

AX MIG Welder

RÜCKVERFOLGBARES HOCHLEISTUNGS-
ROBOTERSCHWEISSEN





TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLEN

X5 Power Source 400

Bestellnummer	X5110400000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 bis 460 V ± 10 %
Sicherung	25 A
Leistung 60 % ED	400 A
Leistung 100 % ED	350 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A/12 V bis 400 A/42 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. WIG	15 A/1 V bis 400 A/42 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 400 A/42 V
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	39,0 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

X5 Power Source 400 Pulse

Bestellnummer	X5130400000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 ± 10 %
Sicherung	25 A
Leistung 60 % ED	400 A
Leistung 100 % ED	350 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A/10 V bis 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. WIG	15 A/1 V bis 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 400 A/50 V
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	39,5 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C



X5 Power Source 400 Pulse+

Bestellnummer	X5100400000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 $\pm$ 10 %
Sicherung	25 A
Leistung 60 % ED	400 A
Leistung 100 % ED	350 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG	15 A/10 V bis 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 400 A/50 V
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	39,5 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

X5 Power Source 500

Bestellnummer	X5110500000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 bis 460 V $\pm$ 10 %
Sicherung	32 A
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	430 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	27 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG	15 A/10 V bis 500 A/47 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 500 A/47 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 500 A/47 V
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	39,5 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C



X5 Power Source 500 Pulse

Bestellnummer	X5130500000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %
Sicherung	32 A
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	27 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG	15 A/10 V bis 500 A / 50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 500 A / 50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 500 A / 50 V
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	39,5 kg
Schutzklasse	P23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

X5 Power Source 500 Pulse+

Bestellnummer	X5100500000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %
Sicherung	32 A
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	27 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG	15 A/10 V bis 500 A / 50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 500 A / 50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 500 A / 50 V
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	39,5 kg
Schutzklasse	P23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C



DRAHTVORSCHUBGERÄTE

R500 Wire Feeder

Bestellnummer	RX20150025L
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, zwei Motoren
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0,5 - 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 - 1,6 mm 1,0 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	1,0 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 - 2,4 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 - 1,2 mm
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)	48 V DC
Außenabmessungen L x B x H	374 x 234 x 183 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	6,15 kg
Schutzklasse	IP215
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

R500+ Wire Feeder

Bestellnummer	RX21150025L
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, zwei Motoren
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0,5 - 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	1,0 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 - 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 - 2,4 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 - 1,2 mm
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)	48 V DC
Außenabmessungen L x B x H	374 x 234 x 183 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	6,75 kg
Schutzklasse	IP215
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

MODUL FÜR ROBOTERKONNEKTIVITÄT

RCM (AX)

Bestellnummer	RX311000000 – RCM+ mit WLAN RX301000000 – RCM ohne WLAN
---------------	--



SOFTWARE

MAX Cool

Bestellnummer	MSM70000 (Product code for Master M) X570000 (Product code for X5 FastMig) AX80000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

MAX Position

Bestellnummer	MSM90000 (Product code for Master M) X590000 (Product code for X5 FastMig) AX60000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

MAX Speed

Bestellnummer	MSM80000 (Product code for Master M) X580000 (Product code for X5 FastMig) AX70000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

WiseFusion

Bestellnummer	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

WisePenetration+

Bestellnummer	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

WiseThin+

Bestellnummer	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
---------------	---

WiseRoot+

Bestellnummer	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

WiseSteel

Bestellnummer	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---



AX Work Pack Pulse

Bestellnummer	AX92070200
---------------	------------

AX Work Pack 1-MIG

Bestellnummer	AX92070200
---------------	------------

ZUBEHÖR

X5 Cooler 1400

Bestellnummer	X5620000000
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1.4 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Mischung)
Gewicht (ohne Zubehör)	15 kg
Behältervolumen	3 l
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-10 bis +40 °C
Schutzklasse	P23S

Robot interface module for AX

Bestellnummer	Siehe dazu die Technischen Daten.
---------------	-----------------------------------

R500 Wire Feeder Mounting Brackets

Bestellnummer	Siehe dazu die Technischen Daten.
---------------	-----------------------------------

Stand for power source

Bestellnummer	X5701050000
---------------	-------------

Interconnection cables for AX

Bestellnummer	Siehe dazu die Technischen Daten.
---------------	-----------------------------------

Interconnection cable brackets for AX

Bestellnummer	SP008072
---------------	----------

Earth return cable 70

Bestellnummer	6184711 (5 m, 70 mm²), 6184712 (10 m, 70 mm²), 6184713 (15 m, 70 mm²)
---------------	---



Wire conduit for wire spools

Bestellnummer	Siehe dazu die Technischen Daten.
---------------	-----------------------------------

Wire conduit for wire drums

Bestellnummer	Angaben hierzu finden Sie im Abschnitt „Technische Daten“
---------------	---

Snap connector for drum or spool holder (female)

Bestellnummer	W005189
---------------	---------

Snap connector for wire conduit (male)

Bestellnummer	W005197
---------------	---------

Wire feed roll kits for AX

Bestellnummer	Siehe dazu die Technischen Daten.
---------------	-----------------------------------

Protective cover for wire spool

Bestellnummer	SP007940
---------------	----------

Floor stand for wire spool holder

Bestellnummer	W007356
---------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

