

MinarcTig Evo

GLEICHMÄSSIG, VERFEINERT UND LEISTUNGSSTARK





MinarcTig Evo



GLEICHMÄSSIG, VERFEINERT UND LEISTUNGSSTARK

MinarcTigEvo bietet genau das, was man von einer Kemppi WIG-Schweißmaschine erwartet. Präzise und verfeinerte HF-Zündung und die notwendigen Kapazitäten für Steuerung, Leistung und Arbeit, um eine Vielzahl professioneller Schweißarbeiten zuverlässig abzuschließen. MinarcTig Evo ist die ideale DC-WIG-Lösung für leichte industrielle Fertigungs-, Montage-, Reparatur- und Wartungsaufgaben. Das geringe Gewicht und die kompakte Größe sind für Schweißprofis unterwegs ein echter Vorteil.

Modelle enthalten entweder MinarcTig Evo 200 oder MinarcTig Evo 200MLP. Die leistungsfähige PFC-Stromquellentechnologie kombiniert nützliche Leistungsvorteile, darunter eine ausgezeichneten Energieeffizienz und die Möglichkeit, auch mit besonders langen Stromkabeln von mehr als 100 m Länge zuverlässig arbeiten zu können.

MinarcTig Evo-Modelle umfassen große LED-Messdisplays und bieten eine Reihe von Funktionen einschließlich Steuerung der Gasvor- und Gasnachströmzeit sowie optionale zeitgesteuerte Regelung des Stromanstiegs und Fernregelung. MLP-Modelle verfügen über zusätzliche Funktionen, einschließlich Minilog-Steuerung und halbautomatischer Lichtbogen-Impulsfunktion. MinarcTig Evo ist eine Dual-Prozess-Maschine, die für eine Reihe von DC-Elektrodenarten erstklassiges E-Hand-Schweißen ermöglicht.

Ein [Flexlite TX Schweißbrenner](#) (4 m/8 m), Kabel, Gasschlauch und Schultergurt sind im Lieferumfang enthalten.



HAUPTVORTEILE



LEICHT UND MOBIL

Keine zusätzliche Tragehilfe erforderlich



MAXIMALE ERHÖHUNG DER SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

Mit gepulster WIG-Funktion



VERSCHIEDENE KABELLÄNGEN MÖGLICH

Für einen noch höheren Nutzwert in Schweißumgebungen auf Baustellen

VORTEILE

- 200 A DC bei 35 % Einschaltdauer, 1-phasig, 230 V
- Gleichmäßige Schweißqualität
- Präzise Lichtbogenzündung ab 5 A
- Gasvor- und Nachströmzeit
- Slope-In/Out-Taktung
- Brennerschalterverriegelung
- Optionaler MLP- und Impulsschweißbetrieb
- Schweißstromfernsteuerungsoptionen
- PFC-Technik für höchste Energieeffizienz
- Stromnetz- oder Generatorbetrieb
- Kemppi 3 Jahre Gewährleistung für Teile und Arbeitsstunden



PRODUKTOPTIONEN



MinarcTig Evo 200

Kemppi K3 Multiprozess-Schweißmaschine für qualitativ hochwertiges, mobiles WIG- und E-Hand-Schweißen (MMA) mit WIG-Pulsoption. AU- und DK-Modelle lieferbar.



MinarcTig Evo 200MLP

Kemppi K5 Multiprozess-Schweißmaschine für qualitativ hochwertiges, mobiles WIG- und E-Hand-Schweißen (MMA) mit WIG-Pulsoption. AU- und DK-Modelle lieferbar.



MinarcTig Evo 200 AU

Kemppi K3 Multiprozess-Schweißmaschine für qualitativ hochwertiges, mobiles WIG- und E-Hand-Schweißen (MMA) mit WIG-Pulsoption. Netzstecker für den australischen und neuseeländischen Markt geeignet.



MinarcTig Evo 200MLP AU

Kemppi K5 Multiprozess-Schweißmaschine für qualitativ hochwertiges, mobiles WIG- und E-Hand-Schweißen (MMA) mit WIG-Pulsoption. Netzstecker für den australischen und neuseeländischen Markt geeignet.



AUSSTATTUNG:



Produktivität und Effizienz

MinarcTig Evo 200MLP kann Ihnen erhebliche Vorteile für die Produktivität verschaffen. Die PFC-Stromquellentechnologie ermöglicht ausgezeichnete Energieeinsparungen bei einem Leistungsfaktor von 0,99 und maximiert Ihre Schweißzeit durch weniger Unterbrechungen für die Maschinenkühlung. Kombiniert mit dem halbautomatischen WIG-Pulsschweißen (DC) können Sie Ihre Schweißgeschwindigkeit je nach Anwendung um bis zu 10 % erhöhen. Sie müssen nur die Impulszeit und den Durchschnittswert des Schweißstroms einstellen und schon können Sie mit dem Schweißen beginnen.





ZUBEHÖR



Mastercool 20

Eine optionale Kühleinheit für MasterTIG MLS 2300 und 3003 ACDC oder MinarcTig Evo.

Das Gerät hat eine Kühlleistung von 1 kW und besitzt einen 3-Liter-Behälter, der mit einer 20% - 40% Ethanol-Wasser-Mischung oder einem anderen geeigneten Frostschutzmittel befüllt werden kann.



Flexlite TX

Die Flexlite TX-Brenner sind für die Verwendung mit den WIG-Schweißgeräten von Kempfi bestimmt. Die Schweißbrenner-Modellreihe beinhaltet verschiedene Halsausführungen, die eine ausgezeichnete Kühlleistung und guten Zugang beim Setzen anspruchsvoller Schweißnähte gewährleisten.



Welding cable 5 m 25 mm²



Welding cable 10 m 25 mm²



Earth return cable 25 mm², 10 m



Earth return cable 25 mm², 5 m



MST 400

Geeignet für MinarcMig, MinarcMig Evo, MinarcTig, MinarcTig Evo und Minarc 220.

Der MST 400 ist ein zweirädriger Fahrwagen, der für kleinere Gasflaschen empfohlen wird.



Shoulder strap



Remote control R10

Geeignet für den Einsatz mit mehreren MIG-, WIG- und E-Hand-Schweißmaschinen (MMA) von Kempfi. Lieferbar in 5 m und 10 m.

Verbessern Sie die Qualität, die Effizienz, den Komfort und die Sicherheit Ihrer Schweißarbeiten mit unseren praktischen und benutzerfreundlichen Kempfi-Fernbedienungen.



Remote control R11F

Fußpedal für Kemppi MasterTig MLS, MasterTig MLS ACDC und MinarcTig. Lieferbar in 5 m.

Verbessern Sie die Qualität, die Effizienz, den Komfort und die Sicherheit Ihrer Schweißarbeiten mit unseren praktischen und benutzerfreundlichen Kemppi-Fernbedienungen.



TXR10

Optionaler Fernregler am Brenner mit einem Rollenschalter für die Stromregelung. Lieferbar für wasser- und gasgekühlte Flexlite-Brennermodelle.



TXR20

Optionaler Fernregler am Brenner mit einem Kippschalter für die Stromregelung. Lieferbar für wasser- und gasgekühlte Flexlite-Brennermodelle.



TECHNISCHE DATEN

MinarcTig Evo 200

| | |
|--------------------------------|---|
| Bestellnummer | MinarcTig Evo 200, TX 225G 4M – P0640TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 8M – P0641TX MinarcTig Evo 200, TX 225GS 8M – P0645TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 4M – P0648TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 8M – P0649TX MinarcTig Evo 200, TX 135GF 4M – P0652TX MinarcTig Evo 200, TX 135GF 8M – P0653TX MinarcTig Evo 200, TX 165GF 4M – P0656TX MinarcTig Evo 200, TX 165GF 8M – P0657TX MinarcTig Evo 200, TX 225GS 4M – P0644TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 16M – P0670TX MinarcTig Evo 200, TX 305WF 4M, COOLER – P0676TX MinarcTig Evo 200, TX 305WF 8M, COOLER – P0677TX MinarcTig Evo 200, TX 255WS 4M, COOLER – P0687TX MinarcTig Evo 200, TX 255WS 8M, COOLER – P0688TX MinarcTig Evo 200, TX 355W 4M, COOLER – P0691TX MinarcTig Evo 200, TX 355W 8M, COOLER – P0692TX |
| Netzspannung 1~ 50/60 Hz | 230 V ±15 % |
| Sicherung (träge) | 16 A |
| Mindestleistung des Generators | 5.6kVA |
| Leistung (WIG) 35 % ED | 200 A/18,0 V |
| Leistung (WIG) 60 % ED | 160 A/16,4 V |
| Leistung (WIG) 100 % ED | 140 A/15,6 V |
| Leistung (E-Hand) 35 % ED | 170 A/26,8 V |
| Leistung (E-Hand) 60 % ED | 130 A/25,2 V |
| Leistung (E-Hand) 100 % ED | 110 A/24,4 V |
| Leerlaufspannung | 95 V |
| Elektrodengrößen | 1,5 bis 4,0 mm |
| Schweißstrombereich (E-Hand) | 10 A / 20,4 V – 170 A / 26,8 V |
| Schweißstrombereich (WIG) | 5 A / 10,2 V – 200 A / 18,0 V |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 449 × 210 × 358 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 11 kg |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12 |



MinarcTig Evo 200MLP

| | |
|--------------------------------|--|
| Bestellnummer | MinarcTig Evo 200MLP, TX 225G 4M – P0642TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225G 8M – P0643TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225GS 8M – P0647TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 4M – P0650TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 8M – P0651TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 135GF 4M – P0654TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 135GF 8M – P0655TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GF 4M – P0658TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GF 8M – P0659TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 16M – P0671TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225GS 4M – P0646TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 305WF 4M, COOLER – P0678TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 305WF 8M, COOLER – P0679TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 255WS 4M, COOLER – P0689TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 255WS 8M, COOLER – P0690TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 355W 4M, COOLER – P0693TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 355W 8M, COOLER – P0694TX |
| Netzspannung 1~ 50/60 Hz | 230 V ±15 % |
| Sicherung (träge) | 16 A |
| Mindestleistung des Generators | 5.6kVA |
| Leistung (WIG) 35 % ED | 200 A/18,0 V |
| Leistung (WIG) 60 % ED | 160 A/16,4 V |
| Leistung (WIG) 100 % ED | 140 A/15,6 V |
| Leistung (E-Hand) 35 % ED | 170 A/26,8 V |
| Leistung (E-Hand) 60 % ED | 130 A/25,2 V |
| Leistung (E-Hand) 100 % ED | 110 A/24,4 V |
| Leerlaufspannung | 95 V |
| Elektrodengrößen | 1,5 bis 4,0 mm |
| Schweißstrombereich (E-Hand) | 10 A / 20,4 V – 170 A / 26,8 V |
| Schweißstrombereich (WIG) | 5 A / 10,2 V – 200 A / 18,0 V |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 449 × 210 × 358 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 11 kg |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12 |



MinarcTig Evo 200 AU

| | |
|--------------------------------|--|
| Bestellnummer | MinarcTig Evo 200 AU, TX 225G 4M – P0672TX MinarcTig Evo 200 AU, TX 225G 8M – P0673TX |
| Netzspannung 1~ 50/60 Hz | 240 V ±15 % |
| Sicherung (träge) | 16 A |
| Mindestleistung des Generators | 5.6kVA |
| Leistung (WIG) 35 % ED | 200 A/18,0 V |
| Leistung (WIG) 60 % ED | 160 A/16,4 V |
| Leistung (WIG) 100 % ED | 140 A/15,6 V |
| Leistung (E-Hand) 35 % ED | 170 A/26,8 V (35 %) |
| Leistung (E-Hand) 60 % ED | 130 A/25,2 V |
| Leistung (E-Hand) 100 % ED | 110 A/24,4 V |
| Leerlaufspannung | 95 V |
| Elektrodengrößen | 1,5 bis 4,0 mm |
| Schweißstrombereich (E-Hand) | 10 A / 20,4 V – 170 A / 26,8 V |
| Schweißstrombereich (WIG) | 5 A / 10,2 V – 200 A / 18,0 V |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 449 × 210 × 358 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 11 kg |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12 |

MinarcTig Evo 200MLP AU

| | |
|--------------------------------|--|
| Bestellnummer | MinarcTig Evo 200MLP AU, TX 225G 4M – P0674TX MinarcTig Evo 200MLP AU, TX 225G 8M – P0675TX |
| Netzspannung 1~ 50/60 Hz | 240 V ±15 % |
| Sicherung (träge) | 16 A |
| Mindestleistung des Generators | 5.6kVA |
| Leistung (WIG) 35 % ED | 200 A/18,0 V |
| Leistung (WIG) 60 % ED | 160 A/16,4 V |
| Leistung (WIG) 100 % ED | 140 A/15,6 V |
| Leistung (E-Hand) 35 % ED | 170 A /26,8 V |
| Leistung (E-Hand) 60 % ED | 130 A/25,2 V |
| Leistung (E-Hand) 100 % ED | 110 A/24,4 V |
| Leerlaufspannung | 95 V |
| Elektrodengrößen | 1,5 bis 4,0 mm |
| Schweißstrombereich (E-Hand) | 10 A/20,4 V – 170 A/26,8 V |
| Schweißstrombereich (WIG) | 5 A / 10,2 V – 200 A / 18,0 V |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 449 × 210 × 358 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 11 kg |
| Schutzklasse | IP23S |
| Standard | IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12 |



ZUBEHÖR

Mastercool 20

| | |
|----------------------------|--|
| Bestellnummer | 6162900 - Mastercool 20 6162901 - Mastercool 20 for MinarcTig Evo |
| Netzspannung 1~ 50/60 Hz | 230 V ±15 % |
| Nennleistung | 50 W (100 %) |
| Betriebstemperaturbereich | -20 bis +40 °C |
| Außenabmessungen L x B x H | 500 × 180 × 260 mm |
| Gewicht (ohne Zubehör) | 8 kg |
| Schutzklasse | IP23C |
| Kühlerbehältervolumen | ca. 3 l |
| Kühlleistung | 1,0 kW |

Welding cable 5 m 25 mm²

| | |
|---------------|---------|
| Bestellnummer | 6184201 |
|---------------|---------|

Welding cable 10 m 25 mm²

| | |
|---------------|---------|
| Bestellnummer | 6184202 |
|---------------|---------|

Earth return cable 25 mm², 10 m

| | |
|---------------|---------|
| Bestellnummer | 6184212 |
|---------------|---------|

Earth return cable 25 mm², 5 m

| | |
|---------------|---------|
| Bestellnummer | 6184211 |
|---------------|---------|

MST 400

| | |
|---------------|---------|
| Bestellnummer | 6185294 |
|---------------|---------|

Shoulder strap

| | |
|---------------|---------|
| Bestellnummer | 9592163 |
|---------------|---------|

Remote control R10

| | |
|---------------|---|
| Bestellnummer | R10, 5 m - 6185409 R10, 10 m - 618540901 |
|---------------|---|

Remote control R11F

| | |
|---------------|---------|
| Bestellnummer | 6185407 |
|---------------|---------|



TXR10

| | |
|---------------|-----------------|
| Beschreibung | Fernregler |
| Bestellnummer | TXR10W / TXR10G |

TXR20

| | |
|---------------|-----------------|
| Beschreibung | Fernregler |
| Bestellnummer | TXR20W / TXR20G |

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

