 h
典型无线通信范围	15 m
有线通信类型	USB
显示类型	TFT LCD
显示大小	5.7"
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	200 x 130 x 33 mm
重量 (无配件)	0.89 kg
保护等级	IP54
电池类型	Li-ion

#### X8 Cooler

产品代码	X8600000000
1 l/min 时的额定冷却功率	1.4 kW
1.6 l/min 时的额定冷却功率	1.9 kW
推荐冷却剂	MPG 4456 (Kemppi mixture)
工作温度范围	-10...+40 °C
重量 (无配件)	15.5 kg
保护等级	IP23S
水箱容量	4 l
EMC 等级	A

#### X8 Wire Feeder

产品代码	X8200000002 (X8200000001, 配备机箱加热器)
送丝装置	4-roll, twin-motor
送丝速度	0.5 - 25 m/min
焊接电流 40 % ED, I2	600 A
焊接电流 60 % ED, I2	530 A
焊接电流 100 % ED, I2	440 A
焊枪接口	Kemppi
焊丝盘重量 (最大)	20 kg
焊丝盘直径 (最大)	300 mm
填充焊丝, 不锈钢	0.6 - 2.4 mm
填充焊丝, 铝	0.8 - 2.4 mm
填充焊丝, 铁	0.6 - 2.4 mm
填充焊丝, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
无线通信类型	2.4 GHz Bluetooth

#### X8 Wire Feeder

工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	640 x 220 x 400 mm
重量 (无配件)	11.2 kg
保护等级	IP23S
EMC 等级	A

#### Wire Feeder Rotating Plate

产品代码	X8702010000
------	-------------

#### X8 MIG Gun 520-w

产品代码	X8 MIG Gun 520-w 3,5 米 - X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 米 - X8300525000
焊枪接口	Kemppi
冷却方式	Liquid
填充焊丝, 不锈钢	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
填充焊丝, 铝	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
填充焊丝, 铁	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
填充焊丝, 铁-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
填充焊丝, 不锈钢-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
负荷容量 @ 100 % (混合气)	520
鹅颈角度	50
可更换鹅颈	No
旋转鹅颈	No
喷枪把手	Yes
工作温度范围	-20...+40 °C
标准	IEC 60974-7

#### X8 Wheel Set

产品代码	X8701010000
------	-------------

#### Interconnection Cable 2 m, water-cooled

产品代码	X8800950200
------	-------------