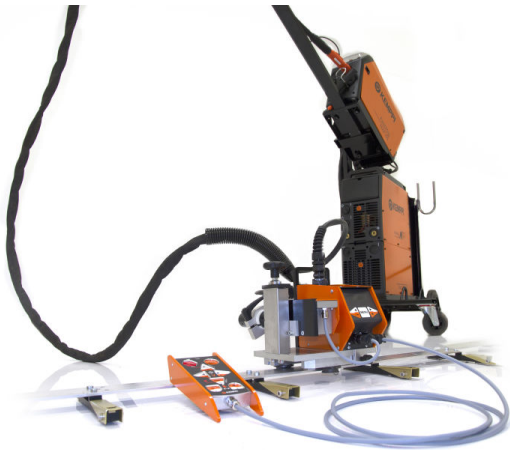


A5 MIG Rail System 2500



VORTEILE

- Geringere Beeinflussung der Lichtbogenführung durch menschliche Fehler
- Erhöhte Schweißproduktivität
- Leichter und robuster Fernregler macht die Bedienung einfach und schnell
- Einfach zu verwenden und schnell einzurichten. Sparen Sie Zeit, Kosten und Nacharbeit mit der anwenderfreundlichen Benutzeroberfläche und der integrierten Stromversorgung.
- Kurze Rüstzeiten mit leichten, robusten und flexiblen 2,5-m-Aluminiumschienen, die sogar auf gekrümmten Oberflächen, einschließlich Rohrleitungen, gebogen werden können.
- Magnetische Befestigung der Schienen spart erheblich Zeit für Einrichtung und Neuinstallation. Für nicht-magnetische Materialien sind Saugnäpfe lieferbar.
- Mehrere Pendelmuster mit integrierter Pendeleinheit möglich
- Kann in allen Schweißpositionen verwendet werden.
- Flexible Einstellung des Neigungswinkels und des Push-Pull-Winkels wird durch Schweißbrennerhalter ermöglicht
- Erhebliche Einsparungen mit der Kemppi Reduced Gap Technology (RGT). Weitere Informationen finden Sie unter www.kemppi.com

TECHNISCHE DATEN

A5 MIG Rail Welding Carriage

Bestellnummer	6190700 6190730 (-ES Modell) 6190732 (-ES DD Modell)
Schweißtraktorgeschwindigkeit	5 – 150 cm/min
Eingangsleistung	30 – 55 V DC oder 24 – 50 V AC
Fahrgeschwindigkeit	200 cm/min
Pendelgeschwindigkeit	10 – 50 mm/s
Pendelbreite	0 – 30 mm
Pendelverschiebung	± 40 mm
Verweilzeit (für beide Seiten separat einstellbar)	0 – 2,0 s
Pendelmuster	3
Horizontale Brennereinstellung (manuell)	± 40 mm
Außenabmessungen L x B x H	365 x 217 x 255 mm
Gewicht	7,3 kg

Rail 2500

Bestellnummer	6190710
---------------	---------

A5 MIG Rail quick extension bracket

Bestellnummer	6190702
---------------	---------

A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS

Bestellnummer	6190703
---------------	---------

FastCool 10

Bestellnummer	6068100
Kühlflüssigkeit	20 – 40 % Ethanol/Wasser
Schweißspannung	400 V -15 % bis +20 %
Anschlussleistung	250 W (100 %)
Max. Startdruck	0,4 MPa
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	ca. 3 l
Außenabmessungen	570 x 230 x 280 mm
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Gewicht	11 kg

FastMig M 420 Power source

Bestellnummer	6132420
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	U ₀ = 50 – 58 V
Leistung 60 % ED	420 A
Leistung 100 % ED	380 A
Nennleistung 60 % ED	20 kVA
Nennleistung 100 % ED	18 kVA
Max. Schweißspannung	45 V
Leerlaufspannung (E-Hand)	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U ₀ = 80–98V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Leerlaufleistung	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	89 %
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.87
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 x 230 x 430 mm

FastMig M 420 Power source

Gewicht (ohne Zubehör)	35 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Bestellnummer	6152100EL
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Zusatzwerkstoff, Ss	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Al	1,0 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,6 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0 – 25 m/min
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Zusatzwerkstoffe, Fülldraht	0,8 – 2,0 mm
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Außenabmessungen	620 × 210 × 445 mm
Gewicht	11,1 kg

MMT 42C

Bestellnummer	3 m - 6254205 4,5 m - 6254207
Kühlart	Gas
Füllhöhe	0,8 – 1,6 mm
Belastbarkeit, Ar + CO ₂ (100 %)	350A

A5 weaving tilt bracket

Bestellnummer	6190708
---------------	---------

A5 weaving turn bracket

Bestellnummer	6190709
---------------	---------

A5 torch floating head

Bestellnummer	6190711
---------------	---------

A5 carriage carrying and storage box

Bestellnummer	6190717
Außenabmessungen L x B x H	555 x 285 x 300 mm