X8 MIG Welder

DIE MODERNSTE MULTIPROZESS-SCHWEISSAUSRÜSTUNG AUF DEM MARKT



29.03.2024

KEMPPI

Designed for welders

X8 MIG Welder



DIE MODERNSTE MULTIPROZESS-SCHWEISSAUSRÜSTUNG AUF DEM MARKT

Der **X8 MIG Welder** deckt das gesamte Spektrum ab: Vom synergetischen und gepulsten MIG/MAG- und Elektrodenschweißen (E-Hand) bis zum MIG-Löten, Auftragsschweißen und Fugenhobeln. Die intelligente Ausrüstung ermöglicht Ihnen die äußerst präzise Kontrolle des Lichtbogens, eine enorme Schweißleistung von bis zu 600 A und integrierte Anbindungsmöglichkeit an die WeldEye Schweißmanagement-Software. Überlegene Benutzerfreundlichkeit auf Grundlage tatsächlicher Benutzerbedürfnisse wurde bei jedem Aspekt der Stromquelle, des Drahtvorschubgeräts, der Schweißbrenner, der Benutzerschnittstelle und anderer Komponenten technisch umgesetzt.

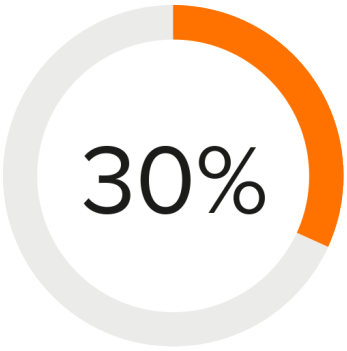
Mit dem in Finnland entwickelten und produzierten X8 MIG Welder kommt erstmals die digitale WPS-Funktion (dWPS) zum Einsatz, die die Qualitätskontrolle verbessert und gedruckte Schweißanweisungen überflüssig macht. Mit einer aufrüstbaren Stromquelle, einer mehrspannungsfähigen Stromversorgungsoption und der breiten Palette von Kemppi Anwendungssoftware passt sich der X8 MIG Welder mühelos an jede Schweißumgebung an. Die Ausrüstung erfüllt selbst höchste Erwartungen beim industriellen Schweißen.

HAUPTVORTEILE



WISE-VERFAHREN

Optimierte Lichtbogeneigenschaften für jede Schweißanwendung



SCHNELLERE EINRICHTUNGS-KONFIGURATION

Im Vergleich zu standardmäßigen MIG-Schweißgeräten



KORREKTE SCHWEISSPARAMETER

Sichergestellt durch digitale WPS (dWPS)

VORTEILE

- Beste Lichtbogeneigenschaften für austenitische Hochleistungs-Edelstähle, Aluminium und modernste hochfeste Stähle
- Präzise Einstellung, aufrüstbarer Schweißstrom bis zu 600 A
- Digitale WPS-Funktion ermöglicht dem Schweißer, die Schweißanweisungen rasch und mühelos aufzurufen
- Der innovativ gestaltete Drahtvorschub garantiert sicheres und ergonomisches Laden der Drahtspule
- Gut ausbalancierte Brenner mit ergonomisch geformten Griffen machen das Schweißen bequemer und produktiver
- Die Beleuchtung von Drahtvorschub und Schweißbrenner erleichtert das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen
- Werkzeugloses Einfüllen des Kühlmittels bei der integrierten Kühleinheit
- Beinhaltet kostenlosen Flottenmanagementservice
- Mit integrierter Anbindungsmöglichkeit an die WeldEye Softwaremodule Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management und Welding Production Analysis

PRODUKTOPTIONEN



X8 Power Source 400

Stellt 400 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Ist mit oder ohne X8 Cooler erhältlich. Control Pad und Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Power Source 400 MV

Stellt 400 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Die Multispannungs-Stromquelle ist für die gängigsten Netzspannungen geeignet. Control Pad und Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten. Der X8 Cooler ist nicht enthalten.



X8 Power Source 500

Stellt 500 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Control Pad, X8 Cooler und die Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Power Source 500 MV

Stellt 500 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Die Multispannungs-Stromquelle ist für die gängigsten Netzspannungen geeignet. Control Pad, X8 Cooler und die Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Power Source 600

Stellt 600 A bei 40 % Einschaltdauer bereit. Control Pad, X8 Cooler und die Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Power Source 600 MV

Stellt 600 A bei 40 % Einschaltdauer bereit. Die Multispannungs-Stromquelle ist für die gängigsten Netzspannungen geeignet. Erfordert einen 63-A-Stecker. Control Pad, X8 Cooler und die Drahtvorschub-Drehplatte sind immer im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Wire Feeder

Der ergonomisch gestaltete Drahtvorschub eignet sich für alle Anwendungen. Schnellanschluss und Schnelltrennung des Schweißbrenners, Gehäusebeleuchtung und zuverlässiger Drahtvorschub. Einfache Verwendung, Wartung und Montage.



Flexlite GX - X8 MIG Welder

X8 MIG Welder is designed to be used together with Kemppi's Flexlite GX level 8 MIG welding guns with a Kemppi connector. User comfort, welding efficiency, and extended consumable parts life.



WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.



WiseSteel

Mit WiseSteel werden Probleme mit Schweißspritzern im Übergangslichtbogenbereich in Angriff genommen. Dies wird durch abwechselnden Kurzschluss- und Sprühlichtbogen erreicht, was die Schweißspritzer um 30% reduziert, die Schweißgeschwindigkeit erhöht und für qualitativ hochwertige Schweißnähte mit regelmäßiger Schuppenoptik sorgt.



WisePenetration+

Eine Schweißfunktion für synergisches und gepulstes MIG/MAG-Schweißen, die einen einwandfreien Einbrand unabhängig vom Abstand der Stromdüse zum Werkstück garantiert. Hält den Schweißstrom in allen Situationen stabil.



WiseRoot+

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen. Ausgezeichnete Schweißqualität durch die Regelung der Lichtbogenspannung und die zeitliche Steuerung der Übertragung von Zusatzwerkstofftropfen. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeiten als E-Hand- (MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen.



WiseThin+

Here you go: Optimierter Kurzlichtbogenprozess, geeignet zum Schweißen von Blechen und dickeren Platten im Positionsschweißen, auch bei größeren Spaltweiten und Spaltabweichungen. Erzeugt einen spritzerfreien Lichtbogen mit präziser digitaler Steuerung.

AUSSTATTUNG:



Extreme Leistung

Die speziellen Wise-Prozesse und -Funktionen von Kemppi stellen optimale Lichtbogeneigenschaften sicher – egal, was Sie schweißen. Zusätzlich unterstützt die präzise Lichtbogen-Spannungsmessung des Systems an der Spitze des Schweißbrenners die Optimierung der Lichtbogeneigenschaften für anspruchsvolle Anwendungen.



Überlegene Benutzerfreundlichkeit

Beim Vergleich des X8 MIG Welders mit Standard-MIG-Schweißausrüstung wird durch seine Nutzbarkeit hinsichtlich des innovativen und benutzerfreundlichen Drahtvorschubs, der drahtlosen Benutzerschnittstelle für die Stromquelle und der digitalen WPS-Funktion die Einrichtungskonfiguration problemlos um 30 % beschleunigt.



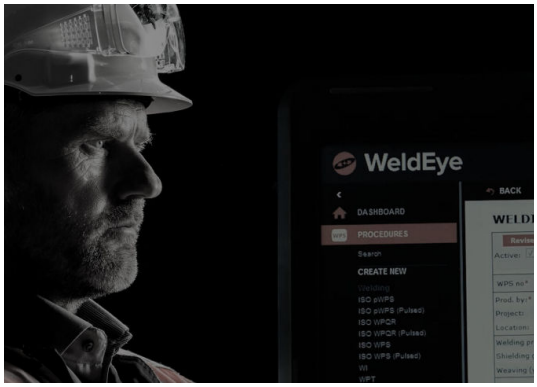
My Fleet

My Fleet ist ein kostenloser Cloud-Service für Eigentümer des X8 MIG Welders. Er stellt Informationen über Gerätenutzung und Software bereit und beinhaltet für das erste Jahr das Validierungszertifikat des Herstellers. Melden Sie sich bei My Fleet an, wenn Sie bereits ein Kundenkonto für den Service haben.



WiseSteel

Die WiseSteel-Schweißfunktion nimmt Probleme mit Schweißspritzern im Übergangslichtbogenbereich in Angriff. Dies wird durch abwechselnde Kurzlichtbogen- und Sprühübertragung erreicht, was die Schweißspritzer um bis zu 30 % reduziert, die Schweißgeschwindigkeit erhöht und für qualitativ hochwertige Schweißnähte mit regelmäßigem Fischschuppenmuster sorgt.



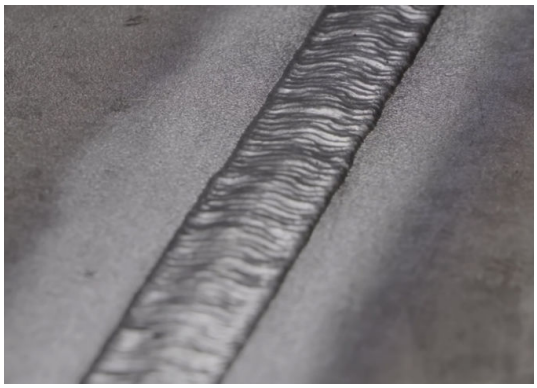
Schweißmanagement neu definiert

Der X8 MIG Welder besitzt eine integrierte Verbindung zur WeldEye Software, die die digitale WPS-Funktion der Ausrüstung ermöglicht. Zusätzlich dient das Control Pad als Lesegerät, das die Produktionsdaten zur Überprüfung der Einhaltung der Schweißanweisungen und Analyse der Schweißproduktivität erfasst.



X8 Power Sources

Die X8 Power Sources stecken Schwankungen der Versorgungsspannung problemlos weg und können mit Generatoren verwendet werden. Die Multispannungs-Versionen sind für die gängigsten Netzspannungen geeignet.



Intelligentes Schweißen von engen Fugen

Die Verringerung des Nutwinkels kann die Effizienz und Produktivität beim Schweißen schwerer Metallstrukturen erheblich verbessern. Die Reduced Gap Technology (RGT) ermöglicht das zuverlässige und effiziente Schweißen von engen Fugen, ohne dass für eine Materialstärke bis zu 30 mm Spezialausrüstung oder Zubehör benötigt wird.

ZUBEHÖR



Flexlite GX

Die Flexlite GX-Produktreihe umfasst Schweißbrenner für die Verwendung in MIG/MAG-Schweißprozessen. Alle Flexlite GX-Schweißbrenner verfügen über die Flexlite-Merkmale für Benutzerkomfort, Schweißeffizienz und verlängerte Verschleißteil-Lebensdauer.



Control Pad

Drahtlose Benutzerschnittstelle für die X8 Power Source. Im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.

Das für Schweißer entwickelte Control Pad ermöglicht die einfache Einstellung von Schweißparametern und die Verwendung digitaler Schweißanweisungen (dWPS). Spritzwassergeschützt, staubdicht und stoßfest.



X8 Cooler

Schnell und einfach zu montierende Kühleinheit, die in der X8 Power Source integriert ist. Immer einschließlich für X8 Power Source 500 und 500 MV und optional für X8 Power Source 400.

Direktes Einfüllen des Kühlmittels und einfacher Filteraustausch. Der X8 Cooler kann auch nachträglich an der Stromquelle montiert werden.



Consumables

Hochwertige Verbrauchsmaterialien für Drahtvorschub und Schweißbrenner. Um die für Ihre Anwendung passenden Verbrauchsmaterialien zu finden, nutzen Sie bitte den Consumable Kit Selector auf My Kemppi.



GX 208GMN

200 A, gasgekühlt, Multi-Hals, 3,5 m oder 5 m, KEMPPI-Anschluss



GX 308GMN

300 A, gasgekühlt, Multi-Hals, 3,5 m oder 5 m, KEMPPI-Anschluss



GX 408GMN

400 A, gasgekühlt, Multi-Hals, 3,5 m oder 5 m, KEMPPI-Anschluss



GX 428W

420 A, wassergekühlt, normaler Hals oder N250, 3,5 m, 5 m oder 8 m, KEMPPI-Anschluss



GX 528W

520 A, wassergekühlt, normaler Hals oder N250, 3,5 m oder 5 m, KEMPPI-Anschluss



GX 608W

600 A, wassergekühlt, 5 m, KEMPPI-Anschluss



GH 20 Gun Holder

Der Brennerhalter GH 20 erhöht die Verwendbarkeit in der Werkstatt. Der Brennerhalter kann an einer Schweißmaschine, einem Fahrwagen oder einem Schweißtisch montiert werden.



X8 SuperSnake

Ein Zwischenvorschubgerät der neuen Generation, das die Vorteile des SuperSnake Zwischenvorschubgeräts mit der modernen Technologie des X8 MIG Welder kombiniert. Verlängert die reguläre Reichweite um bis zu 25 Meter. Kompatibel mit X8 Wire Feedern und X8 MIG Guns.



X8 Wheel Set

Radsatz für die X8 Power Source. Im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



X8 Gas Cylinder Cart

Zusätzliche Transporteinheit für eine Gasflasche. Geeignet für den Einsatz mit dem X8 MIG Welder.



Wire Feeder Rotating Plate

Rotierende Platte mit +-90° Rotationswinkel. Sieben Verriegelungspositionen, einschließlich Verriegelung in Mittelstellung.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Rotierende Platte mit +-90° Rotationswinkel für zwei Drahtvorschübe. Sieben Verriegelungspositionen, einschließlich Verriegelung in Mittelstellung.



Wire Feeder Counterbalance Arm

Schwenkarm mit stufenloser Ausgleichseinstellung und großem, einstellbarem Arbeitsbereich.



Wire Feeder Hanger for Boom

Eine Drahtvorschub-Aufhängervorrichtung mit gasfederunterstützter Öffnungs- und Schließfunktion, um den Arbeitsbereich noch vielseitiger nutzen zu können. Zwei verschiedene Winkel für den Drahtvorschub. Müheloser und ergonomischer Drahtspulenwechsel.



Cable Rack

Ein verlängerter Griff zum Verstauen von Schlauchpaketen und dem X8 SuperSnake Zwischenvorschubgerät.



Interconnection Cable, gas-cooled

Gasgekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und 95 mm² und einer Länge von 2 m (nur 95 mm²), 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.



Interconnection Cable, water-cooled

Wassergekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm² und 95 mm² und einer Länge von 2 m (nur 95 mm²), 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.



Boom WP 6000

Der Drahtvorschub kann mit dem beweglichen Schwenkarm “WP 6000” ausgestattet werden und schafft einen halbkreisförmigen Arbeitsbereich mit einem Radius von 6 Metern. Der Schwenkarm klappt in der Mitte zusammen und dreht sich um 180 Grad, sodass es im Gegensatz zu Teleskoparmen auch möglich ist, Zonen nahe an der Wand zu erreichen. Die maximale Traglast beträgt 50 kg.

Eine geeignete Aufhängevorrichtung für den Drahtvorschub von Kemppi muss verwendet werden: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.

TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLEN

X8 Power Source 400

Bestellnummer	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Sicherung	32 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 60 % ED	400 A
Leistung 100 % ED	320 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20A/14V - 400A/50V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15A/20V - 400A/58V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20…+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg











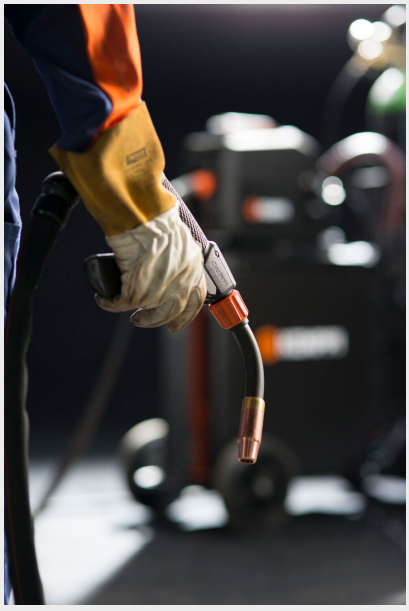
X8 Power Source 400 MV

Bestellnummer	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sicherung	32 A
Sicherung, 380 - 460 V	63 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	99 - 111 W
Leistung 60 % ED	400 A
Leistung 100 % ED	320 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20…+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg









X8 Power Source 500

Bestellnummer	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Sicherung	32 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20…+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg





X8 Power Source 500 MV

Bestellnummer	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sicherung	32 A
Sicherung, 380 - 460 V	63 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	99 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	121 - 137 W
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 220 V	20A/14V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 220 V	15A/20V - 500A/57V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20…+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg

X8 Power Source 600

Bestellnummer	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sicherung	35 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 40 % ED	600 A
Leistung 60 % ED	530 A
Leistung 100 % ED	440 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	40 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20…+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg

X8 Power Source 600 MV

Bestellnummer	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sicherung, 380 - 460 V	35 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	99 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	121 - 137 W
Leistung 40 % ED	600 A
Leistung 60 % ED	530 A
Leistung 100 % ED	440 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	40 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20…+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg
Sicherung, 220 - 230 V	63 A

DRAHTVORSCHUBGERÄTE

X8 Wire Feeder

Bestellnummer	X8200000002 (X8200000001 mit Gehäuseheizung)
Drahtvorschubmechanismus	4-roll, twin-motor
DV-Geschwindigkeit	0.5 - 25 m/min
Schweißstrom 40 % ED, I2	600 A
Schweißstrom 60 % ED, I2	530 A
Schweißstrom 100 % ED, I2	440 A
Brenneranschluss	Kemppi
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0.8 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Betriebstemperaturbereich	-20…+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	640 x 220 x 400 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11.2 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A

SOFTWARE

WiseFusion

Bestellnummer	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseSteel

Bestellnummer	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)

WisePenetration+

Bestellnummer	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseRoot+

Bestellnummer	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseThin+

Bestellnummer	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)

ZUBEHÖR

Control Pad

Bestellnummer	X8400110001 (Ersatzteil)
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Übliche Betriebsdauer der Batterie	15-24 h
Übliche Ladedauer der Batterie	5 h
Üblicher drahtloser Kommunikationsbereich	15 m
Kabelgebundener Kommunikationstyp	USB
Displaytyp	TFT LCD
Displaygröße	5.7"
Betriebstemperaturbereich	-20…+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	200 x 130 x 33 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	0.89 kg
Schutzklasse	IP54
Akkutyp	Li-ion

X8 Cooler

Bestellnummer	X8600000000
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1.4 kW
Nennkühlleistung bei 1,6 l/min	1.9 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Betriebstemperaturbereich	-10…+40 °C
Gewicht (ohne Zubehör)	15.5 kg
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	4 l
EMV-Klasse	A

GX 208GMN

Bestellnummer	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Austauschbarer Hals	Ja
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,2
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja
Belastbarkeit, Ar + CO2 (60 %)	200 A

GX 308GMN

Bestellnummer	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Austauschbarer Hals	Ja
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,2
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja
Belastbarkeit, Ar + CO2 (60 %)	300 A

GX 408GMN

Bestellnummer	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Austauschbarer Hals	Ja
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja
Belastbarkeit, Ar + CO2 (60 %)	400 A

GX 428W

Bestellnummer	GX428W35 (3,5 m), GX428W5 (5 m), GX428WS8* (8 m) *WS-Modell 8 m wird ohne Drahtführung geliefert
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)	420 A (3,5 m und 5 m Modelle) 300 A (8 m WS Modell)
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Nein
Brennergriff	Ja
Kühlart	Wasser
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6 (3,5 m und 5 m Modelle) 1,2–1,6 (8 m WS Modell)
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja (3,5 m und 5 m Modelle) Nein (8 m WS Modell)

GX 528W

Bestellnummer	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)	520 A
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Nein
Brennergriff	Ja
Kühlart	Wasser
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja

GX 608W

Bestellnummer	GX608W5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	600 A (40%)
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Nein
Brennergriff	Ja
Kühlart	Wasser
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja

GH 20 Gun Holder

Bestellnummer	6256020

X8 SuperSnake - Zwischenvorschubgerät

Bestellnummer	Siehe technische Daten
Beschreibung	Zwischenvorschubgerät
Leistung 60 % ED	310 A
Drahtvorschubmechanismus	GT02X, 2 Rollen
DV-Geschwindigkeit	0-25 m/min
Abmessungen des Drahtvorschubgehäuses L x B x H	777 x 142 x142 mm
Drahtempfehlungen, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm Al 1,2-1,6 mm FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Kabeldurchmesser	50 mm²
Netzspannung	50 V DC
Schutzart	IP 23S
Bestellnummer 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Bestellnummer 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Bestellnummer 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Bestellnummer 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Verbrauchsmaterialien	Der Verbrauchsmaterialsatz für den Drahtvorschubmechanismus muss dem verwendeten Zusatzwerkstoffmaterial entsprechend separat bestellt werden.

X8 Wheel Set

Bestellnummer	X8701010000

X8 Gas Cylinder Cart

Bestellnummer	X8701020000

Wire Feeder Rotating Plate

Bestellnummer	X8702010000

Double Wire Feeder Rotating Plate

Bestellnummer	X8702020000

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

KEMPPI