

X5 FastMig

INDUSTRIELLES MULTIPROZESS-SCHWEISSGERÄT, DAS
MEHR ALS NUR HERVORRAGENDE SCHWEISSNÄHTE
LIEFERT





X5 FastMig



INDUSTRIELLES MULTIPROZESS-SCHWEISSGERÄT, DAS MEHR ALS NUR HERVORRAGENDE SCHWEISSNÄHTE LIEFERT

Erleben Sie fortschrittliches, industrielles Schweißen mit X5 FastMig für Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumschweißanwendungen. Die in Finnland entworfene und hergestellte X5 FastMig wurde in Zusammenarbeit mit professionellen Schweißern entwickelt, sodass jedes Detail auf die Anforderungen echter Schweißexperten abgestimmt ist.

Die X5 FastMig ist ein vielseitiges Schweißgerät, das an alle industriellen Einsatzgebiete und Anwendungen angepasst werden kann und gleichzeitig die wertvolle Einschaltzeit des Lichtbogens erhöht. Drei Hochleistungs-Konfigurationen für industrielles MIG/MAG-Schweißen sind mit 400 und 500 Ampere Stromquellen erhältlich: **X5 FastMig Pulse** für anspruchsvolle Anwendungen oder Materialien wie Aluminium, **X5 FastMig Auto** für synergetische Schweißanwendungen und **X5 FastMig Manual** für die Feinabstimmung Ihrer eigenen Parametereinstellungen.

Die X5 FastMig ist ein vielseitiges Kraftpaket für das Lichtbogenschweißen mit energieeffizienter Invertertechnologie, das auch für die Integration mit Cobots geeignet ist. Sie ist mit dem digitalen Konnektivitätsmodul für Cobots kompatibel und lässt sich mit der Kempfi Cobotics App schnell und einfach einrichten. Die X5 FastMig-Schweißmaschine ist das Herzstück einer modularen 360-Grad-Schweißlösung, die auch DC-WIG-Schweißen, MMA-Schweißen und Fugenhobeln ermöglicht.

X5 FastMig eröffnet mit integrierter digitaler Vernetzbarkeit eine neue Welt der Schweißdaten*. Der Lieferumfang beinhaltet eine kostenlose dreimonatige Testversion unserer einzigartigen Schweißmanagementsoftware **WeldEye**, die das ArcVision-Modul und die digitale WPS-Funktionalität



(dWPS) enthält. **X5 FastMig in Kombination mit den Spezialverfahren MAX und Wise erhöht die Schweißgeschwindigkeit**, verbessert die Schweißbadkontrolle und minimiert Spritzer und erzeugt hochwertige Schweißnähte, auf die unabhängig vom Einsatzgebiet Verlass ist.

* X5 Wire Feeder 300 APC erforderlich

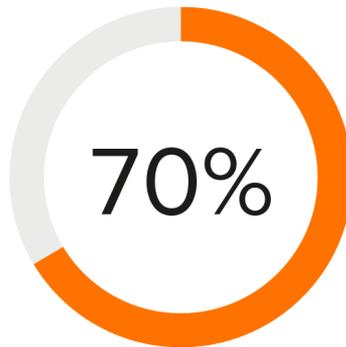
Die X5 FastMig ermöglicht verschiedene Systemkonfigurationen für unterschiedliche Anwendungen. Entdecken Sie die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten bei den Produktoptionen.

HAUPTVORTEILE



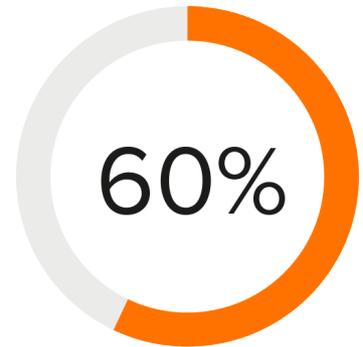
MODULARES SYSTEM MIT 360-GRAD- ABDECKUNG

Industrielles MIG/MAG-Schweißsystem mit Multiprozesseignung. Einschließlich der Verfahren E-Hand (MMA), Fugenhobeln und WIG sowie Anwendungszubehör und integrierte digitale Vernetzbarkeit.



PRODUKTIVITÄT ERHÖHEN

Die Spezialschweißverfahren MAX und Wise erhöhen die Produktivität, steigern die Schweißgeschwindigkeit, verbessern die Schweißbadkontrolle und reduzieren den Wärmeeintrag.



SCHNELLER EINSTELLEN

Weld Assist ist das MIG/MAG-Assistenztool für schnelles Einstellen. Einfach den Verbindungstyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen.

VORTEILE

- Vielseitige Verfahrensauswahl für das Industrieschweißen: MIG/MAG-, WIG (Gleichstrom), E-Hand (MMA) sowie Fugenhobeln
- Verfahrensauswahl für MIG/MAG-Schweißen: Manuell, 1-MIG, Puls und DPulse
- [MAX- und Wise-Sonderschweißverfahren](#) für komplexe Schweißaufgaben mit Stahl, Edelstahl und Aluminium
- [Cobot-fähige](#) Schweißmaschine, schnelle und einfache Einrichtung mit einem digitalen Konnektivitätsmodul und der Kemppi Cobotics App



- Integrierte Industrie-4.0-Lösung [WeldEye ArcVision](#) für tiefere Erkenntnisse aus der Schweißproduktion
- Die Funktion dWPS von WeldEye Arcvision stellt sicher, dass die Schweißanweisungen (WPS) immer genau eingehalten werden
- Weld Assist leitet die Schweißer zum richtigen und anwendungsspezifischen Auswählen der Parameter an und verkürzt die Zeit bis zum produktiven Schweißen so sehr wie nie zuvor
- Die Formgebung des von oben zu beladenden Drahtvorschubgeräts sorgt in allen Arbeitsposition für Ergonomie und Sicherheit beim Wechseln schwerer Drahtspulen
- SuperSnake GTX Sub Feeder ermöglicht maximalen Zugang zu schwer erreichbaren Stellen und verbessert sowohl die Schweißproduktivität als auch die persönliche Sicherheit der Schweißer
- Touch Sense Ignition (TSI) ermöglicht zuverlässiges, kurzschlussfreies Zünden und minimiert Schweißspritzer und den Reinigungsaufwand nach Abschluss der Schweißarbeiten.
- Das robuste Gehäuse aus Kunststoffspritzguss und das stoßfeste Display stecken harte Einsatzbedingungen problemlos weg.
- Ultimativer Schweißkomfort und langlebige, hochwertige Verschleißteile mit [Flexlite GXe](#)-Schweißbrennern
- Energieeffiziente Invertertechnologie und dynamische Kühlung der Stromquelle
- Fahrzeugoptionen mit zwei und vier Rädern für verbesserte Sicherheit und vereinfachtes Umstellen am Einsatzort



PRODUKTOPTIONEN



X5 Power Source 400

Multiprozess-Stromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Manuelle und synergetische Schweißoptionen verfügbar. Kompatibel mit den Schweißverfahren MAX Speed, MAX Cool, WiseFusion, WiseSteel und WisePenetration+. Für das Roboterschweißen stehen die Verfahren WIG und E-Hand nicht zur Verfügung.



X5 Power Source 500

Multiprozess-Stromquelle für 500 A bei 60 % Einschaltdauer. Manuelle und synergetische Schweißoptionen verfügbar. Kompatibel mit den Schweißverfahren MAX Speed, MAX Cool, WiseSteel, WiseFusion und WisePenetration+. Für das Roboterschweißen stehen die Verfahren WIG und E-Hand nicht zur Verfügung.



X5 Power Source 400 Pulse

Multiprozess-Stromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie WiseFusion, WisePenetration+ und WiseSteel. Für das Roboterschweißen stehen die Verfahren WIG und E-Hand nicht zur Verfügung.



X5 Power Source 400 Pulse WP

Multiprozess-Stromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Einschließlich der Schweißverfahren WiseSteel und WiseFusion sowie das X5 Work Pack Pulse mit 54 Schweißprogrammen. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie dem Verfahren WisePenetration+.



X5 Power Source 400 Pulse+

Multiprozess-Stromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ und WiseSteel. Für das Roboterschweißen stehen die Verfahren WIG und E-Hand nicht zur Verfügung.



X5 Power Source 400 Pulse+ WP

Multiprozess-Stromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Einschließlich der Schweißverfahren WiseSteel und WiseFusion sowie das X5 Work Pack Pulse mit 54 Schweißprogrammen. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+.



X5 Power Source 400 MV Pulse+

Multiprozess- und Multispannungsstromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ und WiseSteel.



X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP

Multiprozess- und Multispannungsstromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Einschließlich der Schweißverfahren WiseSteel und WiseFusion sowie des X5 Work Pack Pulse mit 54 Schweißprogrammen. Kompatibel mit



X5 Power Source 500 Pulse

Multiprozess-Stromquelle für 500 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie WiseFusion, WisePenetration+ und WiseSteel. Für das Roboterschweißen stehen die Verfahren WIG und E-Hand nicht zur Verfügung.



allen MAX-Schweißverfahren sowie WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+.



X5 Power Source 500 Pulse WP

Multiprozess-Stromquelle für 500 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Einschließlich der Schweißverfahren WiseSteel und WiseFusion sowie das X5 Work Pack Pulse mit 54 Schweißprogrammen. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie dem Verfahren WisePenetration+.



X5 Power Source 500 Pulse+ WP

Multiprozess-Stromquelle für 500 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ und WiseSteel. Für das Roboterschweißen stehen die Verfahren WIG und E-Hand nicht zur Verfügung.



X5 Power Source 500 Pulse+ WP

Multiprozess-Stromquelle für 500 A bei 60 % Einschaltdauer. Optionen verfügbar für die Schweißverfahren Manuell, Synergetisch, Puls und Doppelpuls. Einschließlich der Schweißverfahren WiseSteel und WiseFusion sowie das X5 Work Pack Pulse mit 54 Schweißprogrammen. Kompatibel mit allen MAX-Schweißverfahren sowie WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+.



X5 Power Source 400 WP

Multiprozess-Stromquelle für 400 A bei 60 % Einschaltdauer. Beinhaltet die Spezialverfahren WiseSteel und WiseFusion sowie das X5 Work Pack 1-MIG mit 33 Schweißprogrammen. Kompatibel mit den Schweißverfahren MAX Speed, MAX Cool und WisePenetration+.



X5 Power Source 500 WP

Multiprozess-Stromquelle für 500 A bei 60 % Einschaltdauer. Beinhaltet die Spezialverfahren WiseSteel und WiseFusion sowie das X5 Work Pack 1-MIG mit 33 Schweißprogrammen. Kompatibel mit den Schweißverfahren MAX Speed, MAX Cool und WisePenetration+.



X5 Power Source 400 MV WP

Multi-Prozess- und Multi-Spannungs-Stromquelle, die 400 A bei 60 % Einschaltdauer (380-460 V) bzw. 40% Einschaltdauer (220-230 V) liefert. Beinhaltet die Spezialverfahren WiseSteel und WiseFusion sowie das X5 Work Pack 1-MIG mit 33 Schweißprogrammen. Kompatibel mit den Spezialverfahren MAX Speed, MAX Cool und WisePenetration+.



X5 Wire Feeder 200 Manual

Seitlich zu beladender Drahtvorschub mit digitaler Parameteranzeige. Für MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln. Manuelle Parametereinstellung mit 2 Knöpfen. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung, schlagfestes Gehäuse. USB-Anschlussmöglichkeit.



X5 Wire Feeder 300 Manual

Von oben zu beladender Drahtvorschub mit digitaler Parameteranzeige. Für MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln. Manuelle Parametereinstellung mit 2 Knöpfen. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse. USB-Anschlussmöglichkeit.



X5 Wire Feeder HD300 M

Seitlich zu beladendes Drahtvorschubgerät mit digitaler Parameteranzeige. Für die Verfahren MIG/MAG, E-Hand und Fugenhobeln. Manuelle Parametereinstellung mit 2 Knöpfen. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse. Schlagfestes Gehäuse. USB-Anschlussmöglichkeit. Gehäusebeleuchtung und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Ermöglicht die Verwendung des SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubs und des HR45 Fernreglers.



X5 Wire Feeder 300 AP

Von oben zu beladender Drahtvorschub mit grafischem 5,7"-TFT-Display. Für synergetisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand (MMA) und Fugenhobeln. Automatische Parameteranpassung mit Weld Assist. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse, Rotameter serienmäßig im Lieferumfang enthalten. USB-Anschlussmöglichkeit. Ermöglicht den Einsatz der Schweißverfahren MAX und Wise sowie des Zwischenvorschubgeräts SuperSnake GTX.



X5 Wire Feeder 300 APC

Von oben zu beladender Drahtvorschub mit grafischem 5,7"-TFT-Display. Für synergetisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand (MMA) und Fugenhobeln. Automatische Parameteranpassung mit Weld Assist. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse, Rotameter serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Integrierte Vernetzbarkeit mittels WLAN mit Unterstützung für das Modul Digital WPS und WeldEye ArcVision. USB-Anschlussmöglichkeit. Ermöglicht den Einsatz der Schweißverfahren MAX und Wise sowie des Zwischenvorschubgeräts SuperSnake GTX und des Fernreglers HR45.



X5 Wire Feeder HD300 AP

Seitlich zu beladendes Drahtvorschubgerät mit TFT-Grafikdisplay (5,7 Zoll). Für synergetisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand und Fugenhobeln. Automatische Parametereinstellung. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse. Schlagfestes Gehäuse. USB-Anschlussmöglichkeit. Gehäusebeleuchtung und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Ermöglicht den Einsatz von MAX-Schweißverfahren, Wise-Spezialverfahren, SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschub und HR45 Fernregler.



X5 Wire Feeder HD300 APC

Seitlich zu beladendes Drahtvorschubgerät mit TFT-Grafikdisplay (5,7 Zoll). Für synergetisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand und Fugenhobeln. Automatische Parametereinstellung. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulnbremse. Schlagfestes Gehäuse. USB-Anschlussmöglichkeit. Gehäusebeleuchtung und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Integrierte Vernetzbarkeit mittels WLAN mit Unterstützung für das Modul Digital WPS und WeldEye ArcVision. Ermöglicht den Einsatz von MAX-Schweißverfahren, Wise-Spezialverfahren, SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschub und HR45 Fernregler.

MAX COOL

MAX Cool

Ein Schweißprozess, der die Wärmezufuhr im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Kurzlichtbogenprozessen verringert sowie die Stabilität und Kontrolle des Schweißbades verbessert. MAX Cool ist ideal für Feinblechverarbeitung, Wurzelschweißen, das Überbrücken von Spalten und das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte.

MAX POSITION

MAX Position

Ein Schweißprozess, der hilft, die Gravitationseffekte auf das flüssige Schweißbad zu beherrschen, was zu einem einfacheren Positionsschweißen führt. MAX Position ist für Schweißanwendungen mit Stahl, Edelstahl und Aluminium konzipiert.

MAX SPEED

MAX Speed

Ein Schweißprozess, der speziell entwickelt wurde, um die Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenprozess zu erhöhen. MAX Speed reduziert Arbeitszeit und Schweißkosten bei Stahl- und Edelstahlanwendungen.



WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.



WisePenetration+

Eine Schweißfunktion für synergisches und gepulstes MIG/MAG-Schweißen, die einen einwandfreien Einbrand unabhängig vom Abstand der Stromdüse zum Werkstück garantiert. Hält den Schweißstrom in allen Situationen stabil.



WiseSteel

Mit WiseSteel werden Probleme mit Schweißspritzern im Übergangsbogenbereich in Angriff genommen. Dies wird durch abwechselnden Kurzschluss- und Sprühlichtbogen erreicht, was die Schweißspritzer um 30% reduziert, die Schweißgeschwindigkeit erhöht und für qualitativ hochwertige Schweißnähte mit regelmäßiger Schuppenoptik sorgt.



WiseRoot+

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen. Ausgezeichnete Schweißqualität durch die Regelung der Lichtbogenspannung und die zeitliche Steuerung der Übertragung von Zusatzwerkstofftropfen. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeiten als E-Hand-(MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen.



WiseThin+

Here you go: Optimierter Kurzlichtbogenprozess, geeignet zum Schweißen von Blechen und dickeren Platten im Positionsschweißen, auch bei größeren Spaltweiten und Spaltabweichungen. Erzeugt einen spritzerfreien Lichtbogen mit präziser digitaler Steuerung.



ArcVision

WeldEye ArcVision

WeldEye ArcVision ist eine integrierte Industrie 4.0-Lösung, die die Lichtbogenzeit und die Schweißparameter kontrolliert und aufzeichnet, um einen besseren Einblick in die Schweißproduktion zu erhalten. Die Rohdaten werden digital von kompatiblen, verbundenen Schweißstationen erfasst und drahtlos zu WeldEye ArcVision hochgeladen.



X5 Work Pack Pulse

Beinhaltet 54 Schweißprogramme. Als Standard Teil des Lieferumfangs der WP-Modelle X5 Power Source 400/500 Pulse oder Pulse+.



X5 Work Pack 1-MIG

Beinhaltet 33 Schweißprogramme. Standardmäßig im Lieferumfang der X5 Power Source 400/500-WP-Modelle enthalten.



Welding Programs, X5 FastMig

Eine umfangreiche Auswahl an Schweißprogrammen für verschiedene Schweißanwendungen. Im Kemppi Software Hub käuflich zu erwerben. Um die für Ihre Anwendungen richtigen Schweißprogramme zu finden, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Kemppi-Händler in Verbindung.



AUSSTATTUNG:



Optimierte Lichtbogensteuerung

Durch die präzise Zündung und die stabile Lichtbogensteuerung der X5 FastMig werden qualitativ hochwertige Schweißnähte erzeugt. Neueste Zündtechnologie, Touch Sense Ignition, ist serienmäßig bei allen Modellen vorhanden. Sie minimiert Schweißspritzer und reduziert den Nachbearbeitungsaufwand. Die Lichtbogensteuerung kann durch optionale Schweißprogramme und Wise-Spezialverfahren zusätzlich optimiert werden.



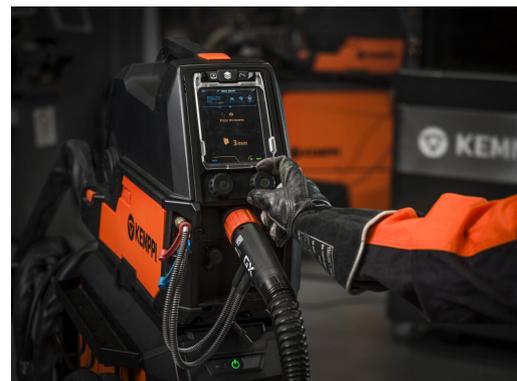
Robuste Bauweise

Die X5 FastMig wird durch ein robustes Gehäuse aus Kunststoffspritzguss geschützt, das die Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs problemlos wegsteckt und unterbrechungsfreies Schweißen garantiert. Das grafische Displaypanel des Drahtvorschubs ist stoßfest und auch unter schwierigen Bedingungen einsetzbar.



Müheloses Schweißen

X5 FastMig ist einfach zu bedienen und schnell zu handhaben. Die robusten Knöpfe des Drahtvorschubs mit Dreh- und Drückfunktion lassen sich sogar mit dicken Schweißerhandschuhen mühelos betätigen. Die ausgezeichnete Anwenderfreundlichkeit sorgt für mehr wertvolle Lichtbogendauer. Das gilt insbesondere für Unternehmen mit externen Mitarbeitern und gemeinsam genutzter Schweißmaschinenflotte.



Präzise Prozesskontrolle

Das TFT-Grafikdisplay (5,7 Zoll) zeigt alle benötigten Informationen gut ablesbar und ohne Abkürzungen an. Weld Assist leitet den Schweißer an, je nach Verbindungsart, Materialstärke und Schweißposition die richtigen Schweißparameter einzustellen. Speicherkanäle zeichnen häufig verwendete und persönliche Einstellungen auf und speichern sie. Zusätzlich zur automatischen Parametereinstellung ist ein manuelles Bedienpanel mit begrenzten



Verfahren und Funktionen verfügbar, das mittels herkömmlichem 2-Knopfverfahren bedient wird.



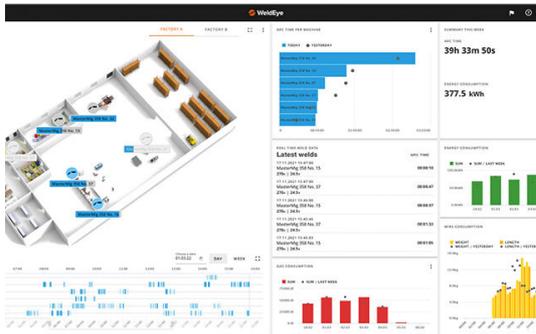
Modulare 360-Grad-Lösung

Die große Zubehörauswahl der X5 FastMig umfasst Fahrwagen, Fernregler und Schlauchpakete unterschiedlicher Längen. Der 4-Rad-Fahrwagen hat eine kippbare Gasflaschenplatte, die es ermöglicht, Gasflaschen auf Bodenhöhe zu laden, ohne sie zusätzlich anheben zu müssen.



Energieeffizientes Kühlen

Die dynamische Gas- und Wasserkühlung stellt eine optimale Temperaturregelung und Leistungseffizienz sicher. Abhängig von der Schweißstromstärke und -dauer passen die Lüfter der Stromquelle den Luftdurchsatz an und der Lüftermotor arbeitet zwischen 15 Sekunden und 4 Minuten, wodurch Stromverbrauch und Geräuschpegel reduziert werden.



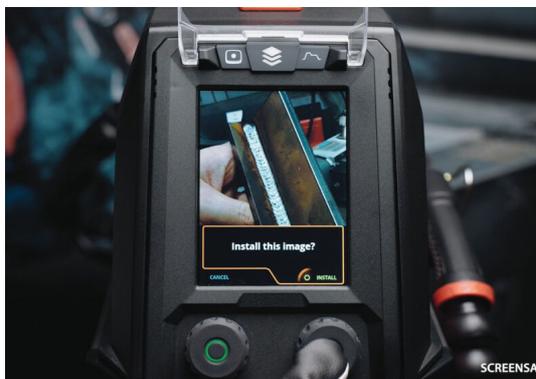
Lichtbogendauer und Schweißparameter verfolgen

WeldEye ArcVision ist eine integrierte Lösung für die Industry 4.0. Sie verfolgt für besseren Einblick in die Schweißproduktion die Lichtbogendauer und die Schweißparameter. Aktivieren Sie unverbindlich Ihre kostenlose dreimonatige Testlizenz für WeldEye ArcVision. Die Testlizenz umfasst auch das Modul WeldEye Welding Procedures, um die Funktion digitales WPS (dWPS) testen zu können. Hinweis: Drahtvorschubtyp APC erforderlich.



Schweißanweisungen digital verwalten

Die dWPS-Funktion als Teil der dreimonatigen Testlizenz von WeldEye ArcVision stellt sicher, dass immer die richtigen Schweißparameter verwendet und die Schweißanweisungen (WPS) genau befolgt werden. Bei Schweißabweichungen werden auf dem Bildschirm Warnmeldungen ausgegeben, wodurch Schweißfehler verringert werden.



Passen Sie Ihren Bildschirm an

Sie können bei der X5 FastMig mit einem AP/APC-Drahtvorschubkoffer ein personalisiertes Bildschirmschonerbild hinzufügen. Das Bild muss auf der Website <https://kemp.cc/screensaver> vorbereitet werden (siehe den Link "Erfahren Sie mehr") und dann auf einen USB-Speicherstick kopiert werden. Die unterstützten Bilddateien sind JPG, PNG und GIF. Schließen Sie den USB-Speicherstick an den USB-Anschluss Ihres Schweißgeräts an, und schon können Sie loslegen!



Einfacher Wechsel der Drahtspulen

Der ergonomisch gestaltete, von oben zu beladende Drahtvorschub spart Platz und erhöht die Arbeitssicherheit beim Wechseln der Drahtspulen. Er kann außerdem aufgehängt und für leichten Zugang auf viele verschiedene Winkel eingestellt werden, sogar bei Nutzung zweier Drahtvorschübe. Der Griff ist innen verstärkt, um den Drahtvorschub bei Krantransporten vorübergehend aufhängen zu können.



Verbesserte Sicherheit und Sicht mit den Arbeitsleuchten

Die Drahtvorschubgeräte des Typs X5 FastMig HD300 sind mit Arbeitsleuchten ausgestattet, die die Arbeitseffizienz und Sicherheit unter Einsatzbedingungen mit wenig Licht mit oder ohne Netzstromversorgung verbessern. Zusätzlich ist das Drahtvorschubgehäuse mit einer LED-Beleuchtung ausgestattet.



Über 30 % weniger Wärmeeintrag

MAX Cool senkt den Wärmeeintrag um bis zu 32 % und verbessert die Kontrolle wenn übermäßig hohe Temperatur die Stabilität des Schweißbades negativ beeinflusst und die Verformung der Verbindung erhöht. MAX Cool ist ideal für diverse Einsatzgebiete geeignet, darunter die Feinblechverarbeitung, das Wurzelschweißen, die Spaltüberbrückung sowie das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte mit massivem Zusatzwerkstoff des Typs Fe, Edelstahl, CuAl8 und CuSi3.



Größere Schweißbadkontrolle beim Positionsschweißen

MAX Position unterstützt die Bewältigung von Gravitationseffekten auf flüssige Schweißbäder. MAX Position verbessert die Kontrolle und das Vertrauen bei Positionsarbeiten. Es eignet sich hervorragend zum Füllen und Verschließen bei Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumanwendungen in der Position PF.



Bis zu 70 % höhere Schweißgeschwindigkeit

MAX Speed erhöht im Vergleich mit herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenverfahren die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 70 %*. MAX Speed erzeugt saubere, hochwertige Schweißnähte und reduziert damit effektiv die Arbeitszeit und die Schweißkosten. MAX Speed wurde speziell für das Schweißen von Stahl und Edelstahl in den Positionen PA und PB entwickelt. Hinweis: (*) Bei automatisiertem und halbautomatisiertem Arbeiten mit Edelstahl ermittelte maximale Schweißgeschwindigkeit. Bei manuellem Schweißen und Fe-Material reduziert sich die Schweißgeschwindigkeit.



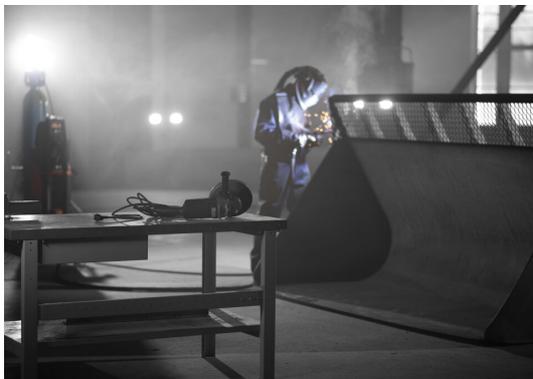
25 % schnelleres Schweißen

WiseFusion sorgt für einen sehr konzentrierten und energiedichten Lichtbogen, der eine deutlich höhere Schweißgeschwindigkeit ohne die Gefahr von Einbrandkerben ermöglicht. WiseFusion ist bis zu 25 % schneller als herkömmliches synergetisches 1-MIG-Schweißen und gepulstes Schmelzschweißen und es ermöglicht sogar die Kontrolle des Schweißbades beim Positionsschweißen. Die adaptive Regulierung der Lichtbogenlänge macht ständige Korrekturen der Parameter überflüssig.



Zugang zu schwer erreichbaren Schweißorten

Mit dem Zwischenvorschubgerät SuperSnake GTX lassen sich problemlos Schweißstellen erreichen, die mit einfacher Schweißausrüstung nicht zugänglich sind. Hervorragend geeignet für Schweißarbeiten auf Großbaustellen, bei denen Mobilität, Reichweite und Zugang bedeutende Herausforderungen sind.



30 % weniger Schweißspritzer beim Stahlschweißen

WiseSteel meistert die Herausforderungen des Übergangslichtbogens durch den Wechsel zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen. Bei der Kurzschlussübertragung verbessert es durch Anpassung die Lichtbogenstabilität, wodurch die Leistung beim Stahlschweißen in ungünstigen Positionen erhöht wird. Beim Übergangslichtbogen wird durch Mikroimpulse von Strom und Spannung die Schweißgeschwindigkeit deutlich erhöht.



Intelligentes Schweißen von engen Fugen

Die Verringerung des Nutwinkels kann die Effizienz und Produktivität beim Schweißen schwerer Metallstrukturen erheblich verbessern. Die von Kemppi entwickelte Reduced Gap Technology (RGT) ermöglicht das zuverlässige und effiziente Schweißen von engen Fugen, ohne dass für eine Materialstärke bis zu 30 mm Spezialausrüstung oder Zubehör benötigt wird. WisePenetration+ ist erforderlich, um RGT mit der X5 FastMig nutzen zu können. Die Funktion gewährleistet den Einbrand unabhängig von Schwankungen des Brennerabstands und sorgt durch die aktive Anpassung des Drahtvorschubs in allen Situationen für einen stabilen Schweißstrom.



PowerLog

PowerLog bietet drei Leistungsstufen, die beim Schweißen bedarfsgerecht mit dem regulären Brenntaster ausgewählt werden können.



Über 30 % weniger Wärmeeintrag

MAX Cool senkt den Wärmeeintrag um bis zu 32 % und verbessert die Kontrolle wenn übermäßig hohe Temperatur die Stabilität des Schweißbades negativ beeinflusst und die Verformung der Verbindung erhöht. MAX Cool ist ideal für diverse Einsatzgebiete geeignet, darunter die Feinblechverarbeitung, das Wurzelschweißen, die Spaltüberbrückung sowie das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte mit massivem Zusatzwerkstoff des Typs Fe, Edelstahl, CuAl8 und CuSi3.



Einfacher Zugriff auf Informationen mittels QR-Code

Die X5 FastMig ist mit einem einzigartigen QR-Code versehen, der gescannt werden kann. Er ermöglicht den leichten Zugriff auf alle relevanten Informationen, wie zum Beispiel Produktnummer, Seriennummer, technische Daten, Bestellnummern, Verschleißmaterialien, Betriebsanleitungen, Webseiten und Kontaktdaten von Händlern oder Werkstätten. Alle Informationen können mit nur einem Scan abgerufen werden.



30 % weniger Schweißspritzer beim Stahlschweißen

WiseSteel meistert die Herausforderungen des Übergangslichtbogens durch den Wechsel zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen. Bei der Kurzschlussübertragung verbessert es durch Anpassung die Lichtbogenstabilität, wodurch die Leistung beim Stahlschweißen in ungünstigen Positionen erhöht wird. Beim Übergangslichtbogen wird durch Mikroimpulse von Strom und Spannung die Schweißgeschwindigkeit deutlich erhöht.





ZUBEHÖR



X5 Cooler

Rasch zu montierende Kühleinheit mit Auto/EIN/AUS-Funktion. Einfache Befüllung und Kontrolle des Kühlmittelstands. Die dynamische Kühlung reduziert den Stromverbrauch und die Geräusentwicklung.



X5 Cooler MV

Schnell montierbare Mehrspannungskühleinheit mit den Funktionen Auto/EIN/AUS. Einfache Befüllung und Kontrolle des Kühlmittelstands. Die dynamische Kühlung reduziert den Stromverbrauch und die Geräusentwicklung. Speziell entwickelt für den Einsatz mit dem Modell 400 MV-Pulse+.



Flexlite GXe

Flexlite GXe ist eine zuverlässige, qualitativ hochwertige MIG/MAG-Brennerserie mit optimierter Ergonomie und hervorragender Schweißleistung.



Flexlite TX - X5 FastMig

X5 FastMig kann für das WIG-Schweißen mit speziellen Flexlite TX-Schweißbrennern mit Euro-Stecker verwendet werden. Benutzerkomfort, Schweißeffizienz und verlängerte Lebensdauer der Verschleißteile.



SuperSnake GTX

Das SuperSnake GTX Zwischenvorschubgerät bietet eine einfache und effektive Lösung für den Drahtvorschub bis zu 30 m vom Drahtvorschubgerät entfernt. Kompatibel mit X5 FastMig Drahtvorschubgeräten und Standard-MIG-Schweißbrennern mit Euro-Anschluss.



SuperSnake GTX04HD

Das Zwischenvorschubgerät SuperSnake GTX04HD ermöglicht Distanzschweißen und das Schweißen großer Materialmengen. Es kombiniert einen regulären Brenner mit Euro-Anschluss mit einem leistungsstarken 4x4-Zwischenvorschubgerät und einem Kabelpaket, das direkt an X5 FastMig oder Master M 350 Schweißmaschinen angeschlossen wird.



GXR10

Der an Flexlite GX-Schweißbrennern der Serie 5 angebrachte Fernregler ermöglicht die präzise und schnelle Einstellung des Schweißstroms sowie die Auswahl von Speicherkanälen.



HR40

Kabelgebundene 2-Knopf-Fernreglung für MIG-Schweißen



HR43

Handfernregler mit Kabel.



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Mit dem Digital Connectivity Module (DCM) kann die cobot-fähige Schweißmaschine von Kemppi unkompliziert an viele Cobots verschiedener Hersteller angeschlossen werden. Die Firmware muss separat hochgeladen werden.



X5 Gas Cylinder Cart

4-Rad-Transportwagen mit praktischen Kabelhaken und innovativem PivotSafe-Mechanismus für das sichere Laden von Gasflaschen. Geeignet für den Einsatz mit X5 FastMig und MasterTig 535.



X5 Trolley Cart

2-Rad-Transportwagen mit praktischen Kabelhaken. Geeignet für den Einsatz mit X5 FastMig.



X5 Wire Feeder Trolley

4-Rad-Wagen für X5 Wire Feeder. Der zuverlässige Verriegelungsmechanismus hält den Drahtvorschub sicher auf den Rädern.



X5 Wire Feeder 2-wheel Trolley

Ein leichter 2-Radfahrgagen als einfache Lösung für das Transportieren des Drahtvorschubs 300 Wire Feeder von X5 FastMig.



X5 Accessory Tray

Ein Zubehörfach mit Kabelhaken und geräumiger Aufbewahrungsablage für Ersatzteile und Werkzeuge. Kann auf beiden Seiten der Stromquelle angebracht werden.



GH 20 Gun Holder

Der Brennerhalter GH 20 erhöht die Verwendbarkeit in der Werkstatt. Der Brennerhalter kann an einer Schweißmaschine, einem Fahrgagen oder einem Schweißstisch montiert werden.



Wire Feeder Cabinet Heater

Die optionale Drahtvorschub-Gehäuseheizung hält die Drahtspule trocken, da die Bildung von Feuchtigkeit auf dem Fülldraht verhindert wird. Kompatibel mit X8 Wire Feeder and X5 Wire Feeder 300.



Wire Feeder Cabinet Heater, X5 200

Die optionale Drahtvorschub-Gehäuseheizung hält die Drahtspule trocken, da die Bildung von Feuchtigkeit auf dem Fülldraht verhindert wird.



X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Optionaler Schutzrahmen aus Metall für den X5 Wire Feeder 200 Manual bietet zusätzlichen Aufprallschutz.



X5 Wire Feeder Rotating Plate

Rotierende Platte mit $+90^\circ$ Rotationswinkel.



X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Rotierende Platte mit $+90^\circ$ Rotationswinkel für zwei Drahtvorschübe. Sieben Verriegelungspositionen, einschließlich Verriegelung in Mittelstellung. Beinhaltet eine breitere Vorderradschiene für den Fahrwagen. Y-Kupplung für den Anschluss von zwei separaten Schlauchpaketen (2 m) standardmäßig im Lieferumfang enthalten.



X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Eine Drahtvorschub-Aufhängervorrichtung, um den Arbeitsbereich noch vielseitiger nutzen zu können. Verschiedene Winkel für den Drahtvorschub. Müheloser und ergonomischer Drahtspulenwechsel.



X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Eine doppelte Drahtvorschub-Aufhängervorrichtung, um den Arbeitsbereich noch vielseitiger nutzen zu können. Verschiedene Winkel für den Drahtvorschub. Müheloser und ergonomischer Drahtspulenwechsel. Wenn Sie nur ein Schlauchpaket für die Doppeldrahtvorschub-Konfiguration verwenden möchten, benötigen Sie zusätzlich das Doppeldrahtvorschub-Y-Kabel.



X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Schwenkarm mit stufenloser Ausgleichseinstellung und großem, einstellbarem Arbeitsbereich. Beinhaltet eine breitere Vorderradschiene für den Fahrwagen.



X5 Wire Feeder Gun Support for Wire Feeder Trolley

Halterung für Brenner und SuperSnake für X5-Drahtvorschubwagen (X5702020000). Kompatibel mit Modellen des Typs X5 Wire Feeder HD300 und 300.



X5 Wire Feeder HD300 Cabinet Heater

Die optionale Drahtvorschub-Gehäuseheizung hält die Drahtspule trocken, da die Bildung von Feuchtigkeit auf dem Zusatzwerkstoff verhindert wird. Kompatibel mit Modellen des Typs X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Hanger for Boom

Eine Drahtvorschub-Aufhängervorrichtung, um den Arbeitsbereich noch vielseitiger nutzen zu können. Verschiedene Winkel für den Drahtvorschub. Müheloser und ergonomischer Drahtspulenwechsel. Kompatibel mit Modellen des Typs X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Protection Sliders with Gun Support

Schutzgleitschienen unter dem Drahtvorschubgerät verhindern Abrieb sowie Beschädigung des Schrankes durch heiße Stahlplatten. Eine zusätzliche Halterung hält Schweißbrenner mit Euroanschluss und SuperSnake GTX. Kompatibel mit Modellen des Typs X5 Wire Feeder HD300. Die Gleitschienenkombination kann mit einer Stromquelle oder einer Drehplatte montiert werden.



X5 Wire Feeder HD300 Rotameter Kit

Optionaler Rotameter zum Messen und Einstellen des Schutzgasstroms. Kompatibel mit Modellen des Typs X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Gas Guard Kit

Der Gaswächter verhindert das Schweißen ohne Schutzgas. Zubehör für X5 Drahtvorschubgerät HD300 Modelle.



X5 Remote Kits

Mit dem X5 Fernreglergehäusekit können Bedienpaneele hängender Drahtvorschübe aus der Ferne bedient werden. Erhältlich mit 5 m und 10 m Kabel. Das Bedienpanel wird vom Drahtvorschub ausgebaut und ins Fernreglergehäusekit eingebaut.



X5 Interconnection Cable 70-g

Gasgekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und einer Länge von 2 m, 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.



X5 Interconnection Cable 70-gV

Gasgekühltes Schlauchpaket. Lieferbar mit einem Querschnitt von 70 mm² und in Längen von 2 m, 5 m, 10 m, 20 m und 30 m. HINWEIS! Bei Auswahl der Stromquelle PULSE+ Kabelsätze mit dem Code-Suffix V bestellen.

Kabelartikel mit dem Code-Suffix V funktionieren mit allen Anwendungen und umfassen die Kabelunterstützung für die Spannungssensoren.



X5 Interconnection Cable 70-w

Wassergekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und einer Länge von 2 m, 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.



X5 Interconnection Cable 70-wV

Wassergekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und einer Länge von 2 m, 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.

HINWEIS! Bei Auswahl der Stromquelle PULSE+ Kabelsätze mit dem Code-Suffix V bestellen.

Kabelartikel mit dem Code-Suffix V funktionieren mit allen Anwendungen und umfassen die Kabelunterstützung für die Spannungssensoren.



X5 Interconnection Cable 95-gV

Gasgekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 95 mm² und in einer Länge von 2 m.

HINWEIS! Bei Auswahl der Stromquelle PULSE+ Kabelsätze mit dem Code-Suffix V bestellen.

Kabelartikel mit dem Code-Suffix V funktionieren mit allen Anwendungen und umfassen die Kabelunterstützung für die Spannungssensoren.



X5 Interconnection Cable 95-w

Wassergekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 95 mm² und in einer Länge von 2 m.



X5 Interconnection Cable 95-wV

Wassergekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 95 mm² und in einer Länge von 2 m.

HINWEIS! Bei Auswahl der Stromquelle PULSE+ Kabelsätze mit dem Code-Suffix V bestellen.

Kabelartikel mit dem Code-Suffix V funktionieren mit allen Anwendungen und umfassen die Kabelunterstützung für die Spannungssensoren.



Double Feeder Y-Cable

Für den Anschluss von zwei Drahtvorschubgeräten an einer Stromquelle, wenn die zweifache Konfiguration an einer Aufhängung befestigt wird.



Power Source Air Filter

Zusätzlicher Schutz für die Stromquelle, um einen effizienten Luftstrom in staubiger Umgebung zu gewährleisten.



Wire Drum Kit

Zubehörsatz für eine externe Drahttrommel. Drahtführungen mit einer Länge von 5 m, 10 m, 20 m und 27 m lieferbar.



Digital Connectivity Module

Ein Zusatzgerät, das die Integration mit dem WeldEye-Cloud-Service ermöglicht. Es sammelt Schweißdaten von der Stromquelle und überträgt sie drahtlos zur mobilen WeldEye-App. Je nach Schweißmaschinenmodell ist eventuell ein Adapter für den Anschluss erforderlich.



MMA Welding Cable, 50 mm²

Für das Elektrodenschweißen (E-Hand). Lieferbar in einer Stärke von 50 mm² und in Längen von 5 m, 10 m und 15 m.



MMA Welding Cable, 70 mm²

Für das Elektrodenschweißen (E-Hand). Lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und in einer Länge von 5 m.



MMA Welding Cable, 95 mm²

Für das Elektrodenschweißen (E-Hand). Lieferbar in einer Stärke von 95 mm² und in einer Länge von 5 m.



Earth Return Cable, 70 mm²

Massekabel lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und in Längen von 5, 10, 15, und 20 m.



Earth Return Cable, 95 mm²

Massekabel lieferbar in einer Stärke von 95 mm² und einer Länge von 5 m.



TECHNISCHE DATEN

X5 FastMig Pulse Power sources 400 A	X5 Power Source 400 Pulse	X5 Power Source 400 Pulse WP	X5 Power Source 400 Pulse+	X5 Power Source 400 Pulse+ WP	X5 Power Source 400 MV Pulse+	X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP
Bestellnummer	X5130400000	X5130400010	X5100400000	X5100400010	X5100400100	X5100400110
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Sicherung	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A @ [220 - 230 V]; 32 A @ [380 - 460 V]	25 A @ [220 - 230 V]; 32 A @ [380 - 460 V]
Leistung 40 % ED					400 bei [220 bis 230 V]	400 bei [220 bis 230 V]
Leistung 60 % ED	400 A	400 A	400 A	400 A	400 bei [380 bis 460 V]	400 bei [380 bis 460 V]
Leistung 100 % ED	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA	19 kVA	19 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA	25 kVA	25 kVA	25 kVA	25 kVA	25 kVA
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 400 A/50 V	15 A/1 V bis 400 A/50 V	15 A/1 V bis 400 A/50 V	15 A/1 V bis 400 A/50 V	15 A/1 V bis 400 A/50 V	15 A/1 V bis 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V	15 A/10 V bis 400 A/50 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
EMV-Klasse	A	A	A	A	A	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C



X5 FastMig Auto

X5 Power Source 400

X5 Power Source 400 WP

X5 Power Source 500

X5 Power Source 500 WP

X5 Wire Feeder 300 AP

X5 Wire Feeder 300 APC

X5 Wire Feeder HD300 AP

X5 Wire Feeder HD300 APC

Bestellnummer					X5240300000	X5250300000	X5270300000	X5280300000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 bis 460 V ±10 %							
Sicherung	25 A	25 A	32 A	32 A				
Leistung 60 % ED	400 A	400 A	500 A	500 A				
Leistung 100 % ED	350 A	350 A	430 A	430 A				
Drahtvorschubmechanismus					4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit					0.5 ... 25 m/min			
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA	20 kVA	27 kVA	27 kVA				
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA	25 kVA	35 kVA	35 kVA				
Nennkühlleistung bei 1 l/min								
Empfohlenes Kühlmittel								
Brenneranschluss					Euro	Euro	Euro	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)					20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)					300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Fülldähte					Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/ Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm
Durchmesser der Vorschubrollen					32 mm	32 mm	32 mm	32 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG	15 A/12 V bis 400 A/42 V	15 A/12 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V				
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 400 A/42 V	15 A/1 V bis 400 A/42 V	15 A/1 V bis 500 A/47 V	15 A/1 V bis 500 A/47 V				
Schweißstrom und Spannungsbereich, Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V				
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C				
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm	670 x 240 x 465 mm			



X5 FastMig Auto

X5 Power Source 400

X5 Power Source 400 WP

X5 Power Source 500

X5 Power Source 500 WP

X5 Wire Feeder 300 AP

X5 Wire Feeder 300 APC

X5 Wire Feeder HD300 AP

X5 Wire Feeder HD300 APC

Gewicht (ohne Zubehör)	39,0 kg	39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	10,9 kg	10,9 kg	14,4 kg	14,4 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Behältervolumen								
EMV-Klasse	A	A	A	A	A	A	A	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Zusätzliche Information		Beinhaltet das WiseSteel- und WiseFusion-Spezialverfahren und das X5 Work Pack 1-MIG mit 32 Schweißprogrammen.		Beinhaltet das WiseSteel-Spezialverfahren und WiseFusion-Spezialverfahren das X5 Work Pack 1-MIG mit 32 Schweißprogrammen.				
Schutzgasdruck (max)					0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Plage de températures d'utilisation								
Schutzklasse								
Schweißstrom, 60 %					500 A	500 A	500 A	500 A
Schweißstrom, 100 %					430 A	430 A	430 A	430 A



X5 FastMig Manual X5 Power Source 400 X5 Power Source 500 X5 Wire Feeder 300 Manual X5 Wire Feeder 200 Manual X5 Wire Feeder HD300 M X5 Cooler

Bestellnummer						X5260300000	X5600000000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 bis 460 V ±10 %	380 bis 460 V ±10 %					
Sicherung	25 A	32 A					
Leistung 60 % ED	400 A	500 A					
Leistung 100 % ED	350 A	430 A					
Drahtvorschubmechanismus			4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig		
DV-Geschwindigkeit			0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min		
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA	27 kVA					
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA	35 kVA					
Nennkühlleistung bei 1 l/min						1,1 kW	
Empfohlenes Kühlmittel						MGP 4456 (Kempfi Kühlmittel)	
Brenneranschluss			Euro	Euro	Euro		
Gewicht der Drahtspule (max.)			20,0 kg	5,0 kg	20 kg		
Durchmesser der Drahtspule (max.)			300 mm	200 mm	300 mm		
Fülldähte			Fe 0,8 bis 2,0 mm Ss 0,8 bis 2,0 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,4 mm Al 0,8 bis 2,4 mm	Fe 0,8 bis 1,6 mm Ss 0,8 bis 1,6 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,0 mm Al 0,8 bis 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm		
Durchmesser der Vorschubrollen			32 mm	32 mm	32 mm		
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A/12 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V					
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 400 A/42 V	15 A/1 V bis 500 A/47 V					
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V					
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C		
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	565 x 218 x 339 mm	670 x 240 x 465 mm		
Gewicht (ohne Zubehör)	39,0 kg	39,5 kg	10,9 kg	9,7 kg	14,4 kg	14,3 kg	
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S		
Behältervolumen						3 l	
EMV-Klasse	A	A	A	A	A		



X5 FastMig Manual	X5 Power Source 400	X5 Power Source 500	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Cooler
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Schutzgasdruck (max)			0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	
Plage de températures d'utilisation						-10 bis +40 °C
Schutzklasse						IP23S
Schweißstrom, 60 %			500 A	500 A	500 A	
Schweißstrom, 100 %			430 A	430 A	430 A	

Serie 3	GX 203G	GX 253G	GX 303G	GX 303W	GX 403G	GX 403W	GX 503W
Bestellnummer	GX203G35 (3.5m), GX203G5 (5m)	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)	GX303W35 (3.5m), GX303W5 (5m)	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)	GX403W35 (3.5m), GX403W5 (5m)	GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	200 A	250 A	300 A		400 A		
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)				300 A		400 A	500 A
Austauschbarer Hals	Nein						
Drehbarer Hals	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein
Brennergriff	Ja						
Kühlart	Gas	Gas	Gas	Wasser	Gas		Wasser
Fernregelung	Nein						
Schweißprozess	MIG/MAG						
Stromdüse	M10x1	M6	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,2	0,6–1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6
Anschlussart	Euro						
LED Option	Nein						

Flexlite GX, Serie 5	GX 205G	GX 255G
Bestellnummer	GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m)	GX255G35 (3.5m), GX255G5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	200 A	250 A
Austauschbarer Hals	Nein	Nein
Drehbarer Hals	Ja	Ja
Brennergriff	Ja	Ja
Kühlart	Gas	Gas
Schweißprozess	MIG/MAG	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1	M6
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,2	0,6–1,2
Anschlussart	Euro	Euro
LED Option	Nein	Nein
GXR10 Gun Remote	Ja	Ja



Flexlite GX, Serie 5

GX 305G

GX 305W

GX 305GMN

Bestellnummer	GX305G35 (3,5 m), GX305G5 (5 m), GX305GS6* (6 m), GX305GS8* (8 m) *GS-Modelle 6 m/8 m werden ohne Drahtführung geliefert	GX305W35 (3,5 m), GX305W5 (5 m), GX305WS6* (6 m) *WS-Modell 6 m wird ohne Drahtführung geliefert	GX305GMN35 (3,5m), GX305GMN5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	300 A		350 A
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)		300 A (3,5 m und 5 m Modelle) 250 A (6 m WS Modell) 300 A (3,5 m und 5 m Modelle) 250 A (6 m WS Modell)	
Austauschbarer Hals	Nein	Nein	Ja
Drehbarer Hals	Ja	Nein	Ja
Brennergriff	Ja	Ja	Ja
Kühlart	Gas	Wasser	Gas
Schweißprozess	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1	M10x1	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,2 (3,5 m und 5 m Modelle) 1,0–1,2 (6 m und 8 m GS Modelle)	0,8–1,6 (3,5 m und 5 m Modelle) 1,0–1,6 (6 m WS Modell)	0,8–1,2
Anschlussart	Euro	Euro	Euro
LED Option	Nein	Nein	Nein
GXR10 Gun Remote	Ja	Ja	Ja

Flexlite GX, Serie 5

GX 405G

GX 405W

Bestellnummer	GX405G35 (3,5m), GX405G5 (5m)	GX405W35 (3,5 m), GX405W5 (5 m), GX405WS6* (6 m), GX405WS8* (8 m) *WS-Modelle 6 m/8 m werden ohne Drahtführung geliefert
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	400 A	
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)		400 A (3,5 m und 5 m Modelle) 300 A (6 m und 8 m WS Modelle)
Austauschbarer Hals	Nein	Nein
Drehbarer Hals	Ja	Nein
Brennergriff	Ja	Ja
Kühlart	Gas	Wasser
Schweißprozess	MIG/MAG	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6	0,8–1,6 (3,5 m und 5 m Modelle) 1,0–1,6 (6 m und 8 m WS Modell)
Anschlussart	Euro	Euro
LED Option	Nein	Nein
GXR10 Gun Remote	Ja	Ja



Flexlite GX, Serie 5

GX 505W

GX 605W

Bestellnummer	GX505W35 (3.5m), GX505W5 (5m)	GX605W5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)		600 A (40%)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)	500 A	
Austauschbarer Hals	Nein	Nein
Drehbarer Hals	Nein	Nein
Brennergriff	Ja	Ja
Kühlart	Wasser	Wasser
Schweißprozess	MIG/MAG	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6	1,2–2,4
Anschlussart	Euro	Euro
LED Option	Nein	Nein
GXR10 Gun Remote	Ja	Ja

Flexlite TX

TX 223GE

TX 253WSE

TX 353WE

Bestellnummer	TX223GE4 (4m)	TX253WSE4 (4m)	TX353WE4 (4m)
Standard	IEC 60974-7	IEC 60974-7	IEC 60974-7
Kühlart	Gas	Wasser	Wasser
Anschlussart (aktuelles Gas)	Euro	Euro	Euro
Einschaltdauer @ 40 % (Argon)	220 A	250 A	350 A
Einschaltdauer @ 100 % (Argon)	-	200 A	250 A
Anschlussart (Steuerung)	Euro	Euro	Euro
Anschlussart (Kühlmittel)	-	Schnappverschluss	Schnappverschluss
Fernregelung	Nein	Nein	Nein
Brennerhalstyp	70°-Winkel	Drehbar	70°-Winkel

ZUBEHÖR

X5 Cooler

Bestellnummer	X5600000000
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1,1 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi Kühlmittel)
Gewicht (ohne Zubehör)	14,3 kg
Behältervolumen	3 l
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-10 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S



X5 Cooler MV

Bestellnummer	X5600000100
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1,0 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Gewicht (ohne Zubehör)	15,7 kg
Behältervolumen	3 l
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Plage de températures d'utilisation	-10 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S

Flexlite TX - X5 FastMig

Bestellnummer	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
---------------	---



SuperSnake GTX - Zwischenvorschubgerät

Bestellnummer	<p>Pakete</p> <p>SuperSnake GTX GAS 10m Paket, 50mm²: P400GTX SuperSnake GTX GAS 15m Paket, 50mm²: P401GTX SuperSnake GTX GAS 20m Paket, 50mm²: P402GTX SuperSnake GTX GAS 25m Paket, 50mm²: P403GTX SuperSnake GTX WATER 10m Paket, 50mm²: P404GTX SuperSnake GTX WATER 15m Paket, 50mm²: P405GTX SuperSnake GTX WATER 20m Paket, 50mm²: P406GTX SuperSnake GTX WATER 25m Paket, 50mm²: P407GTX SuperSnake GTX WATER 10m Paket, 70mm²: P408GTX</p> <p>Alle Pakete beinhalten SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubmotor und Rahmen (SGTXMDUPF01) und Kabel</p> <p>Sonstiges</p> <p>SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubmotor: SGTXMDU01 SuperSnake GTX Schutzrahmen: SGTXPF01 SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubmotor und Rahmen: SGTXMDUPF01 SuperSnake Kit X5 Zwischendrahtvorschubgerät: X5702030000</p> <p>Kabel</p> <p>SuperSnake GTXG 10m Kable, 50mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15m Kable, 50mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20m Kable, 50mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25m Kable, 50mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10m Kable, 50mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15m Kable, 50mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m Kable, 50mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25m Kable, 50mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m Kable, 70mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW107CBL</p>
Beschreibung	Zwischenvorschubgerät
Leistung 60 % ED	350 A
Drahtvorschubmechanismus	2 Rollen
DV-Geschwindigkeit	1 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Empfohlener Draht, 25 m Fest Fe/Ss	1,0 – 1,6 mm
Empfohlener Draht, 25 m Al-Legierungen	1,2 – 1,6 mm
Empfohlener Draht, 25 m, FCW/MCW	1,2 – 1,6 mm
Kabeldurchmesser	50/70 mm ²
Netzspannung	48 V DC
Schutzart	IP23S
Schutzklasse	IP23S
Außenmaße ohne Schutzrahmen L x B x H	400 mm x 127 mm x 150 mm
Außenmaße mit Schutzrahmen L x B x H	682 mm x 174 mm x 159 mm



SuperSnake GTX04HD - Zwischenvorschubgerät

Bestellnummer	SGTX04HD01 (mit Drahtvorschubeinheit und Rahmen) Kabel: SuperSnake GTXG 10m Kable, 50mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15m Kable, 50mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20m Kable, 50mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25m Kable, 50mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10m Kable, 50mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15m Kable, 50mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m Kable, 50mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25m Kable, 50mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m Kable, 70mm ² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW107CBL
Beschreibung	Zwischenvorschubgerät
Leistung 60 % ED	350 A
Leistung 100 % ED	270 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	1 - 25 m/min
Zusatzwerkstoff, Ss	1,0 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Al	1,2 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	1,0 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	1,2 – 1,6 mm
Netzspannung	12 V
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	561 x 241 x 200 mm
Standard	EN IEC 60974-5:2019, EN IEC 60974-10:2020
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa

GXR10

Bestellnummer	GXR10
---------------	-------

HR40

Bestellnummer	HR40
---------------	------

HR43

Bestellnummer	HR43
---------------	------



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Bestellnummer	6265051
---------------	---------

X5 Gas Cylinder Cart

Bestellnummer	X5701020000
---------------	-------------

X5 Trolley Cart

Bestellnummer	X5701030000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder Trolley

Bestellnummer	X5702020000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder 2-wheel Trolley

Bestellnummer	X5702010000
---------------	-------------

X5 Accessory Tray

Bestellnummer	X5701040000
---------------	-------------

GH 20 Gun Holder

Bestellnummer	6256020
---------------	---------

Wire Feeder Cabinet Heater

Bestellnummer	X8700010000
---------------	-------------

Wire Feeder Cabinet Heater, X5 200

Bestellnummer	SP021613
---------------	----------

X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Bestellnummer	X5702080000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder Rotating Plate

Bestellnummer	SP801116
---------------	----------

X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Bestellnummer	X5702070000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Bestellnummer	X5702040000
---------------	-------------



X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Bestellnummer	X5702050000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Bestellnummer	X5702060000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder Gun Support for Wire Feeder Trolley

Bestellnummer	X5702092000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Cabinet Heater

Bestellnummer	SP023363
---------------	----------

X5 Wire Feeder HD300 Hanger for Boom

Bestellnummer	X5702041000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Protection Sliders with Gun Support

Bestellnummer	X5702091000
---------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Rotameter Kit

Bestellnummer	SP024832
---------------	----------

X5 Wire Feeder HD300 Gas Guard Kit

Bestellnummer	SP022701
---------------	----------

X5 Remote Kits

Bestellnummer	X5RK5 – X5 Remote Kit 5M X5RK10 – X5 Remote Kit 10M
---------------	--

X5 Interconnection Cable 70-g

Bestellnummer	X57002MG X5 Interconnection Cable 70-g 2m - X57005MG X5 Interconnection Cable 70-g 5m - X57010MG X5 Interconnection Cable 70-g 10m - X57020MG X5 Interconnection Cable 70-g 20m - X57030MG X5 Interconnection Cable 70-g 30m
---------------	--

X5 Interconnection Cable 70-gV

Bestellnummer	X57002MGV Interconnection Cable 70-gV 2m - X57005MGV Interconnection Cable 70-gV 5m - X57010MGV Interconnection Cable 70-gV 10m - X57020MGV Interconnection Cable 70-gV 20m - X57030MGV Interconnection Cable 70-gV 30m
---------------	---



X5 Interconnection Cable 70-w

Bestellnummer	X57002MW X5 Interconnection Cable 70-w 2m - X57005MW X5 Interconnection Cable 70-w 5m - X57010MW X5 Interconnection Cable 70-w 10m - X57020MW X5 Interconnection Cable 70-w 20m - X57030MW X5 Interconnection Cable 70-w 30m
---------------	--

X5 Interconnection Cable 70-wV

Bestellnummer	X57002MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 2m - X57005MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 5m - X57010MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 10m - X57020MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 20m - X57030MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 30m
---------------	--

X5 Interconnection Cable 95-gV

Bestellnummer	X59502MGV (2m)
---------------	----------------

X5 Interconnection Cable 95-w

Bestellnummer	X59502MW
---------------	----------

X5 Interconnection Cable 95-wV

Bestellnummer	X59502MWV (2m)
---------------	----------------

Double Feeder Y-Cable

Bestellnummer	X570DF000
---------------	-----------

Power Source Air Filter

Bestellnummer	SP016870 (10 PCS)
---------------	-------------------

Wire Drum Kit

Bestellnummer	W012757 Wire Drum Kit, 5m - W012758 Wire Drum Kit, 10m - W012759 Wire Drum Kit, 20m - W012760 Wire Drum Kit, 27m
---------------	---

Digital Connectivity Module

Bestellnummer	6265051
---------------	---------

MMA Welding Cable, 50 mm²

Bestellnummer	6184501 Welding Cable 50 mm ² 5 m - 618450101 Welding Cable 50 mm ² 5 m/MYK - 6184502 Welding Cable 50 mm ² 10 m - 6184503 Welding Cable 50 mm ² 15 m
---------------	--



MMA Welding Cable, 70 mm²

Bestellnummer	6184701
---------------	---------

MMA Welding Cable, 95 mm²

Bestellnummer	6184901
---------------	---------

Earth Return Cable, 70 mm²

Bestellnummer	6184711 Earth Cable 70 mm ² 5 m - 6184712 Earth Cable 70 mm ² 10 m - 6184713 Earth Cable 70 mm ² 15 m - 6184714 Earth Cable 70 mm ² 20 m
---------------	---

Earth Return Cable, 95 mm²

Bestellnummer	6184921
---------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

